

---

Instrukcja obsługi i lista części zamiennych

# Przesiewacz proszku PS



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji użytkownika

## Dokumentacja Przesiewacz proszku PS

© Prawa autorskie 2006 Gema Switzerland GmbH

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Publikacja chroniona prawem autorskim. Kopiowanie bez autoryzacji jest niedozwolone. Żadna z części tej publikacji nie może być reprodukowana, kopiowana, tłumaczona lub transmitowana w jakiegokolwiek formie, ani w całości ani częściowo bez pisemnej zgody firmy Gema Switzerland GmbH.

MagicCompact, MagicCylinder, MagicPlus, MagicControl, OptiFlex, OptiControl, OptiGun, OptiSelect, OptiStar i SuperCorona są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

OptiFlow, OptiCenter, OptiMove, OptiSpeeder, OptiFeed, OptiSpray, OptiSieve, OptiAir, OptiPlus, OptiMaster, MultiTronic, EquiFlow, Precise Charge Control (PCC), Smart Inline Technology (SIT) i Digital Valve Control (DVC) są znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi ich poszczególnych właścicieli.

W tej instrukcji jest zrobione odniesienie do różnych znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że producenci, o których mowa aprobują lub są w jakikolwiek sposób związani przez tę instrukcję. Usiłujemy zachować zapis ortograficzny znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych właścicieli praw autorskich.

Cała nasza wiedza i informacje zawarte w tej publikacji były aktualizowane i ważne w dniu oddania do druku. Firma Gema Switzerland GmbH nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej odnośnie interpretacji zawartości tej publikacji, rezerwuje sobie prawo do rewizji publikacji oraz do robienia zmian jej zawartości bez wcześniejszego zawiadomienia.

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Gema można znaleźć w witrynie [www.gemapowdercoating.com](http://www.gemapowdercoating.com) zu finden.

Informacje dotyczące patentów można znaleźć w witrynie [www.gemapowdercoating.com/patents](http://www.gemapowdercoating.com/patents) lub [www.gemapowdercoating.us/patents](http://www.gemapowdercoating.us/patents).

### Wydrukowano w Szwajcarii

Gema Switzerland GmbH  
Mövenstrasse 17  
9015 St.Gallen  
Szwajcaria

Tel: +41-71-313 83 00  
Fax.:+41-71-313 83 83 +41-71-313 83 83

E-Mail: [info@gema.eu.com](mailto:info@gema.eu.com)

# Spis treści

<b>Ogólne zasady bezpieczeństwa</b>	<b>3</b>
Symbole bezpieczeństwa (piktogramy) .....	3
Zgodność użycia .....	3
Środki bezpieczeństwa specyficzne dla produktu .....	4
Przesiewacz Proszku PS .....	4
<b>O tej instrukcji</b>	<b>5</b>
Informacje ogólne .....	5
<b>Struktura i działanie</b>	<b>7</b>
Przesiewacz Proszku PS .....	7
Zakres stosowania .....	7
Dostarczanie proszku .....	7
Odpowietrzanie zbiornika proszkowego .....	7
Przerywacz .....	7
Silnik wibracyjny sita .....	9
Sito podwójne z efektem czyszczenia .....	10
<b>Parametry techniczne</b>	<b>11</b>
Przesiewacz Proszku PS .....	11
Wydajność sita .....	11
Sita .....	11
<b>Uruchomienie</b>	<b>13</b>
Uziemienie .....	13
Wymagana przestrzeń .....	13
Ustawianie przesiewacza proszku .....	16
Montaż sita podwójnego .....	17
Uruchomienie .....	17
Kontrola inspekcyjna .....	17
Uziemienie przesiewacza proszku .....	17
Uziemienie ramy sita .....	18
Sposób osadzenia opaski zaciskowej .....	18
<b>Dozór</b>	<b>19</b>
Informacje ogólne .....	19
Usuwanie zanieczyszczeń .....	19
Codzienne usuwanie zanieczyszczeń z sita .....	19
Silnik wibracyjny .....	20
Naprawy .....	20
<b>Lista części zamiennych</b>	<b>21</b>
Zamawianie części zamiennych .....	21
Przesiewacz proszku PS 2 - lista części zamiennych .....	22
Przesiewacz proszku PS 2 - części zamienne .....	23
Przesiewacz proszku PS 2 - części zamienne .....	24

Przesiewacz proszku PS 2-2 - lista części zamiennych.....	25
Przesiewacz proszku PS 2-2 - lista części zamiennych.....	26
Przesiewacz proszku PS 2-2 - części zamienne.....	27
Przesiewacz proszku PS 4 - lista części zamiennych .....	28
Przesiewacz proszku PS 4 - części zamienne .....	29
Przesiewacz proszku PS 5 - lista części zamiennych .....	30
Przesiewacz proszku PS 5 - części zamienne .....	31

# Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ten rozdział zawiera wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane przez personel obsługujący przesiewacz proszku PS.

Należy zapoznać się z poniższymi zasadami bezpieczeństwa przed uruchomieniem PS.

---

## Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)

Wszystkie warunki oraz ich znaczenie można odnaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi urządzeń firmy Gema. Należy także stosować się do zasad bezpieczeństwa zawartych w poszczególnych instrukcjach obsługi.



### **NIEBEZPIECZEŃSTWO!**

Zagrożenie porażenia prądem lub uderzenia ruchomymi częściami. Skutki: Śmierć lub poważne obrażenia.



### **UWAGA!**

Nieprawidłowa obsługa może prowadzić do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania urządzenia. Skutki: Lekkie obrażenia lub uszkodzenie sprzętu.



### **INFORMACJA!**

Pomocnicze wskazówki i informacje.

---

## Zgodność użycia

1. Przesiewacz proszku PS został wyprodukowany według najnowszych specyfikacji i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa. Służy on do przesiewania farb proszkowych.
2. Każde inne użycie uważane jest za niezgodne z przeznaczeniem. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Jeśli przesiewacz proszku PS będzie wykorzystywany do innych celów, niż został przeznaczony, firma Gema nie będzie ponosiła za to odpowiedzialności.
3. Jeśli PS będzie wykorzystywane do innych celów niż została przeznaczona, firma Gema Switzerland GmbH nie będzie ponosiła za to odpowiedzialności. Przesiewacz proszku PS może być uruchamiany, używany i konserwowany tylko przez

przeszkolony i poinformowany o możliwych niebezpieczeństwach personel.

4. Uruchomienie (wykonanie poszczególnych operacji) jest zabronione do czasu końcowego zamontowania przesiewacza proszku PS i jego okablowania zgodnie z normą (2006/42 EG). EN 60204 -1 (bezpieczeństwo obsługi maszyn).
5. Nieautoryzowane modyfikacje przesiewacza proszku PS zwalniają producenta z odpowiedzialności za wynikłe szkody.
6. Przepisy związane z zapobieganiem wypadkom, jak również inne ogólnie zasady bezpieczeństwa muszą być przestrzegane.
7. Muszą być przestrzegane także regionalne przepisy bezpieczeństwa.

---

## Środki bezpieczeństwa specyficzne dla produktu

### Przesiewacz Proszku PS

Przesiewacz proszku PS jest częścią instalacji, zatem jest zintegrowany z systemem bezpieczeństwa całej instalacji.

Należy podjąć odpowiednie środki w przypadku użytkowania urządzenia w granicach przekraczających przyjętą koncepcję bezpieczeństwa.



---

#### INFORMACJA:

Więcej informacji można znaleźć w rozdziale **Zasady Bezpieczeństwa Gema!**

---

# O tej instrukcji

---

## Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, niezbędne do pracy z przesiewaczem proszku PS. Dzięki nim w bezpieczny sposób można przeprowadzić uruchomienie, a także w optymalny sposób użytkować nowy system proszkowy.

Informacje dotyczące funkcjonowania poszczególnych podzespołów systemu - manipulatorów, kabin, jednostek sterujących, pistoletów etc. - można znaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi dotyczących tych urządzeń.



