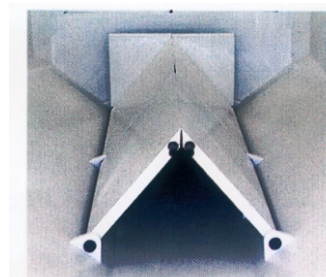


PROSTA ZMIANA KOLORU

Kompaktowy system do szybkiej zmiany koloru dla automatycznych lakierni proszkowych.



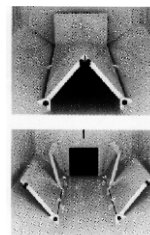
- Szybkość, wydajność, bezpieczeństwo oraz łatwe czyszczenie
- Minimalna ilość proszku w obiegu
- Zintegrowane stanowisko do ręcznego malowania
- Brak mechanizmu czyszczenia
- Układ zasysania z nastawnymi klapami



1

Kabina z tworzywa sztucznego z nastawnymi klapami układu zasysania pozwala na zmniejszenie do minimum osadzania się proszku na wewnętrznych ścianach.

- znikoma ilość proszku na wewnętrznych ścianach kabiny
- proszek nie wydostaje się poza kabinę
- łatwe i szybkie czyszczenie
- wszystkie strefy w zasięgu wzroku operatora



2

Kluczem do szybkiej i czystej zmiany koloru jest kompaktowe centrum przygotowania proszku. Jest ono wyposażone we własny układ zasysania powietrza, co daje maksymalną wygodę obsługi!



3

Prosta obsługa, optymalne rezultaty malowania oraz oszczędność proszku. Te wysokie wymagania spełni wygodny w obsłudze system sterowania OptiMatic.

Jednostki sterujące mogą oczywiście zostać wyposażone w ultra nowoczesne sterowanie PC lub PLC. W efekcie uzyskuje się maksymalną wygodę sterowania.



4

Układ zasysania zapewnia ciąg do 24.000 m³/h. Efektywny układ zasysania gwarantuje optymalne ssanie proszku. Nasze filtry wyróżnia długowieczność, natomiast cyklony przekonują bardzo wysokim stopniem separacji cząstek.

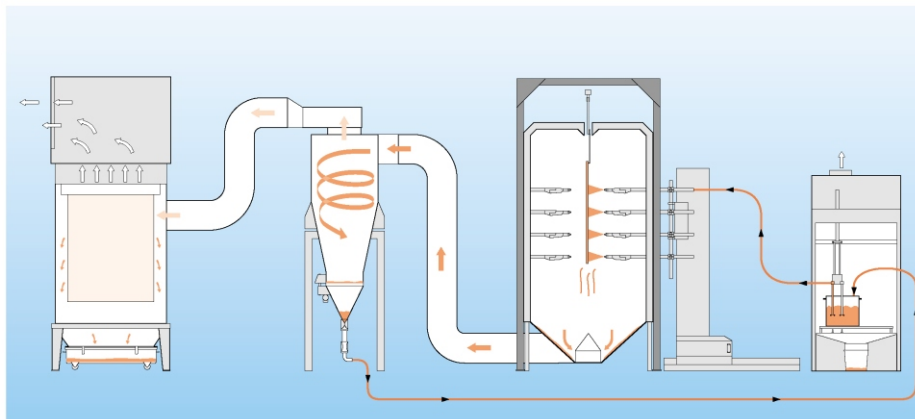


Sercem systemu do napyłania proszkowego są nasze nowoczesne i wysokowydajne pistolety proszkowe. Zastosowanie ich gwarantuje najlepsze wyniki malowania oraz jednolitą powłokę proszkową.



Manipulatory wyprodukowane przez firmę ITW Gema bez względu na długość skoku: oferują cichą pracę oraz dużą ładowność. Pozycjonowanie oraz długość skoku manipulatora są automatycznie kontrolowane poprzez układ rozpoznania detalu.





