

## **NAPRAWA USZKODZEŃ POWŁOK Z SERII PLASCOAT PPA571**

Powłoki proszkowe Plascoat PPA571 zapewniają wysoki poziom ochrony antykorozyjnej podłożu metalowych. Wiemy, że podczas produkcji, transportu czy w trakcie instalowania pomalowanych, zwłaszcza dużych i ciężkich, detali może dojść do uszkodzeń powłoki. Elementy takie jak np. słupy oświetleniowe mogą być też obiektami ataków wandalizmu.

W przypadku uszkodzenia powłoki PPA 571 niezbędne jest dokonanie właściwej naprawy w celu przywrócenia uszkodzonej powłoki pełnej ochrony antykorozyjnej, właściwej dla powłok PPA571. Plascoat Systems zaleca stosowanie następujących systemów naprawczych :

### **Dobór systemu**

Preferowanym systemem jest naprawianie uszkodzeń przy pomocy specjalnej taśmy lub folii, gdyż uszkodzenia likwidowane są na stałe.

Do szybkiego usunięcia uszkodzeń można użyć 2-składnikowych jednowarstwowych farb poliuretanowych np. Interthane 990 ( z Akzo Nobel ). Ponieważ farby te dają stosunkowo cienką powłokę, przed ich nałożeniem należy zastosować szpachlę wypełniającą do karoserii samochodowych.

### **Przygotowanie powierzchni**

Przed rozpoczęciem naprawy należy usunąć przy pomocy ostrego noża wszelkie ubytki i uszkodzenia. Ważne jest aby powierzchnia była wolna od rdzy, zabrudzeń, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Rdzę i zabrudzenia usunąć szorstką ściereczką oraz przemyć odpowiednimi preparatami odtłuszczającym tj. np. rozpuszczalniki celulozowe czy benzyna lakowa.

Po przygotowaniu w ten sposób powierzchni można zastosować jedną z poniższych metod :

#### **A. Naprawa przy użyciu taśmy lub folii.**

Taśma naprawcza jest dostępna z Plascoat Systems.

Folia naprawcza może być przygotowana z farby proszkowej PPA 571 naniesionej na pokrytą teflonem blachę ( blacha PTFE ). Proces aplikowania farby ( napylenie, wygrzewanie ) należy przeprowadzić zgodnie z kartą danych technicznych powłok PPA571.

Powłokę PPA 571 można łatwo usunąć z blachy teflonowej i pociąć na pasemka o rozmiarach odpowiednich do wielkości uszkodzeń.

#### **Procedura**

1. Podgrzać uszkodzone miejsce i sąsiadujący z nim obszar przy pomocy pistoletu z gorącym powietrzem (np. opalarki "Black&Decker" ) do momentu zmięknięcia powłoki
2. Podgrzać koniec taśmy naprawczej lub folii PPA 571 aż zaczną się topić, nałożyć na uszkodzone miejsce. Nakładać roztopiony materiał do momentu wypełnienia uszkodzenia .

3. Używając rolki dociskowe PTEF wygładzić roztopiony materiał
4. Jeśli to konieczne należy nakładać kolejne warstwy taśmy lub folii.
5. W celu przywrócenia powłoce odpowiedniego stopnia połysku należy ją ponownie ogrzać.

### **B. Naprawa przy użyciu np. Interthane 990**

2-składnikowa farba poliuretanowa np. Interthane 990, dostępna w szerokiej gamie kolorów, wytwarza suchą powłokę o grubości 30 mikronów, którą zazwyczaj można dotykać po upływie 2 godz. Nakładać ją zgodnie z instrukcjami producenta, zapoznać się z Kartą Charakterystyki Substancji.

Procedura :

1. Wymieszać 2 składniki farby zgodnie z instrukcją producenta
2. Nanosić przy pomocy szczotki lub natryskowo

### **C. Naprawa przy użyciu szpachli wypełniającej i np. Interthane 990**

Szpachlę wypełniającą można kupić u lokalnego dostawcy akcesoriów samochodowych. Informacja o np. Interthane 990 - jak wyżej.

Procedura :

1. Szpachlę nanosić na uprzednio odpowiednio przygotowaną, oczyszczoną powierzchnię,
2. Nanieść odpowiednią ilość szpachli na uszkodzone miejsce .
3. Wygładzić do powierzchni powłoki PPA 571 przy pomocy szorstkiej ściereczki .
4. Nanieść np. Interthane 990 zgodnie z procedurą jak wyżej

Uwaga : Zamiast szpachli wypełniającej można użyć epoksydową szpachlę MagicBond

### **BHP**

Zachowywać należyte środki ostrożności podczas posługiwania się ostrym nożem i sprzętem grzewczym. Należy stosować się do zaleceń bezpieczeństwa wszystkich dostawców materiałów i urządzeń wymienionych w tej informacji.

Należy zachować środki ostrożności, aby uniknąć kontaktu skóry i oczu ze stopioną powłoką PPA 571. zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji dostępną w Plascoat Systems na życzenie.

PLASCOAT Systems nie ponosi odpowiedzialności za wypadki wynikające z użytkowania sprzętu lub materiałów nie produkowanych przez PLASCOAT Systems.



Plascoat, kwiecień 2014

Dystrybutor w Polsce :

EKO-BHL Sp. z o.o.  
01-606 Warszawa, ul. Połczyńska 89  
tel. 22 664 54 24, 22 666 00 89  
sprzedaz@eko-bhl.pl