---

### **NIEBEZPIECZEŃSTWO:**

#### **Praca bez instrukcji pracy**

**Na skutek nieprzestrzegania informacji związanych z bezpieczeństwem, praca z poszczególnymi stronami niniejszej instrukcji obsługi lub bez nich może spowodować uszkodzenia ciała i mienia.**

- ▶ Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy zorganizować niezbędne dokumenty i przeczytać rozdział „Przepisy bezpieczeństwa”.
  - ▶ Prace wolno wykonywać wyłącznie stosując się do wymaganych dokumentów.
  - ▶ Zawsze pracować z kompletnym oryginalnym dokumentem.
-





# Struktura i działanie

---

## Przesiewacz Proszku PS

### Zakres stosowania

Przesiewacze typu PS są dostosowane wyłącznie do przesiewania organicznych farb proszkowych oraz emalii. Każde inne użycie uważane jest za niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wynikłe z tego tytułu uszkodzenia; całe ryzyko bierze na siebie użytkownik!

### Dostarczanie proszku

Proszek może być dostarczany do sita przez inżektory dużej wydajności lub pompy proszkowe, w zależności od typu kabiny i specyfikacji lakierni.

### Odpowietrzanie zbiornika proszkowego

Podczas występowania nadciśnienia w zbiorniku proszkowym proszek unosi się ku górze oraz będzie włączany do węży proszkowych i rury odmuchowej.

Aby zapobiec nadciśnieniu w zbiorniku proszkowym jest zalecane odpowietrzanie zbiornika. W tym celu, w dekle zbiornika montowany jest odpowietrznik (do zbiorników proszkowych HF-50) lub zestaw do modernizacji z odpowietrznikiem (dla HF-100/150/200), patrz Instrukcja obsługi odpowiedniego zbiornika.

### Przerywacz

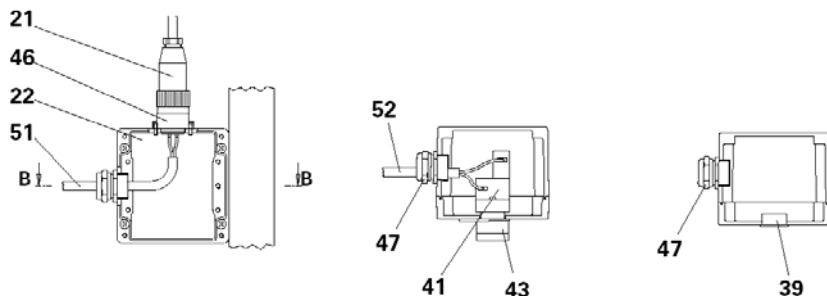
Przesiewacz proszku PS wyposażony jest w przerywacz którym w razie potrzeby można zatrzymać pracę sita. Przerywacz zatrzymuje wibrator i transport proszku umożliwiając sprawdzenie czystości sita lub uzupełnienie proszku w zbiorniku bez potrzeby zatrzymywania całego procesu malowania. Czyszczenie sita musi być wykonane podczas czyszczenia kabiny.

Aby uniknąć zakłóceń w pracy zaleca się zastosowanie oddzielnego przekaźnika czasowego resetującego przerywacz sita. Przerywacz (z odpowiednim czasem opóźnienia) wyłącza zasilanie i silnik wibracyjny na 1 minutę (ustawienia fabryczne). Ten czas może być zwiększony maksymalnie do 3 minut, ale tylko po konsultacji Serwisem firmy Gema.

Przerwy mogą być zwiększone o 1 minutę przez wciśnięcie żółtego przycisku jeszcze raz przed upływem minuty.

Przesiewacze PS są wyposażone w przerywacz lub w nieaktywny przycisk (bez przerywacza, ale z przewodem do silnika wibracyjnego).

Przerywacz (z czasem opóźnienia) może być dobudowany do istniejącego przesiewacza PS przez użytkownika tylko po konsultacji z Serwisem firmy Gema.



Przekrój obudowa wyłącznika z przyłączem do silnika wibracyjnego

Przekrój obudowa wyłącznika z przerywaczem

Przekrój obudowa wyłącznika bez przerywacza

21	Przewód silnika PS1	43	Przycisk żółty
22	Obudowa	46	Kołnierz gniazda
39	Zaślepka (obudowa bez wyłącznika)	47	Przepust
41	Dolna część przerywacza	51	Przewód silnika wibracyjnego
		52	Przewód przerywacza



### ZAGROŻENIE!

**Nie dotykać przewodów w obudowie wyłącznika gołą ręką napięcie 400 V!**

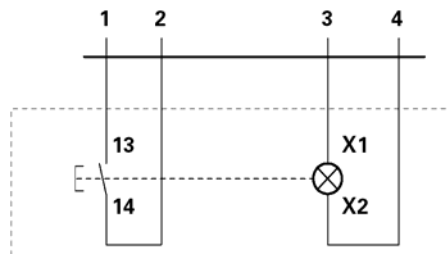


### UWAGA:

**Wyłączyć lakiernię proszkową głównym wyłącznikiem przed rozpoczęciem prac związanych z przeglądem i dozorem.**

**Takie czynności powinien wykonywać jedynie przeszkolony personel!**

Podczas prac na przerywaczu, należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie połączyć błędnie przewodów ponieważ obydwa są w kolorze szarym. Natomiast przewód przerywacza posiada 5 żył i jest pod napięciem 24 V. Przewody można odróżnić w prosty sposób ponieważ przewód silnika wibracyjnego posiada 4 żyły (patrz także „Silnik wibracyjny sita”) i jest pod napięciem 400 V. Podłączyć przerywacz według poniższego schematu:



Schemat podłączenia przerywacza

## Silnik wibracyjny sita

Silnik wibracyjny jest zamocowany z tyłu sita i pracuje ciągle, kiedy urządzenia są włączone oraz podczas automatycznego czyszczenia (programowanego) lub jest zatrzymywany na krótki czas dzięki wbudowanemu przerywaczowi (patrz "Działanie przerywacza").



### ZAGROŻENIE!

**Nie dotykać przewodów w obudowie wyłącznika gołą ręką napięcie 400 V!**



### UWAGA:

**Wyłączyć lakiernię proszkową głównym wyłącznikiem przed rozpoczęciem prac związanych z przeglądem i dozorem.**

**Takie czynności powinien wykonywać jedynie przeszkolony personel!**

Przewód silnika wibracyjnego jest podłączony do kołnierza gniazda w następujący sposób:

Kołnierz gniazda	Nr przewodu
Styk 1	Nr 1
Styk 2	Nr 2
Styk 3	Nr 3
Styk 4	Uziemienie (żółto/zielony)



### UWAGA:

**Przy wtykaniu wtyczki z kablem zasilającym silnik, zwrócić uwagę na kodowanie wtyczki, nie używać siły!**

## **Sito podwójne z efektem czyszczenia**

Sita podwójne są wyposażone w dwie siatki, dolną siatkę o większym oczku i górną o drobnym oczku.

Obydwa sita są skręcone ze sobą, podtrzymując plastikowe krążki znajdujące się pomiędzy siatkami. Krążki poruszają się swobodnie po szorstkiej dolnej siatce podczas wibracji. Farba proszkowa, która przelatuje przez górną siatkę próbuje osadzić się na siatce dolnej, jednak ruch krążków powoduje przelatywanie proszku przez siatkę do zbiornika.

# Parametry techniczne

## Przesiewacz Proszku PS

### Wydajność sita

Wydajność sita jest uzależniona od różnych czynników, takich jak typ farby proszkowej lub proszków emalierskich.

