

Plascoat®

Mocna i wyjątkowo trwała powłoka

Czy nadszedł już czas, aby powłoki termoutwardzalne, galwaniczne oraz z PVC, stosowane dotychczas do wykańczania metalowych elementów małej architektury, zastąpić poliolefinowymi powłokami termoplastycznymi?

Coraz częściej klienci oczekują, że elementy tzw. małej architektury, np. meble uliczne i parkowe, przetrwają w stanie nienaruszonym w wymagających środowiskach przez coraz dłuższy czas bez ponoszenia zwiększonych nakładów. Technologie produkcji powłok poliestrowych, poliwinylowych oraz wykończeń galwanicznych zostały już chyba maksymalnie udoskonalone, więc chyba najwyższa pora przyrzeć się bliżej termoplastycznym powłokom proszkowym na bazie poliolefin.

Powłoki termoplastyczne (na bazie poliolefin oraz z PVC) różnią się od powłok termoutwardzalnych przede wszystkim tym, że nie muszą być wypalane. Powłoki termoplastyczne są już wstępnie spolimeryzowane, podczas topienia się powłoki termoplastycznej – w przeciwieństwie do powłoki termoutwardzalnej – na metalu nie zachodzi

proces sieciowania, będący nieodwracalną reakcją chemiczną.

Ta fundamentalna właściwość ma dwie korzyści:

- po pierwsze - powłoka termoplastyczna zachowuje jednorodne właściwości, nawet jeśli poszczególne części detalu mają różne temperatury (np. rura, która nagrzewa i chłodzi się szybciej na końcach niż w części śro-

dowej). W przypadku powłok termoutwardzalnych szybkość utwardzania zależy w dużej mierze od temperatury, może spowodować, że pewne części pomalowanego detalu nie będą w pełni utwardzone,

- po drugie – uszkodzone powierzchnie można łatwo naprawić na miejscu zamontowania detalu poprzez ponowne stopnienie powłoki termoplastycznej.



Obydwie latarnie pomalowane 18 miesięcy temu, ta sama lokalizacja. Powłoka termoplastyczna radzi sobie znacznie lepiej z solą drogową i ekstremalnymi temperaturami.



Wyjątkowa elastyczność powłok termoplastycznych sprawdza się m.in. na metalowych konstrukcjach ogrodzeń.

Trwałość

Każdy, kto ma do czynienia z farbami termoutwardzalnymi, powierzchniami ocynkowanymi, powłokami z PVC wie, że słabym punktem tych powłok jest ich trwałość w pewnych środowiskach, tj. morskim czy pustynnym. Termoutwardzalny poliester może szybko ulec uszkodzeniu w kontakcie z solą. Powierzchnia ocynkowana galwanicznie jest podatna na ścieranie piaskiem targanym przez wiatr, a powłoki termoplastyczne PVC z czasem mogą stać się kruche i pękać w wyniku utraty plastyfikatorów.

Powłoki termoplastyczne na bazie poliolefin są ze swej natury odporne na degradację wskutek kontaktu z solą czy ścieranie piaskiem. Są również niezwykle elastyczne, co oznacza, że nie pękają, nie odpyskują i nie łuszczą się i pod tym względem górują nad powłokami termoutwardzalnymi. Wyjątkowa elastyczność powłok termoplastycznych, np. na metalowych konstrukcjach ogrodzeń powoduje, że rozszerzają i kurczą się wraz z rozszerzającym i kurczącym się pod wpływem

dziennych cykli temperaturowych metalem. Ta „wrodzona” właściwość sprawia, że woda i tlen nie ma szans na przedostanie się do podłoża w wyniku pęknięć powłoki.

Farby proszkowe i rynki zastosowań

Historia farb proszkowych rozpoczyna się w latach 50. ubiegłego wieku. Od początku były one adresowane do zastosowania na rynku dekoracyjnym i funkcjonalnym. Farby termoutwardzalne stały się popularne w branży dekoracyjnej głównie ze względu na niższe koszty materiałowe, natomiast farby termoplastyczne zyskały uznanie w sektorze funkcjonalnych zastosowań z powodu ich trwałości.

Chociaż podziały te nadal są aktualne, to presja na obniżenie kosztów i na zniwelowanie zagrożeń środowiskowych miała wpływ na spopularyzowanie pewnych rodzajów farb termoplastycznych, takich jak poliamidy (Nylon) czy powłoki PVC. Zmieniający się rynek napędził też popyt na termoplastycz-

Plascoat Systems Ltd – światowy lider w technologii termoplastycznych powłok na bazie poliolefin

PLASCOAT Systems Ltd od ponad 60 lat jest pionierem nauki o powłokach termoplastycznych na bazie poliolefin, jak również wiedzy inżynierskiej na temat ich produkcji i stosowania.

PLASCOAT posiada globalną sieć dystrybutorów i agentów gotowych odpowiedzieć na wszelkie Państwa pytania. W Polsce jest reprezentowany przez EKO-BHL, 01-301 Warszawa, ul. Połczyńska 89, tel. 22 664 54 24, www.eko-bhl.pl, sprzedaz@eko-bhl.pl.

ne powłoki na bazie poliolefin, ich sprzedaż w Ameryce Północnej wzrosła o 30% w ciągu ostatnich 12 miesięcy.

Przewidywany jest dalszy wzrost zapotrzebowania na powłoki funkcjonalne, ponieważ władze lokalne oraz inwestorzy dążą do przedłużenia okresów użytkowania tzw. mebli ulicznych i parkowych na swoich terenach.

Powłoki Plascoat PPA 571 – prezentacja

Powłoki Plascoat PPA 571 należą do najbardziej popularnych na świecie poliolefinowych powłok termoplastycznych. Są używane do malowania metalowych ławek, słupów oświetleniowych, słupków ulicznych, urządzeń na placach zabaw, stojaków rowerowych, wiat przystankowych, poręczy, ogrodzeń. Plascoat PPA 571 jest powłoką mocną i wyjątkowo trwałą, zapewniającą pomalowanym detalom trwałość przez dziesięciolecia bez nakładów na konserwację. Plascoat PPA 571 ochrania meble uliczne i parkowe od ponad 25 lat i w tym czasie ani jeden detal nie zaczął korodować w wyniku degradacji powłoki.

Termoplastyczne farby proszkowe na bazie poliolefin można nanosić takimi samymi urządzeniami jak farby termoutwardzalne (pistolety elektrostatyczne, złożo fluidalne). Nie wymagają one wcześniejszego zastosowania farby podkładowej oraz nie wytwarzają szkodliwych oparów podczas aplikowania farby w przeciwieństwie do innych powłok, zwłaszcza z PVC, przy nakładaniu których niezbędne są specjalne systemy wentylacyjne. ■



Powłoki termoplastyczne na bazie poliolefin nie wytwarzają szkodliwych oparów podczas aplikowania.

Andre Alford

Plascoat Systems Ltd.
+44 1252 733777
www.plascoat.com