
Instrukcja obsługi i lista części zamiennych

OptiAir CA05

Jednostka pneumatyczno- fluidyzacyjna



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji użytkownika

Dokumentacja OptiAir CA05

© Prawa autorskie 2006 ITW Gema GmbH

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Publikacja chroniona prawem autorskim. Kopiowanie bez autoryzacji jest niedozwolone. Żadna z części tej publikacji nie może być reprodukowana, kopiowana, tłumaczona lub transmitowana w jakiegokolwiek formie, ani w całości ani częściowo bez pisemnej zgody firmy ITW Gema GmbH.

OptiStar, OptiTronic, OptiGun, OptiSelect, EasyTronic, EasySelect, OptiFlow i SuperCorona są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy ITW Gema GmbH.

OptiFlex, OptiMatic, OptiMove, OptiMaster, OptiPlus, MultiTronic i Gematic są znakami towarowymi firmy ITW Gema GmbH.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi ich poszczególnych właścicieli.

W tej instrukcji jest zrobione odniesienie do różnych znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że producenci, o których mowa próbują lub są w jakikolwiek sposób związani przez tę instrukcję. Usiłujemy zachować zapis ortograficzny znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych właścicieli praw autorskich.

Cała nasza wiedza i informacje zawarte w tej publikacji były aktualizowane i ważne w dniu oddania do druku. Firma ITW Gema GmbH nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej odnośnie interpretacji zawartości tej publikacji, rezerwuje sobie prawo do rewizji publikacji oraz do robienia zmian jej zawartości bez wcześniejszego zawiadomienia.

Wydrukowano w Szwajcarii

ITW Gema AG
Mövenstrasse 17
9015 St. Gallen
Switzerland

Tel: +41-71-313 83 00
Fax.: +41-71-313 83 83

E-Mail: info@itwgema.ch
Homepage: www.itwgema.ch

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa	3
Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)	3
Zgodność użycia	3
Szczególne środki bezpieczeństwa	4
OptiAir CA05 Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna	4
O tej instrukcji	5
Informacje ogólne	5
Opis funkcji	7
Zakres stosowania	7
Struktura	7
Zestawienie	7
Jednostka filtracyjna	8
Parametry techniczne	9
OptiAir CA05 Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna	9
Dane pneumatyczne	9
Uruchomienie i obsługa	11
Ustawienie fluidyzacji	11
Podłączenie odpowietrznika zbiornika	11
Lista części zamiennych	13
Zamawianie części zamiennych	13
Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 - części zamienne	14
Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 - części zamienne	15

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ten rozdział zawiera wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane przez personel obsługujący Jednostkę pneumatyczno-fluidyzacyjną OptiAir CA05.

Należy dokładnie zapoznać się z rozdziałem "Zasady bezpieczeństwa" przed uruchomieniem Jednostki pneumatycznej OptiAir CA05.

Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)

Wszystkie warunki oraz ich znaczenie można odnaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi urządzeń firmy ITW Gema. Należy także stosować się do zasad bezpieczeństwa zawartych w poszczególnych instrukcjach obsługi.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Zagrożenie porażenia prądem lub uderzenia ruchomymi częściami. Skutki: Śmierć lub poważne obrażenia.



UWAGA!

Nieprawidłowa obsługa może prowadzić do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania urządzenia. Skutki: Lekkie obrażenia lub uszkodzenie sprzętu.



INFORMACJA!

Pomocnicze wskazówki i informacje.

Zgodność użycia

1. Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 została wyprodukowana według najnowszych specyfikacji i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa. Służy ona do normalnego napyłania farb proszkowych.
2. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady wynikłe na skutek niewłaściwego użytkowania tego urządzenia; odpowiedzialność ponosi wyłącznie użytkownik. Jeśli Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 będzie wykorzystywana do innych celów niż została przeznaczona, firma ITW Gema GmbH nie będzie ponosiła za to odpowiedzialności.

3. Przestrzeganie wymaganych przez producenta zasad instrukcji obsługi, serwisowania i konserwacji zapewni bezpieczeństwo pracy. Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 może być uruchamiana, używana i konserwowana tylko przez przeszkolony i poinformowany o możliwych niebezpieczeństwach personel.
4. Uruchomienie (wykonanie poszczególnych operacji) jest zabronione do czasu końcowego zamontowania Jednostki pneumatyczno-fluidyzacyjnej OptiAir CA05 i jej okablowania zgodnie z normą (98/37 EG). EN 60204 -1 (bezpieczeństwo obsługi maszyn).
5. Nieautoryzowane modyfikacje jednostki pneumatycznej OptiAir CA05 zwalniają producenta z odpowiedzialności za wynikłe szkody.
6. Przepisy związane z zapobieganiem wypadkom, jak również inne ogólnie zasady bezpieczeństwa muszą być przestrzegane.
7. Muszą być przestrzegane także regionalne przepisy bezpieczeństwa.