Przesiewacz proszku	PS 2	PS 2-2	PS 4	PS 5
Współpraca z (polecane)	MRS	MRS	MFR	PZ
Przerywacz	tak	tak		
Napięcie wejściowe wibratora	3x400 V			
Częstotliwość	50 Hz			
Moc	50 W			
Zbiornik proszkowy Ø	Ø 700 mm			
Max. wysokość zbiornika proszkowego	742 mm		430 mm	

### Sita

Sita podwójne	Rozmiar sita
	265 µm
	300 µm
	400 µm
	500 µm
Sita pojedyncze	Rozmiar sita
	200 µm
	250 µm
	315 µm
	400 µm
	500 µm



# Uruchomienie

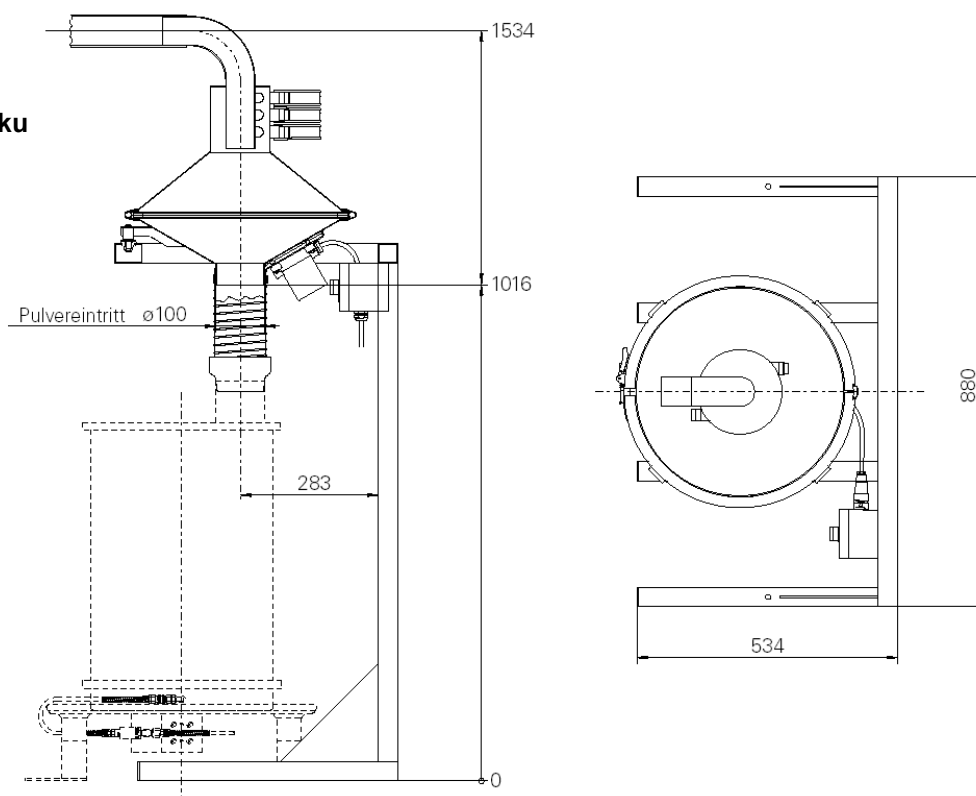
## Uziemienie

Sprawdzać uziemienie kabiny i centrum proszkowego przed każdym uruchomieniem. Uziemienie musi być wykonane przez użytkownika i podłączone do podstawy kabiny, monocyklonu i do obudowy centrum proszkowego.

Należy także sprawdzać uziemienie detali i innych urządzeń na lakierni.

