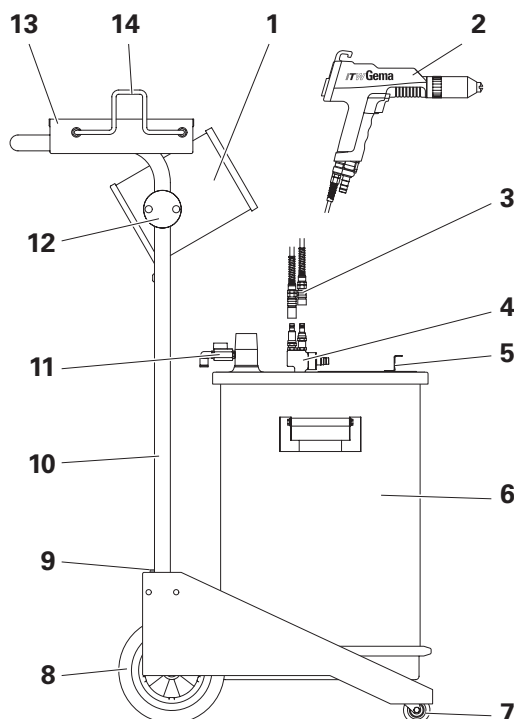
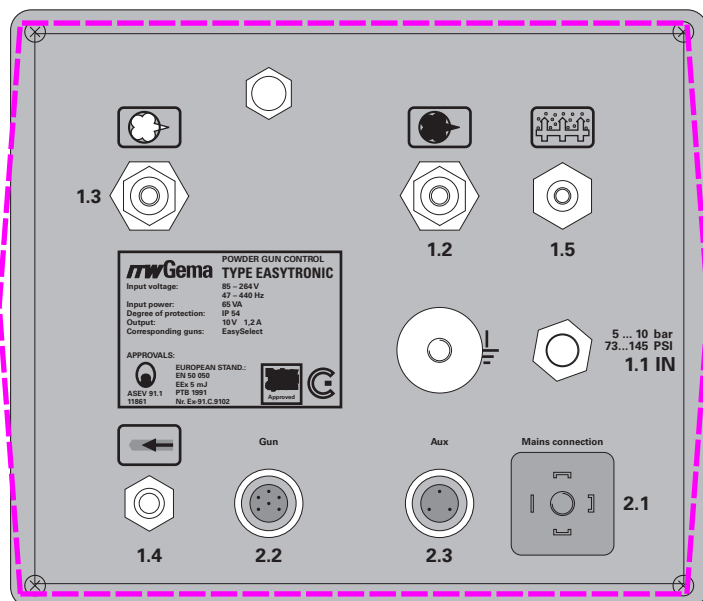


EASY 1-F RĘCZNY ZESTAW APLIKACYJNY



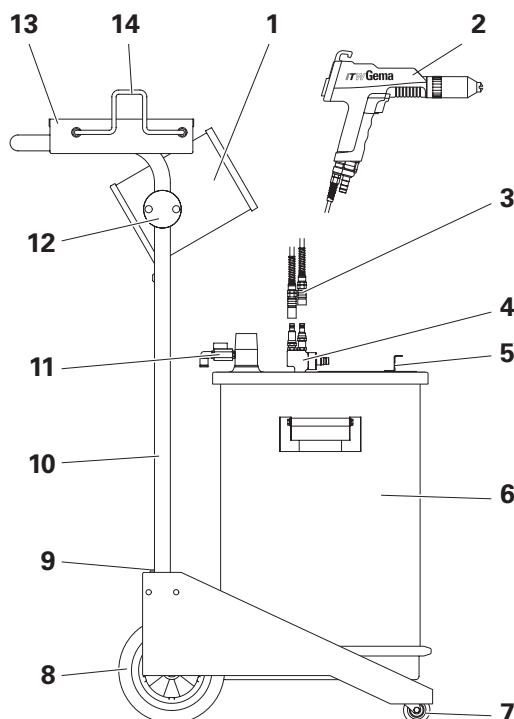
- 1 Jednostka sterująca EasyTronic
- 2 Pistolet ręczny EasySelect
- 3 Przewody pneumatyczne zakończone szybkozłączem
- 4 Injektor EasyFlow
- 5 Pokrywa zbiornika farby
- 6 Zbiornik na farbę proszkową
- 7 Koło skrętne
- 8 Koło gumowe
- 9 Przewód do fluidyzacji powietrza
- 10 Wózek z półką
- 11 Kulowy zawór odpowietrzający
- 12 Element mocujący
- 13 Półka
- 14 Wieszak na pistolet