Ochrona p. wybuchowa	Stopień ochrony	Klasa temperatury
	IP54	T6 (strefa 21) T4 (strefa 22)

Szczególne środki bezpieczeństwa

OptiAir CA05 Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna

Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 jest podzespołem systemu oraz jest zintegrowana z układem bezpieczeństwa całej linii.

Przy użyciu zewnętrznym poza pojęciem bezpieczeństwa należy zastosować odpowiednią procedurę!



Informacja:
Więcej informacji można znaleźć w rozdziale Zasady Bezpieczeństwa ITW Gema!

O tej instrukcji

Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, niezbędne do pracy z Jednostką pneumatyczno-fluidyzacyjną OptiAir CA05. Dzięki nim w bezpieczny sposób można przeprowadzić uruchomienie, a także w optymalny sposób użytkować nowy system proszkowy.

Informacje dotyczące funkcjonowania poszczególnych podzespołów systemu - manipulatorów, kabin, jednostek sterujących, pistoletów etc. - można znaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi dotyczących tych urządzeń.

Opis funkcji

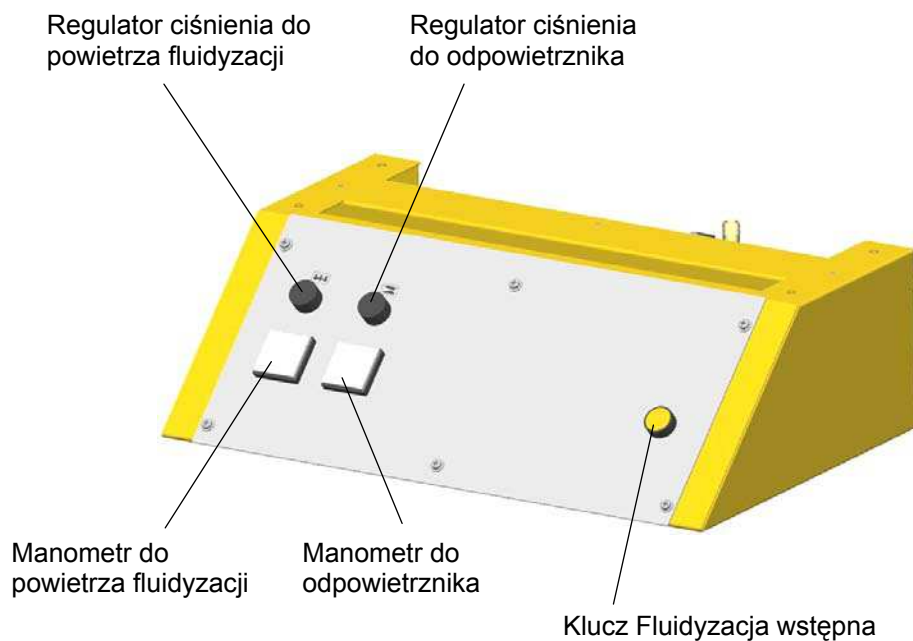
Zakres stosowania

Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 dystrybuuje sprężone powietrze do sterowników pistoletów oraz reguluje ciśnienie powietrza fluidyzacji i odpowietznika.

Fluidyzacja wstępna jest włączana ręcznie przez wciśnięcie klucza **Fluidyzacja wstępna**. Fluidyzacja działa bezpośrednio przez połączenie jednostki pneumatyczno-fluidyzacyjnej OptiAir CA05 ze źródłem sprężonego powietrza.