## Wymagana przestrzeń

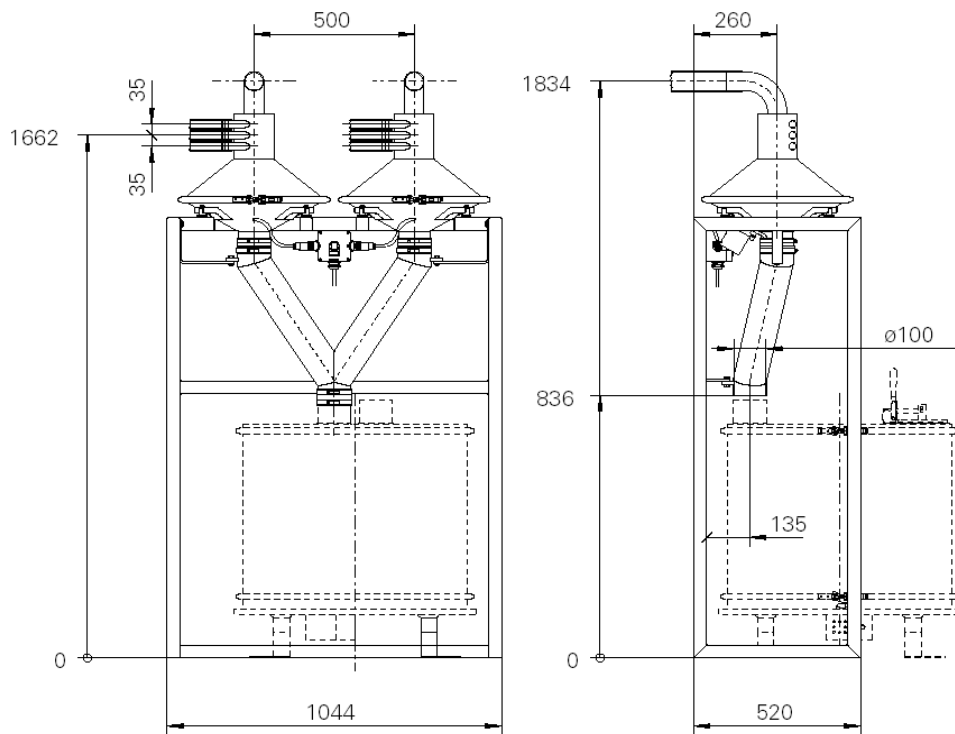
Przesiewacz proszku  
PS 2



Przesiewacz proszku PS 2 – Wymagana przestrzeń

## Wymagana przestrzeń

**Przesiewacz PS 2-2**

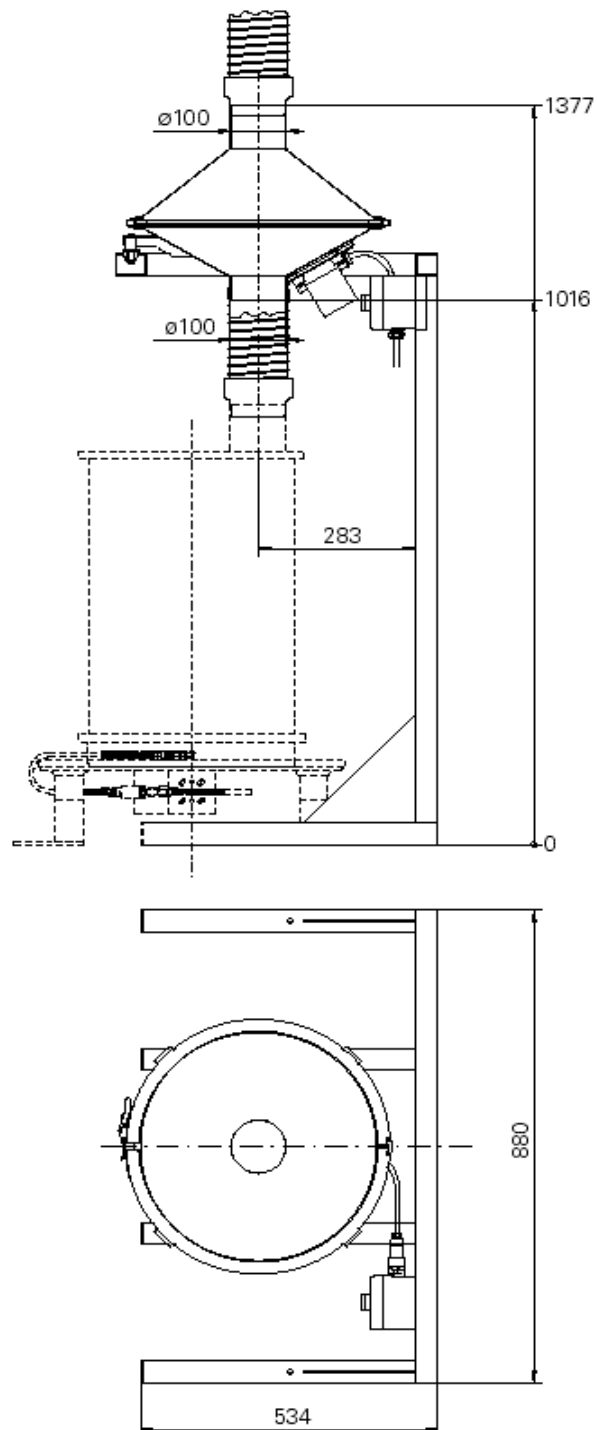


*Przesiewacz proszku PS 2-2 - Wymagana przestrzeń*



## Wymagana przestrzeń

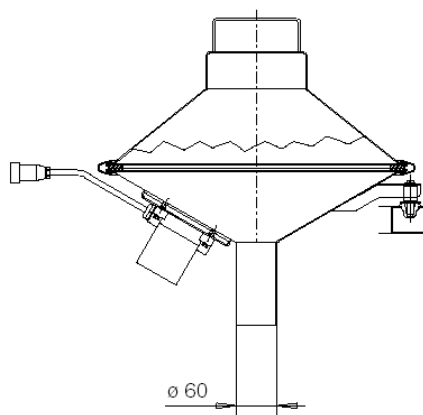
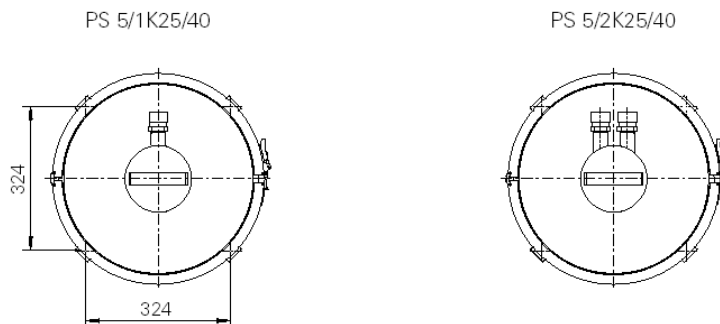
Przesiewacz proszku  
PS 4



Przesiewacz proszku PS 4 - Wymagana przestrzeń

## Wymagana przestrzeń

### Przesiewacz proszku PS 5



*Przesiewacz proszku PS 5 - Wymagana przestrzeń*

## Ustawianie przesiewacza proszku

Aby osiągnąć optymalną wydajność, przesiewacze PS proszku muszą być ustawione na podstawie i ustalone w podłożu za pomocą kołków (zabezpieczających przed przenoszeniem wibracji). Niezabezpieczony przesiewacz może silnie wibrować i powodować do 20 % zmniejszenie wydajności.

Przesiewacze PS muszą być ustawione jak najbliżej kabiny proszkowej lub/i wózka filtra/multicyklonu w zależności od rozmieszczenia urządzeń, tak aby przewód oddechowy sita był możliwie krótki i prosty z drugim końcem umieszczonym w kabinie. Łuki lub załamania przewodu mogą powodować odkładanie się proszku i osłabienie strumienia powietrza.

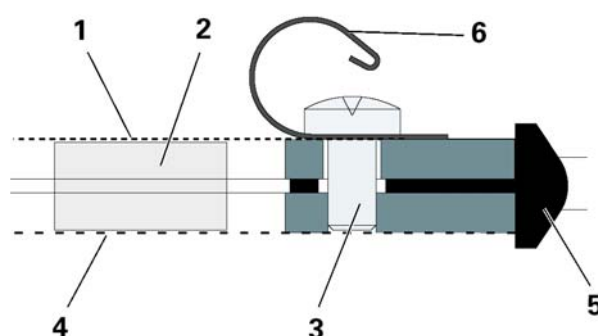
## Montaż sita podwójnego

W celu uzyskania przez przesiewacz PS maksymalnej wydajności przesiewania należy poprawnie zmontować ramę sita podwójnego. Sito należy składać w następujący sposób: Siatka drobna (1) musi być umieszczona na wierzchu. Szorstka siatka (4) musi być umieszczona u dołu.



### UWAGA:

Czynności montażowe należy wykonywać ostrożnie trzymając sito tylko za kołnierz!



Elementy sita podwójnego przekrój

1	Siatka sita (drobna)	4	Siatka sita (szorstka)
2	Krążek sita (x 70)	5	Uszczelka (zaciśnięta pomiędzy dwoma wkładami)
3	Śruba	6	Sprężyna uziemiająca

## Uruchomienie

### Kontrola inspekcyjna

Następujące punkty muszą być sprawdzone przed każdym uruchomieniem kabiny:

- czy nie ma żadnych obcych przedmiotów jednostce zasysania centrum proszkowego lub w kabinie
- czy przewody pneumatyczne i węże proszkowe są podłączone do transportu fazy gęstej
- czy przewody pneumatyczne są podłączone do filtra końcowego, drzwi filtra są zamknięte, zasobnik śmieciowy jest umieszczony we właściwym miejscu i zabezpieczony
- przesiewacze PS uruchamiają się po włączeniu lakierni proszkowej za pomocą włącznika głównego w szafie sterującej.

### Uziemienie przesiewacza proszku

Przesiewacze proszku typu PS muszą być ustawione i uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa. Wszystkie połączenia uziemiające na lakierni muszą być regularnie sprawdzane.

## Uziemienie ramy sita

Uziemienie ramy sita jest wykonywane za pomocą sprężyny uziemiającej (5), przymocowanej do bazy i ramy sita (zwrócić uwagę na poprawny montaż sita podwójnego). Baza sita jest uziemiona poprzez styk z pokrywą sita.

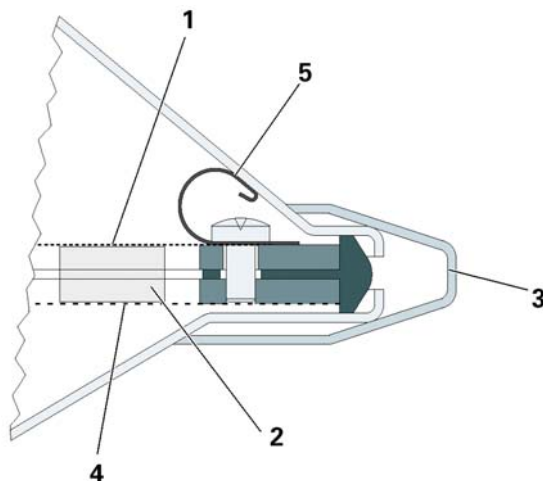



---

### UWAGA:

**Zwrócić uwagę na poprawny montaż sita podwójnego.**

---



Uziemienie ramy sita

- |   |                      |   |                        |
|---|----------------------|---|------------------------|
| 1 | Siatka sita (drobna) | 4 | Siatka sita (szorstka) |
| 2 | Krażek sita (x 70)   | 5 | Sprężyna uziemiająca   |
| 3 | Opaska zaciskowa     |   |                        |

## Sposób osadzenia opaski zaciskowej

Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy opaska zaciskowa (3) jest prawidłowo osadzona. Uszczelka ramy sita może ulec uszkodzeniu, jeżeli opaska zaciskowa jest nieprawidłowo osadzona, co może powodować wydostawanie się proszku do otoczenia etc.

# Dozór

---

## Informacje ogólne

Regularne i konsekwentne przeprowadzanie dozoru będzie powodowało wydłużenie żywotności urządzenia i zapewni stałą jakość malowania na dłuższy czas.