RODZAJE PODŁĄCZEŃ NA TYLNEJ ŚCIANIE JEDNOSTKI STERUJĄCEJ



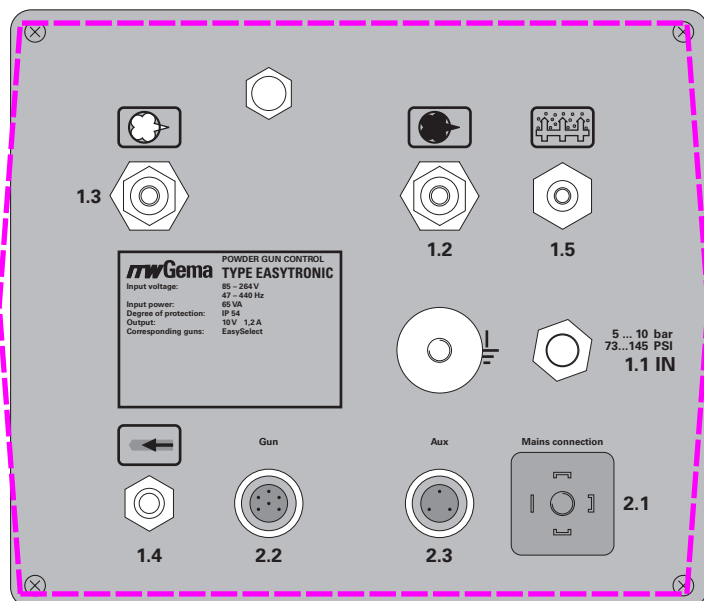
- 1.1 IN Sprężone powietrze zasilające
- 1.2 Powietrze transportujące proszek
- 1.3 Powietrze dozujące
- 1.4 Powietrze oddechowe elektrody
- 1.5 Powietrze fluidyzujące
- 2.1 Gniazdo sieciowe (85-264V)
- 2.2 Pistolet ręczny (tylko Easy Select)
- 2.3 Wyjście dla wibratora (tylko Easy 1-B) oraz mieszadło (tylko Easy 1-S)
- ⏚ Podłączenie uziemienia

EASY 1-F RĘCZNY ZESTAW APLIKACYJNY



- 1 Jednostka sterująca EasyTronic
- 2 Pistolet ręczny EasySelect
- 3 Przewody pneumatyczne zakończone szybkozłączem
- 4 Injektor EasyFlow
- 5 Pokrywa zbiornika farby
- 6 Zbiornik na farbę proszkową
- 7 Koło skrętne
- 8 Koło gumowe
- 9 Przewód do fluidyzacji powietrza
- 10 Wózek z półką
- 11 Kulowy zawór odpowietrzający
- 12 Element mocujący
- 13 Półka
- 14 Wieszak na pistolet

RODZAJE PODŁĄCZEŃ NA TYLNEJ ŚCIANIE JEDNOSTKI STERUJĄCEJ



- 1.1 IN Sprężone powietrze zasilające
- 1.2 Powierze transportujące proszek
- 1.3 Powierze dozujące
- 1.4 Powierze oddechowe elektrody
- 1.5 Powierze fluidyzujące
- 2.1 Gniazdo sieciowe (85-264V)
- 2.2 Pistolet ręczny (tylko Easy Select)
- 2.3 Wyjście dla wibratora (tylko Easy 1-B) oraz mieszadło (tylko Easy 1-S)
- ⏚ Podłączenie uziemienia

INSTALACJA URZĄDZENIA

Urządzenie do pokrywania proszkowego po dostarczeniu przez producenta jest zmontowane. Należy tylko połączyć przewody i węże (patrz oddzielna instrukcja).

1. Wężem o odpowiedniej średnicy połączyć źródło sprężonego powietrza z wejściem **1.1 IN** na tylnej ścianie jednostki sterującej. Gwint przyłączeniowy 1/4 ".



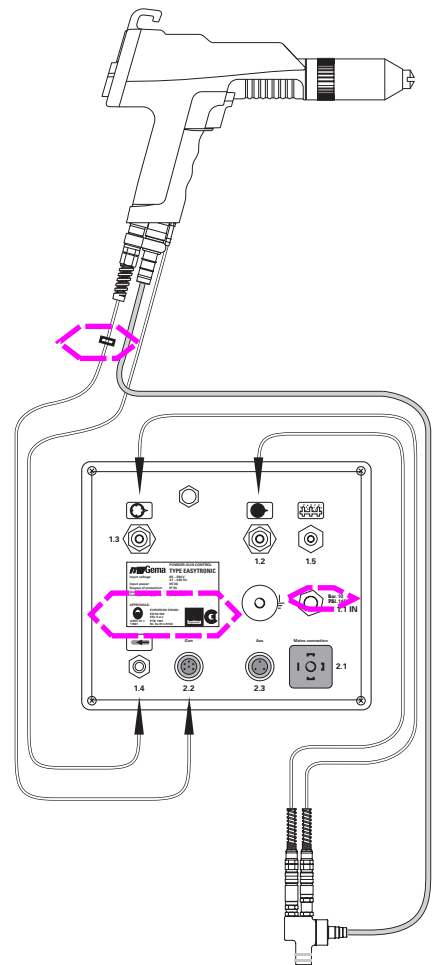
Sprężone powietrze musi być wolne od oleju i wody.