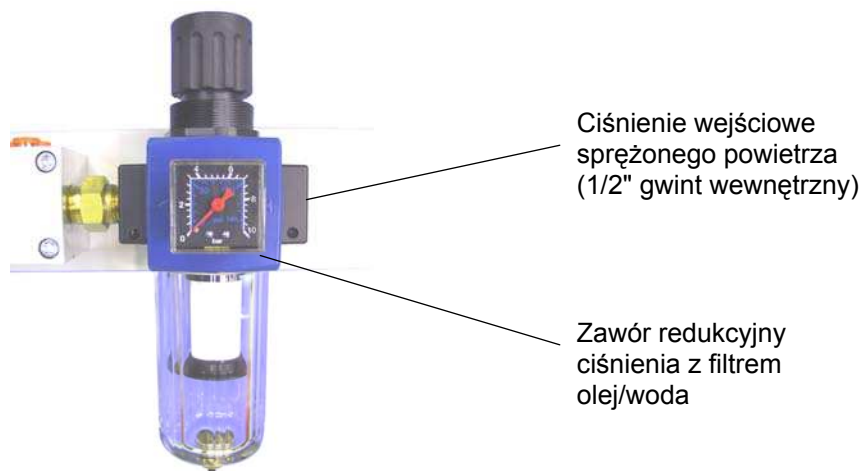
Struktura

Zestawienie



OptiAir CA05 Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna - struktura

Jednostka filtracyjna



OptiAir CA05 Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna - Jednostka filtracyjna

Parametry techniczne

OptiAir CA05 Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna

Dane pneumatyczne

OptiAir CA05	
Ciśnienie wejściowe	7-10 bar
Zużycie sprężonego powietrza	w zależności od ilości podłączonych pistoletów
Zawartość pary wodnej	max. 1,3 g/m ³
Zawartość oleju	max. 0,1 mg/m ³

Uruchomienie i obsługa

Ustawienie fluidyzacji

Fluidyzacja farby zależy od jej rodzaju, wilgotności powietrza i temperatury otoczenia.

Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 posiada przycisk do uruchamiania fluidyzacji wstępnej wraz z regulatorem ciśnienia oraz manometr do powietrza fluidyzacji i odpowietrznika.

Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna CA05 powinna być zasilana sprężonym powietrzem o ciśnieniu 7-10 bar.

Fluidyzację należy ustawiać w następujący sposób:

1. Podłączyć do źródła sprężonego powietrza. Sprężone powietrze powinno przepływać przez jednostkę pneumatyczno-fluidyzacyjną OptiAir CA05. Fluidyzacja działa bezpośrednio przez połączenie jednostki pneumatyczno-fluidyzacyjnej OptiAir CA05 ze źródłem sprężonego powietrza.
2. Ustawić wartość ciśnienia sprężonego powietrza na 7 bar za pomocą zaworu redukcyjnego
3. Sprawdzić stopień fluidyzacji w zbiorniku proszkowym. Jeśli farba nie fluidyzuje się regularnie, należy kilkakrotnie na krótko uruchomić fluidyzację wstępną. Sprężone powietrze fluidyzacji wstępnej podniesie farbę. Jeśli farba fluidyzuje się regularnie, to należy ustawić powietrze fluidyzacji za pomocą odpowiedniego regulatora ciśnienia tak, aby fluidyzacja odbywała się na powierzchni farby. Ciśnienie powietrza fluidyzacji jest wskazywane na manometrze

Podłączenie odpowietrznika zbiornika

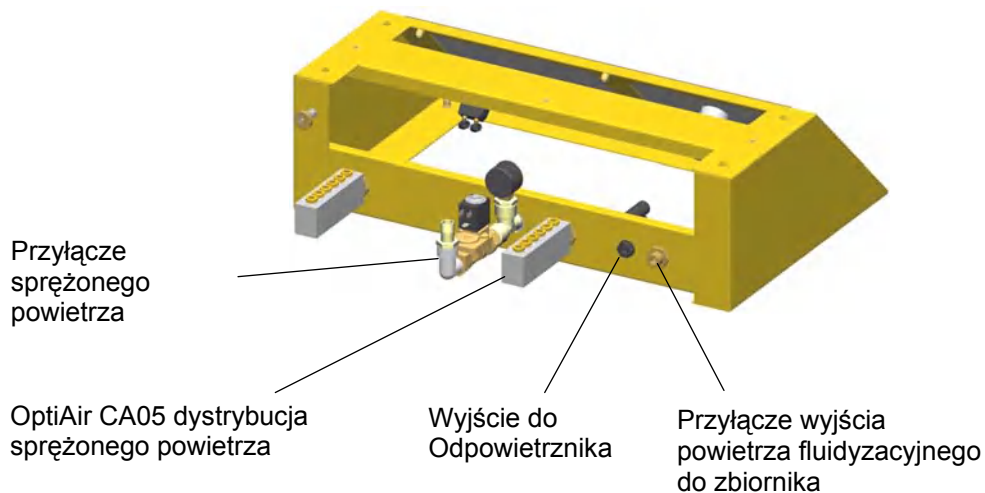
Powietrze fluidyzacji powoduje powstawanie nadciśnienia w zbiorniku. To nadciśnienie przeszkadza w dostarczaniu farby i należy je wyeliminować. Z tego powodu na zbiorniku został zainstalowany odpowietrznik, który eliminuje nadciśnienie na zasadzie pracy inżektora zarazem mieszając proszek z powietrzem.