---

## Usuwanie zanieczyszczeń

Aby zapewnić optymalną czystość proszku, sito powinno być sprawdzane codziennie przed rozpoczęciem pracy lub końcem zmiany oraz czyszczone w razie potrzeby.

### Codziennie usuwanie zanieczyszczeń z sita

1. Wyłączyć urządzenia z szafy głównej. Sito i zasilanie proszku może zostać zatrzymane na krótki okres czasu w celu przeglądu za pomocą przerywacza, umieszczonego na podstawie sita w pobliżu silnika wibracyjnego, patrz „Budowa i działanie”
2. Rozpiąć opaskę zaciskową, otworzyć pokrywę sita i oczyścić odkurzaczem przemysłowym. Przy zmianie koloru należy wyjąć sito i oczyścić dokładnie za pomocą odkurzacza przemysłowego

---

#### INFORMACJA:



**Nie używać sprężonego powietrza, zbyt silny strumień powietrza może uszkodzić drobną siatkę! Poza tym może dojść do zawirowań proszku, co przy zmianie koloru może prowadzić do pomieszania proszku!**

**Jeżeli sprężone powietrze musi być użyte, to tylko z utrzymaniem najwyższej ostrożności!**

---

3. Zanieczyszczenia na sicie mogą być teraz łatwo usunięte za pomocą odkurzacza przemysłowego.
  - Sprawdzić, czy siatka sita nie jest uszkodzona.
  - Niewielkie dziury w siatce sita mogą być naprawiane klejem (np. Araldit). Pozwolić na zastygnięcie kleju przed umieszczeniem sita w ramie.
4. Przy większej ilości zanieczyszczeń lub przy zmianie koloru należy wyjąć sito i oczyścić dokładnie za pomocą odkurzacza przemysłowego.

5. Oczyszczyć obydwie pokrywy za pomocą odkurzacza lub/i miękką szczotką.
6. Zmontować pokrywę sita, zamocować opaskę zaciskową i skontrolować jej położenie.




---

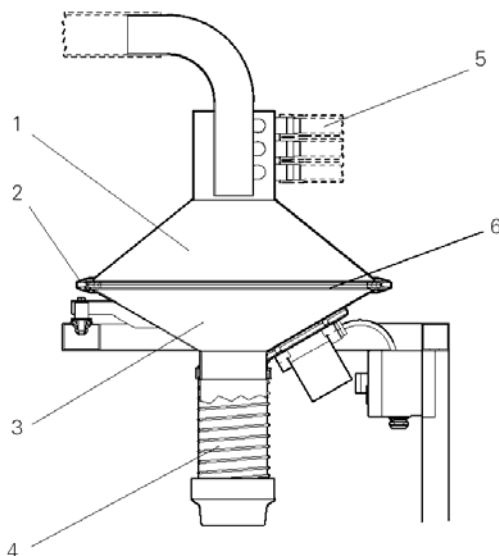
**UWAGA:**

**Należy poprawnie zmontować sito podwójne!**

**Drobna siatka musi być umieszczona na wierzchu!**

---

7. Włączyć urządzenia z głównej szafy sterującej.



*Przesiewacz proszku*

- |   |                  |   |                 |
|---|------------------|---|-----------------|
| 1 | Pokrywa sita     | 4 | Przewód łączący |
| 2 | Opaska zaciskowa | 5 | Zacisk węża     |
| 3 | Baza sita        | 6 | Przesiewacz     |

---

## Silnik wibracyjny

Silnik wibracyjny sita nie wymaga specjalnego dozoru. Podczas wymiany silnika wibracyjnego należy upewnić się, czy nowy silnik posiada takie same parametry (wartość napięcia zasilającego, częstotliwość, etc.).

---

## Naprawy

Naprawy muszą być wykonywane przez przeszkolony personel.

Przy naprawach urządzeń Gema mogą być używane wyłącznie oryginalne części zamienne Gema!

# Lista części zamiennych

---

## Zamawianie części zamiennych

Podczas zamawiania części zamiennych do urządzeń malarskich należy postępować według następujących zasad:

- Podać typ oraz numer seryjny urządzenia
- Podać numer katalogowy, ilość oraz nazwę każdej z części zamiennych

**Przykład:**

- **Typ** Przesiewacz proszku PS  
**Nr seryjny** 1234 5678
- Numer kat. 203 386, 1 sztuka, Klamra - Ø 18/15 mm

Przy zamawianiu kabla lub węża należy podać jego długość. Części, dla których należy podać długość są zawsze oznakowane \*.

Części zużywające się eksploatacyjnie są zawsze oznaczone #.

Wszystkie wymiary plastikowych węży posiadają oznakowaną średnicę wewnętrzną i zewnętrzną:

**Przykład:**

Ø 8/6 mm, 8 mm średnica zewnętrzna / 6 mm średnica wewnętrzna



---

**UWAGA!**

**Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych, ponieważ części te zabezpieczają przed wybuchem. Stosowanie części nieoryginalnych będzie prowadziło do utraty gwarancji Gema!**