2. Czarny wąż powietrza fluidyzacji podłączyć do odpowiedniego wyjścia **1.5** na tylnej ścianie jednostki sterującej i zaworu redukcji ciśnienia (9) przy wózku.
3. Przewód uziemiający o długości 5 m przykręcić śrubą uziemiającą do jednostki sterującej, a następnie przy pomocy zacisku przymocować do kabiny lub systemu transportu detali.
4. Przewód pistoletu podłączyć do gniazda **2.2** na tylnej ścianie jednostki sterującej za pomocą wtyku siedmiopalcowego.



Nie podłączać pistoletu PG 1.

5. Wąż powietrza oddechowego podłączyć do wyjścia powietrza **1.4** i do pistoletu.
6. Pompę inżektorową zamontować, a następnie połączyć wężem do transportu proszku inżektor z pistoletem.
7. Czerwonym wężem powietrza transportowego połączyć odpowiednie gniazdo **1.2** na tylnej ścianie jednostki sterującej z inżektorem.
8. Czarnym wężem powietrza dozującego połączyć odpowiednie gniazdo **1.3** na tylnej ścianie jednostki sterującej z inżektorem.
9. Przewód sieciowy podłączyć do wtyczki **2.1**



W zbiorniku proszku podczas pracy musi panować ciśnienie atmosferyczne.

Rys. 1

INSTALACJA URZĄDZENIA

Urządzenie do pokrywania proszkowego po dostarczeniu przez producenta jest zmontowane. Należy tylko połączyć przewody i węże (patrz oddzielna instrukcja).

1. Wężem o odpowiedniej średnicy połączyć źródło sprężonego powietrza z wejściem **1.1 IN** na tylnej ścianie jednostki sterującej. Gwint przyłączeniowy 1/4 ".



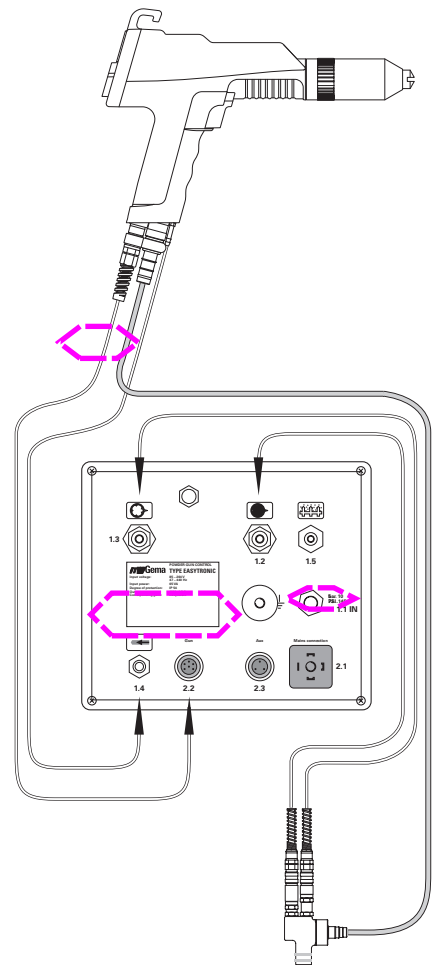
Sprężone powietrze musi być wolne od oleju i wody.

2. Czarny wąż powietrza fluidyzacji podłączyć do odpowiedniego wyjścia **1.5** na tylnej ścianie jednostki sterującej i zaworu redukcji ciśnienia (9) przy wózku.
3. Przewód uziemiający o długości 5 m przykręcić śrubą uziemiającą do jednostki sterującej, a następnie przy pomocy zacisku przymocować do kabiny lub systemu transportu detali.
4. Przewód pistoletu podłączyć do gniazda **2.2** na tylnej ścianie jednostki sterującej za pomocą wtyku siedmiopalcowego.



Nie podłączać pistoletu PG 1.

5. Wąż powietrza oddechowego podłączyć do wyjścia powietrza **1.4** i do pistoletu.
6. Pompę inżektorową zamontować, a następnie połączyć wężem do transportu proszku inżektor z pistoletem.
7. Czerwonym wężem powietrza transportowego połączyć odpowiednie gniazdo **1.2** na tylnej ścianie jednostki sterującej z inżektorem.
8. Czarnym wężem powietrza dozującego połączyć odpowiednie gniazdo **1.3** na tylnej ścianie jednostki sterującej z inżektorem.
9. Przewód sieciowy podłączyć do wtyczki **2.1**



W zbiorniku proszku podczas pracy musi panować ciśnienie atmosferyczne.

Rys. 1