Dzięki temu odpowietrznik wytwarza podciśnienie w zbiorniku proszkowym. Ilość powietrza, która ma być podana do odpowietrznika zależy od wielkości zbiornika oraz od ilości powietrza fluidyzacji.

Ilość powietrza do odpowietrznika musi być ustawiona, kiedy chmura farby unosi się ponad powierzchnią farby i wydostaje się przez otwory zbiornika. Wartość ciśnienia powietrza do odpowietrznika ustawiana jest

za pomocą odpowiedniego regulatora i wskazywana na manometrze. Ciśnienie będzie wskazywane, aż farba przestanie wypływać ze zbiornika.

Jeśli te ustawienia zostały raz wykonane, to zostaną zapamiętane nawet w przypadku przerwy w pracy. Resetowanie ustawień nie jest konieczne. Włącznik główny szafy sterującej OptiFlex A1 (AS03) może być teraz włączony, pistolety mogą być ustawiane lub/i włączone (patrz instrukcja obsługi pistoletu proszkowego oraz jednostki sterującej pistoletem).



OptiAir CA05 - Podłączenie odpowietrznika (widok z tyłu)

Lista części zamiennych

Zamawianie części zamiennych

Podczas zamawiania części zamiennych do urządzeń malarskich należy postępować według następujących zasad:

- Podać typ oraz numer seryjny urządzenia
- Podać numer katalogowy, ilość oraz nazwę każdej z części zamiennych

Przykład:

- **Typ** OptiAir CA05
Nr seryjny 1234 5678
- **Numer kat.** 203 386, 1 sztuka, Klamra - Ø 18/15 mm

Przy zamawianiu kabla lub węża należy podać jego długość. Części, dla których należy podać długość są zawsze oznakowane *.

Części zużywające się eksploatacyjnie są zawsze oznaczone #.

Wszystkie wymiary plastikowych węży posiadają oznakowaną średnicę wewnętrzną i zewnętrzną:

Przykład:

Ø 8/6 mm, 8 mm średnica zewnętrzna / 6 mm średnica wewnętrzna



UWAGA!

Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych, ponieważ części te zabezpieczają przed wybuchem. Stosowanie części nieoryginalnych będzie prowadziło do utraty gwarancji ITW Gema!

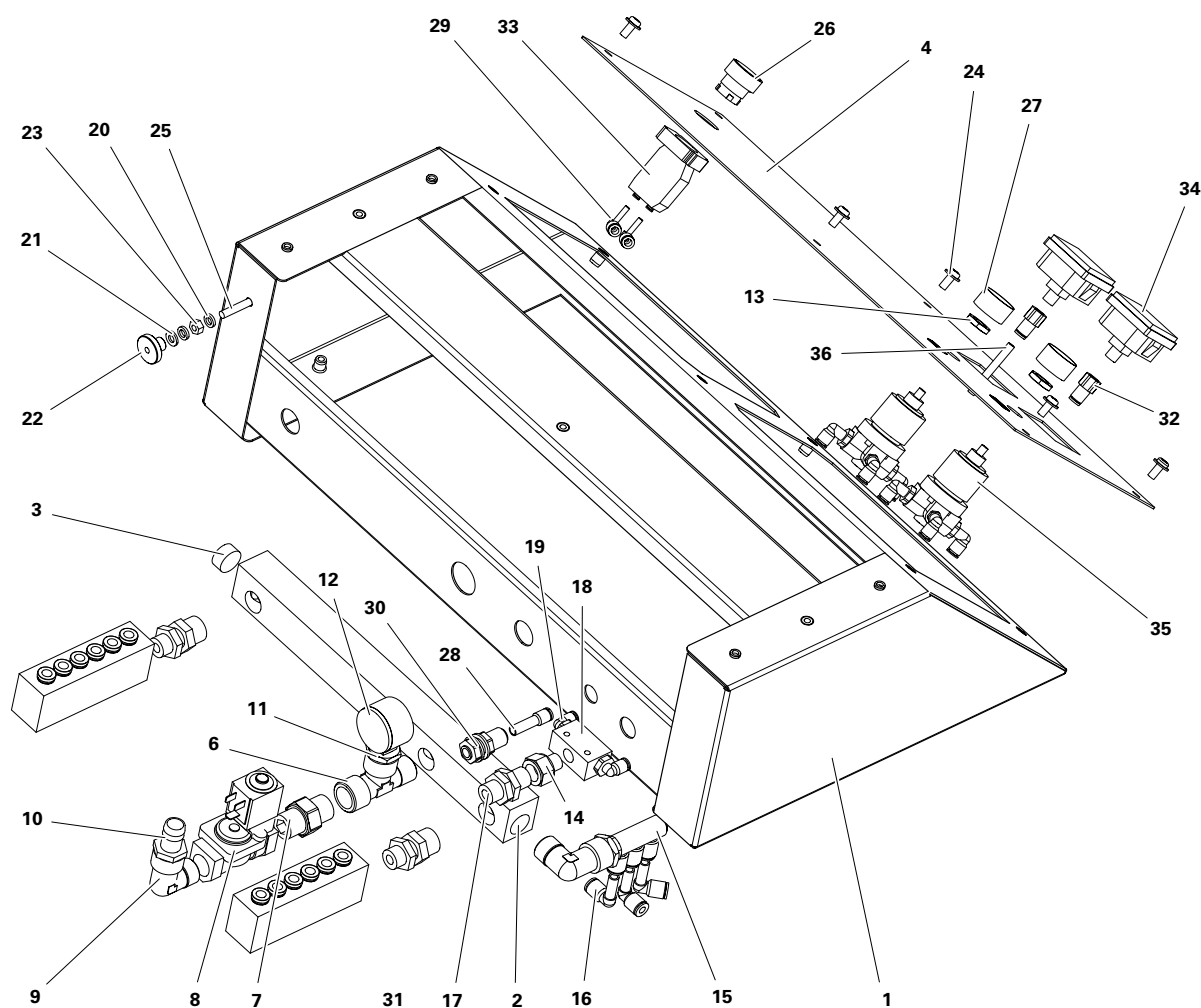
Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 - części zamienne