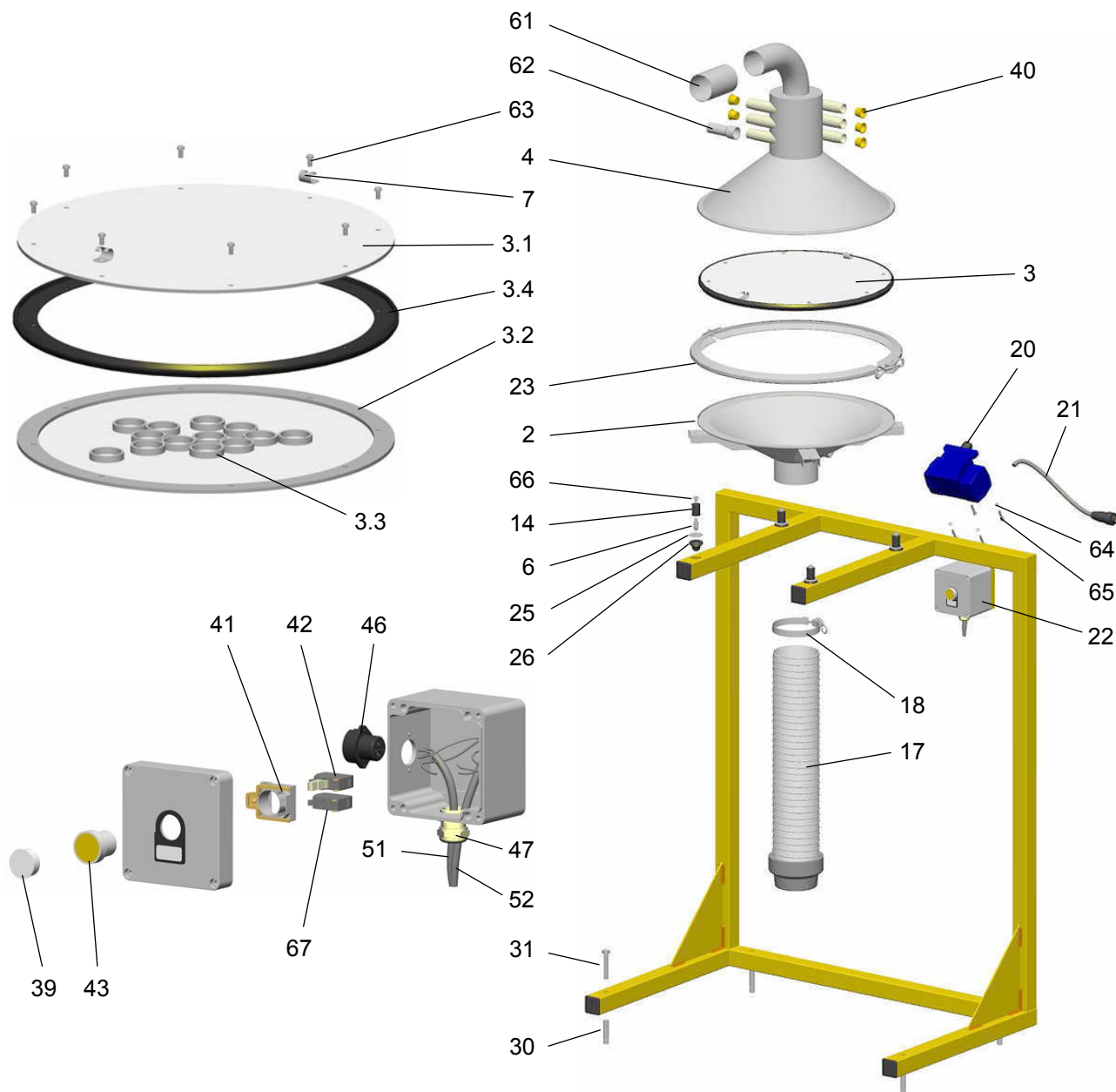
---

## Przesiewacz proszku PS 2 - lista części zamiennych

	Przesiewacz PS 2, wersja z przerywaczem - komplet	348 945
	Przesiewacz PS 2, wersja bez przerywacza - komplet	374 938
2	Baza sita - Ø 100 mm	388 629
3	Sito podwójne, 300 µm - komplet (standard)	357 740#
	Sito podwójne, 265 µm - komplet	357 758#
	Sito podwójne, 400 µm - komplet	357 731#
	Sito podwójne, 500 µm - komplet	357 723#
	Sito pojedyncze, 200 µm - komplet (brak rysunku)	355 267#
	Sito pojedyncze, 250 µm - komplet (brak rysunku)	355 259#
	Sito pojedyncze, 315 µm - komplet (brak rysunku)	355 240#
	Sito pojedyncze, 400 µm - komplet (brak rysunku)	355 232#
	Sito pojedyncze, 500 µm - komplet (brak rysunku)	355 224#
	Sito pojedyncze, 750 µm - komplet (brak rysunku)	366 064#
3.1	Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	388 696#
	Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	388 688#
	Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	388 718#
	Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	388 726#
3.2	Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	388 653#
3.3	Krażek do sita podwójnego	357 669#
3.4	Uszczelka	388 750#
4	Pokrywa sita	385 980
6	Kołek	347 108
7	Sprężyna uziemiająca	388 742
14	Amortyzator gumowy - Ø 20x25 mm	237 051
17	Przewód łączący - L=500 mm	359 602
18	Opaska przewodu	236 101
20	Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
21	Przewód do silnika PS 1	347 183
22	Obudowa	372 455
23	Opaska zaciskowa	369 969
25	Podkładka - Ø 7/30x2 mm	243 922
26	Tuleja zabezpieczająca - Ø 12/18 mm	243 914
30	Trzpień - M10x55 mm	216 160
31	Śruba - M10x60 mm	214 167
39	Zaślepka (w wersji bez przerywacza)	208 191
40	Zaślepka	252 891
41	Kołnierz mocujący (Wersja z przerywaczem)	268 240



## Przesiewacz proszku PS 2 - części zamienne



Przesiewacz proszku PS 2 - części zamienne

---

## Przesiewacz proszku PS 2 - części zamienne

42	Moduł LED - żółty, 24 V (w wersji z przerywaczem)	1000 532
43	Przycisk - żółty (w wersji z przerywaczem)	268 976
46	Gniazdo 4 pin z tulejką	205 249
47	Przyłącze kabla - M25	1005 167
51	Kabel - 4x1 mm <sup>2</sup>	100 579*
52	Kabel - 5x1 mm <sup>2</sup> (wersja z przerywaczem)	254 711*
61	Wąż - Ø 60 mm	103 802*
62	Wąż - Ø 30/22 mm	103 780*
63	Śruba - M5x10 mm	241 849
64	Podkładka - M5	205 168
65	Śruba - M5x25 mm	243 809
66	Śruba - M6x8 mm	251 364
67	Styk pomocniczy (zwierny)	267 791

## Przesiewacz proszku PS 2-2 - lista części zamiennych

	Przesiewacz PS 2-2, wersja z przerywaczem - komplet	370 231
	Przesiewacz PS 2-2, wersja bez przerywacza - komplet	374 989
1	Obudowa	372 447
2	Pokrywa sita	385 980
3	Baza sita - Ø 100 mm	388 629
4	Sito podwójne, 300 µm - komplet (standard)	357 740#
	Sito podwójne, 265 µm - komplet	357 758#
	Sito podwójne, 400 µm - komplet	357 731#
	Sito podwójne, 500 µm - komplet	357 723#
	Sito pojedyncze, 200 µm - komplet (brak rysunku)	355 267#
	Sito pojedyncze, 250 µm - komplet (brak rysunku)	355 259#
	Sito pojedyncze, 315 µm - komplet (brak rysunku)	355 240#
	Sito pojedyncze, 400 µm - komplet (brak rysunku)	355 232#
	Sito pojedyncze, 500 µm - komplet (brak rysunku)	355 224#
	Sito pojedyncze, 750 µm - komplet (brak rysunku)	366 064#
4.1	Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	388 696#
	Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	388 688#
	Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	388 718#
	Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	388 726#
4.2	Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	388 653#
4.3	Krażek do sita podwójnego	357 669#
4.4	Uszczelka	388 750#
6	Rura łącząca	370 207
7	Kolek	347 108
8	Sprężyna uziemiająca	388 742
11	Przewód do silnika PS 1	347 183
13	Tuleja gumowa	370 380
14	Opaska zaciskowa	369 969
21	Śruba - M10x60 mm	214 167
33	Trzpień - M10x55 mm	216 160
41	Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
42	Kołnierz mocujący (Wersja z przerywaczem)	268 240
43	Moduł LED - żółty, 24 V (w wersji z przerywaczem)	1000 532
44	Przycisk - żółty (w wersji z przerywaczem)	268 976
47	Gniazdo 4 pin z tulejką	205 249
48	Przyłącze kabla - M25	1005 167
50	Zaślepka (w wersji bez przerywacza)	208 191