Proszek jest fluidyzowany bezpośrednio w zbiorniku lub w kartonie. Injektory z czujnikami poziomu transportują proszek poprzez węże proszkowe (oddzielne dla jasnych i ciemnych kolorów) do pistoletów.

Nadmiar proszku jest pochłaniany przez centralny układ zasysania znajdujący się na dnie kabiny. Następnie jest przesyłana do cyklonu poprzez układ gładko-ściennych rur. Oddzielony w cyklonie od powietrza proszek jest przesiewany przez sito wibracyjne i przesyłany w fazie gęstej do zbiornika farby w centrum przygotowania proszku. Pozostałe drobiny proszku i zanieczyszczenia są wysyłane do filtra końcowego i zrzucane do zasobnika odpadowego. Oczyszczone w filtrze końcowym powietrze może być skierowane z powrotem na halę produkcyjną.



Duża paleta wersji systemu

Magic Plus system szybkiej zmiany koloru może być instalowany w różnych wariantach. Możliwość dopasowania się do potrzeb klienta i wolnej przestrzeni. W linii, skośnie, stacjonarna lub ruchoma... Chętnie doradzimy w doborze optymalnej propozycji.

Szybka Zmiana Koloru

Kabina MagicPlus jest ekonomicznym i łatwym w czyszczeniu systemem do szybkiej zmiany koloru dla lakierni automatycznych. Centrum tego systemu jest kompaktowa kabina z tworzywa sztucznego, z niedrogim systemem czyszczenia. Centrum przygotowania proszku gwarantuje najwyższą jakość procesu zmiany koloru. Operację zmiany koloru można przeprowadzić w bardzo krótkim czasie.

Wysoki stopień automatyzacji

Użytkownik jest intuicyjnie prowadzony przez operacje w MagicPlus poprzez nowoczesne jednostki sterujące oraz wygodne panele sterujące. Każdy system jest projektowany specjalnie dla Ciebie klienta i konfigurowany zgodnie z twoimi specjalnymi parametrami pracy. W ten sposób otrzymujesz z firmy ITW Gema AG swój własny przystosowany system szybkiej zmiany koloru, a nie „sztywny zestaw”.

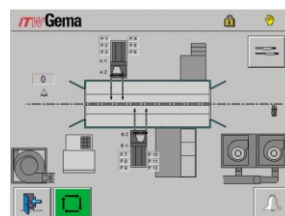
Oszczędność proszku i wygoda obsługi

Chcesz oszczędzać proszek. Dodatkowo chcesz mieć wysoki komfort obsługi. I to wszystko z najwyższą jakością malowania. Dzięki OptiTronic jednostce sterującej pracą pistoletu my dajemy Ci to wszystko na raz:

- zachowanie powtarzalnych rezultatów malowania
- zmniejszenie średniej grubości proszku
- stałe ładowanie proszku
- 255 dostępnych programów malowania
- system kontroli rozszerzalny do różnych poziomów
- opcjonalnie interfejs DigitalBus/CANBus

Wysoka wydajność malowania

Wysoka wydajność malowania jest osiągana dzięki wertykalnemu rozmieszczeniu pistoletów w kabine MagicPlus, jakkolwiek możliwy jest także horyzontalny układ pistoletów. Ilość pistoletów oraz ich rozmieszczenie jest ściśle uzależniona od Twoich potrzeb. Dodatkowo istnieje możliwość wykonania prób laboratoryjnych na detalach klienta w siedzibie firmy ITW Gema AG.



ITW Gema AG
Mövenstrasse 17
CH-9015 St. Gallen
Switzerland

Tel.: (+41) 71-313 83 00
Fax: (+41) 71-313 83 83

EKO-BHL Spółka z o.o.
Ul. Połczyńska 89
01-301 Warszawa
Tel.: (+48 22) 664 54 24
Fax: (+48 22) 664 43 93