	OptiAir CA05 - typ A (komplet)	1002 851
	OptiAir CA05 - typ B (komplet)	1002 852
1	Konsola pneumatyczna - komplet	1002 311
2	Dystrybutor sprężonego powietrza - 5x1/2"	1002 572
3	Złącze - 1/2"a	259 306
4	Panel przedni CA05	1002 720
5	Dystrybutor sprężonego powietrza dla 6 pistoletową	1002 693
6	Trójnik - 1/4"i-1/4"a-1/4"i	223 301
7	Złącze podwójne - 1/2"a-1/2"a, podzielne	243 582
8	Elektrozawór - 1/2" NW13.5 mm, 230 VAC	259 500
9	Złącze kolanowe - 1/2"a-1/2"i	223 166
10	Przyłącze węża - Ø 17 mm - 1/2"a	223 069
11	Adapter - 1/4"i-1/2"a	253 995
12	Manometr - G1/4", 1-10 bar	1001 764
13	Nakrętka - M14x1	302 163
14	Złącze - 3/8"i-1/4"a	202 550
15	Złącze kątowe - 1/4"-Ø 8/3x1 mm	1002 614
16	Nastawne złącze kątowe - Ø 6-8 mm	237 990
17	Złącze - 3/8"a-3/8"a	202 975
18	Złącze kolanowe - I-1/4"	259 217
19	Złącze kolanowe - 1/4"a, Ø 6 mm	265 691
20	Podkładka - typ A, M6	200 450
21	Podkładka - Ø 6,4/12,5x1,6	200 476
22	Nakrętka - M6, mosiądz	200 433
23	Nakrętka - M6, mosiądz	200 417
24	Śruba - M6x12 mm	238 163
25	Nakrętka - M6x30 mm	215 279
26	Przycisk - Zb2-Ba587, żółty	265 187
27	Przycisk - Ø 28 mm	200 069
28	Adapter - Ø 8-Ø 6 mm	257 540
29	Nastawne złącze kątowe - Ø 6-Ø 4 mm	261 181
30	Mocowanie przyłącza - Ø 8-Ø 8 mm	253 880
31	Mocowanie przyłącza - 1/2"a-3/8"a	223 794
32	Tuleja przyłączeniowa - 1/8"i-Ø 6 mm	233 412
33	Korpus zaworu - 2/2-drogowe	225 843

Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 - części zamienne

34	Manometr - 1/8"a, 0-4 bar	235 814
35	Regulator ciśnienia - 359b101-1/42-6-6-6 mm	241 369
36	Przewód pneumatyczny - Ø 6/4 mm, czarny	103 144*

* Proszę podać długość



Jednostka pneumatyczno-fluidyzacyjna OptiAir CA05 - części zamienne