---

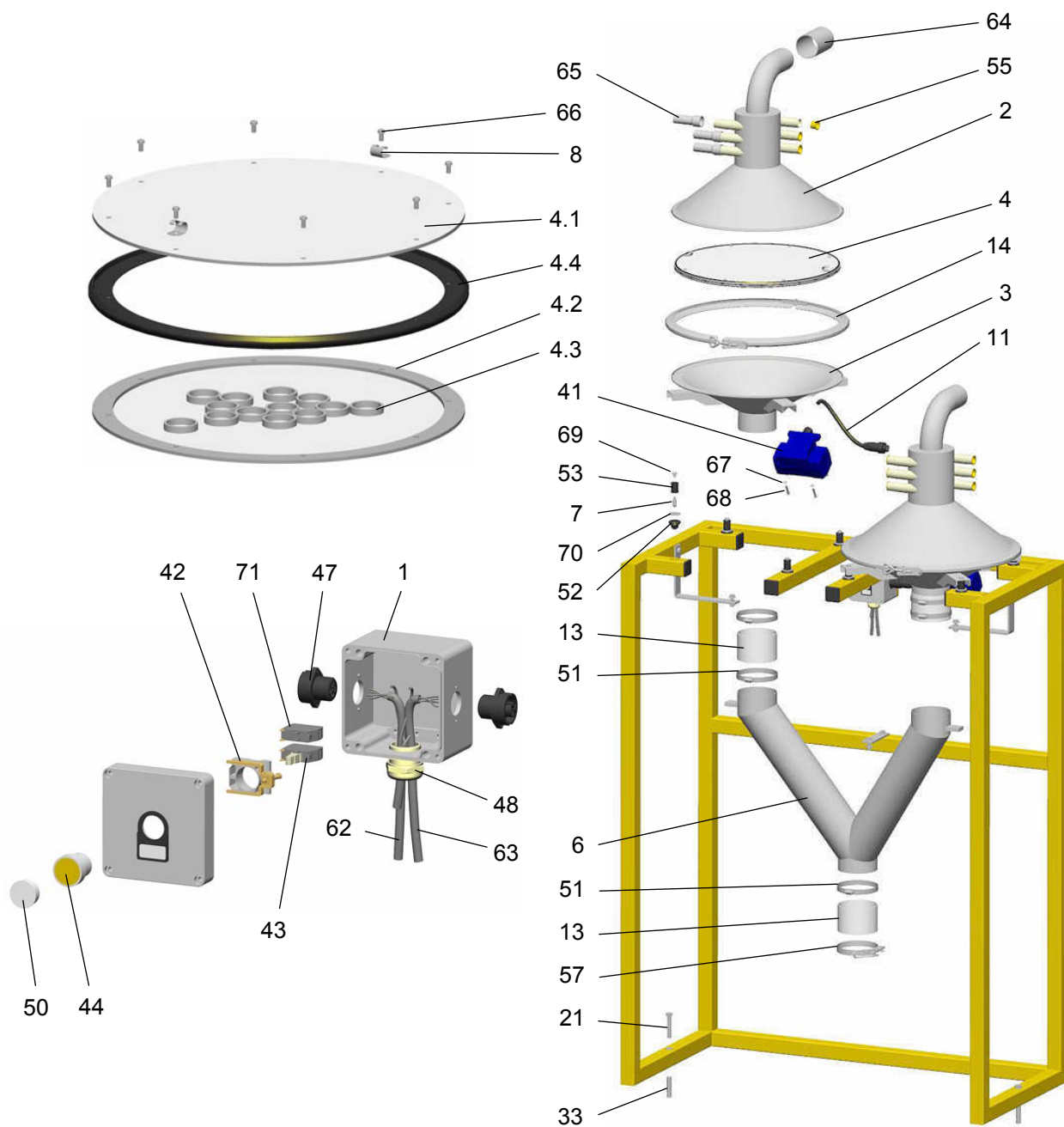
**Przesiewacz proszku PS 2-2 - lista części zamiennych**

51	Opaska zaciskowa - 90-120 mm	211 125
52	Tuleja zabezpieczająca - Ø 12/18 mm	243 914
53	Amortyzator gumowy - Ø 20x25 mm	237 051
55	Zaślepka	252 891
57	Opaska przewodu	236 101
62	Kabel - 4x1 mm <sup>2</sup> (wersja bez przerywacza)	100 579*
63	Kabel - 5x1 mm <sup>2</sup> (wersja z przerywaczem)	254 711*
64	Wąż - Ø 60 mm	103 802*
65	Wąż - Ø 30/22 mm	103 780*
66	Śruba - M5x10 mm	241 849
67	Podkładka - M5	205 168
68	Śruba - M5x25 mm	243 809
69	Śruba - M6x8 mm	251 364
70	Podkładka - Ø 7/30x2 mm	243 922
71	Styk pomocniczy (zwierny)	267 791

# Część eksploatacyjna

\* Proszę podać długość

## Przesiewacz proszku PS 2-2 - części zamienne



Przesiewacz proszku PS 2-2 - części zamienne

## Przesiewacz proszku PS 4 - lista części zamiennych

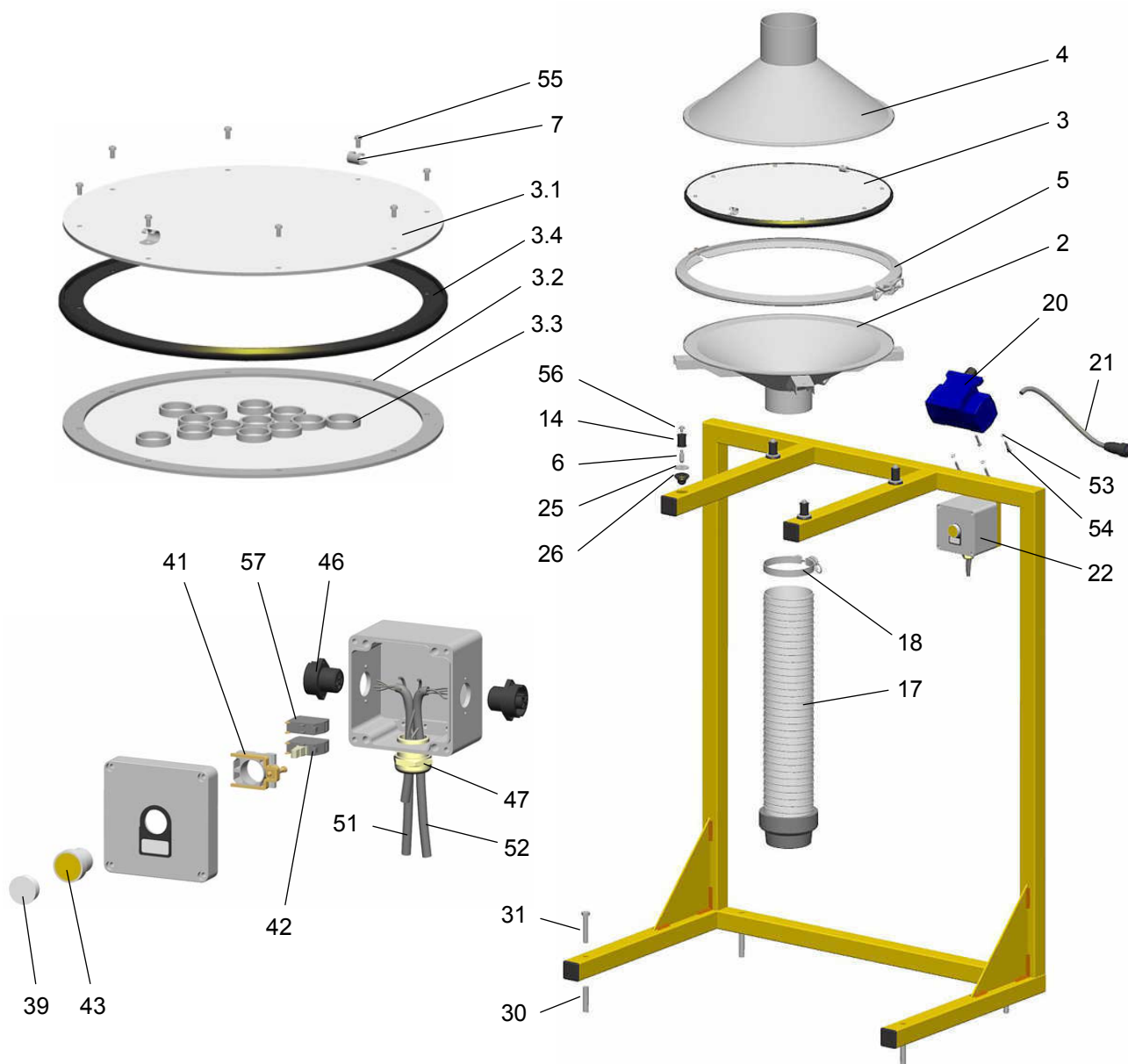
	Przesiewacz PS 4, wersja z przerywaczem - komplet	349 534
	Przesiewacz PS 4, wersja bez przerywacza - komplet	374 970
2	Baza sita - Ø 100 mm	388 629
3	Sito podwójne, 300 µm - komplet (standard)	357 740#
	Sito podwójne, 265 µm - komplet	357 758#
	Sito podwójne, 400 µm - komplet	357 731#
	Sito podwójne, 500 µm - komplet	357 723#
	Sito pojedyncze, 200 µm - komplet (brak rysunku)	355 267#
	Sito pojedyncze, 250 µm - komplet (brak rysunku)	355 259#
	Sito pojedyncze, 315 µm - komplet (brak rysunku)	355 240#
	Sito pojedyncze, 400 µm - komplet (brak rysunku)	355 232#
	Sito pojedyncze, 500 µm - komplet (brak rysunku)	355 224#
	Sito pojedyncze, 750 µm - komplet (brak rysunku)	366 064#
3.1	Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	388 696#
	Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	388 688#
	Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	388 718#
	Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	388 726#
3.2	Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	388 653#
3.3	Krażek do sita podwójnego	357 669#
3.4	Uszczelka	388 750#
4	Pokrywa sita - Ø 100 mm	370 509
5	Opaska zaciskowa	369 969
6	Kołek	347 108
7	Sprężyna uziemiająca	388 742
14	Amortyzator gumowy - Ø 20x25 mm	237 051
17	Przewód łączący - L=500 mm	359 602
18	Opaska przewodu	236 101
20	Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
21	Przewód do silnika PS 1	347 183
22	Obudowa	372 455
25	Podkładka - Ø 7/30x2 mm	243 922
26	Tuleja zabezpieczająca - Ø 12/18 mm	243 914
30	Trzpień - M10x55 mm	216 160
31	Śruba - M10x60 mm	214 167
39	Zaślepka (w wersji bez przerywacza)	208 191
41	Kołnierz mocujący (Wersja z przerywaczem)	268 240
42	Moduł LED - żółty, 24 V (w wersji z przerywaczem)	1000 532
43	Przycisk - żółty (w wersji z przerywaczem)	268 976

## Przesiewacz proszku PS 4 - części zamienne

46	Kołnierz gniazda - 4 palcowego	205 249
47	Przyłącze kabla - M25	1005 167
51	Kabel - 4x1 mm <sup>2</sup>	100 579*
52	Kabel - 5x1 mm <sup>2</sup> (wersja z przerywaczem)	254 711*
53	Podkładka - M5	205 168
54	Śruba - M5x25 mm	243 809
55	Śruba - M5x10 mm	241 849
56	Śruba - M6x8 mm	251 364
57	Styk pomocniczy (zwierny)	267 791

# Część eksploatacyjna

\* Proszę podać długość



Przesiewacz proszku PS 4 - części zamienne

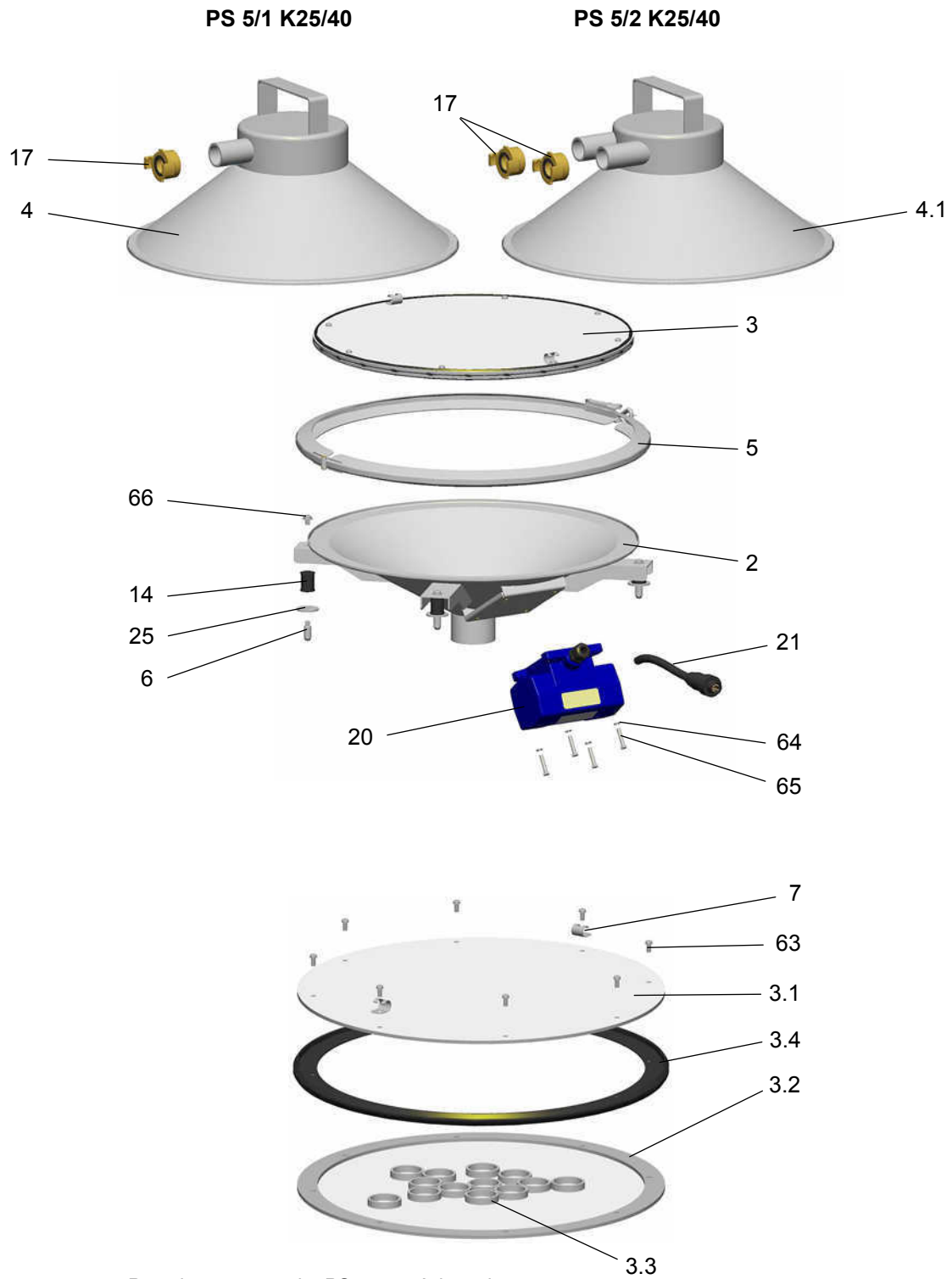
## Przesiewacz proszku PS 5 - lista części zamiennych

	Przesiewacz PS 5/1 K25/60 - komplet	388 831
	Przesiewacz PS 5/2 K25/60 - komplet	388 840
2	Baza sita - Ø 60 mm	388 610
3	Sito podwójne, 300 µm - komplet (standard)	357 740#
	Sito podwójne, 265 µm - komplet	357 758#
	Sito podwójne, 400 µm - komplet	357 731#
	Sito podwójne, 500 µm - komplet	357 723#
	Sito pojedyncze, 200 µm - komplet (brak rysunku)	355 267#
	Sito pojedyncze, 250 µm - komplet (brak rysunku)	355 259#
	Sito pojedyncze, 315 µm - komplet (brak rysunku)	355 240#
	Sito pojedyncze, 400 µm - komplet (brak rysunku)	355 232#
	Sito pojedyncze, 500 µm - komplet (brak rysunku)	355 224#
	Sito pojedyncze, 750 µm - komplet (brak rysunku)	366 064#
3.1	Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	388 696#
	Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	388 688#
	Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	388 718#
	Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	388 726#
3.2	Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	388 653#
3.3	Krażek do sita podwójnego	357 669#
3.4	Uszczelka	388 750#
4	Pokrywa sita - PS 5/1 K25	371 564
4.1	Pokrywa sita - PS 5/2 K25	375 012
5	Opaska zaciskowa	369 969
6	Kołek	347 108
7	Sprężyna uziemiająca	388 742
14	Amortyzator gumowy - Ø 20x25 mm	237 051
17	Złącze GK	1000 854
20	Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
21	Przewód do silnika PS 1	347 183
25	Podkładka - Ø 7/30x2 mm	243 922
63	Śruba - M5x10 mm	241 849
64	Podkładka - M5	205 168
65	Śruba - M5x25 mm	243 809
66	Śruba - M6x8 mm	251 364

# Część eksploatacyjna



# Przesiewacz proszku PS 5 - części zamienne



Przesiewacz proszku PS 5 - części zamienne