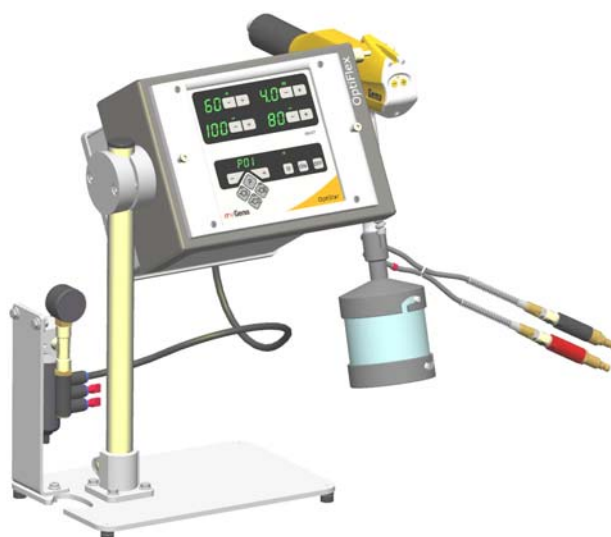

Instrukcja obsługi i lista części zamiennych

Urządzenie ręczne

OptiFlex

TW
Gema



Dokumentacja Urządzenie ręczne OptiFlex C

© Prawa autorskie 2006 ITW Gema AG

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Publikacja chroniona prawem autorskim. Kopiowanie bez autoryzacji jest niedozwolone. Żadna z części tej publikacji nie może być reprodukowana, kopiowana, tłumaczona lub transmitowana w jakiegokolwiek formie, ani w całości ani częściowo bez pisemnej zgody firmy ITW Gema AG.

OptiTronic, OptiGun, EasyTronic, EasySelect, EasyFlow i SuperCorona są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy ITW Gema AG.

OptiMatic, OptiMove, OptiMaster, OptiPlus, MultiTronic i Gematic są znakami towarowymi firmy ITW Gema AG.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi ich poszczególnych właścicieli.

W tej instrukcji jest zrobione odniesienie do różnych znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że producenci, o których mowa aprobuja lub są w jakikolwiek sposób związani przez tę instrukcję. Usilujemy zachować zapis ortograficzny znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych właścicieli praw autorskich.

Cała nasza wiedza i informacje zawarte w tej publikacji były aktualizowane i ważne w dniu oddania do druku. Firma ITW Gema AG nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej odnośnie interpretacji zawartości tej publikacji, rezerwuje sobie prawo do rewizji publikacji oraz do robienia zmian jej zawartości bez wcześniejszego zawiadomienia.

Wydrukowano w Szwajcarii

ITW Gema AG
Mövenstrasse 17
9015 St. Gallen
Szwajcaria

Tel: +41-71-313 83 00
Fax: +41-71-313 83 83

E-Mail: info@itwgema.ch
Strona internetowa: www.itwgema.ch

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa	3
Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)	3
Zgodność użycia	3
Techniczne zasady bezpieczeństwa dla stacjonarnych urządzeń do napyłania farb proszkowych	4
Informacje ogólne	4
Bezpieczeństwo świadomego działania	5
Indywidualne zasady bezpieczeństwa dla obsługującej firmy lub/i personelu	5
Szczególne przypadki zagrożeń	6
Wymogi bezpieczeństwa dla elektrostatycznego napyłania farb.....	7
Podsumowanie zasad i regulacji	8
Szczególne środki bezpieczeństwa	10
O tej instrukcji	11
Informacje ogólne	11
Opis funkcji	13
Pole zastosowania	13
Charakterystyka modelu	13
Urządzenie do malowania ręcznego OptiFlex C.....	14
Struktura.....	14
Jednostka sterująca OptiStar.....	14
Pistolet ręczny OptiSelect.....	14
Kubek aplikacyjny	14
Zakres dostawy	15
Urządzenie OptiFlex 1-C.....	15
Parametry techniczne	17
Urządzenie do malowania ręcznego OptiFlex C.....	17
Dane elektryczne	17
Dane pneumatyczne	17
Możliwe do podłączenia pistolety	18
Wymiary	18
Uruchomienie i obsługa	19
Podłączenia.....	19
Przygotowanie do uruchomienia.....	20
Napełnienie proszkiem.....	20
Włączanie kabiny	20
Uruchomienie	20
Włączanie jednostki sterującej.....	20
Zmiana koloru	21
Informacje ogólne	21

Dozór i czyszczenie	23
Dozór dzienny.....	23
Dozór tygodniowy	23
Przy kilkudniowej przerwie w pracy	23
Czyszczenie.....	23
Czyszczenie pistoletu ręcznego OptiSelect	23
Czyszczenie kubka aplikacyjnego	24
Dozór i czyszczenie jednostki filtracyjnej	25
Wymiana wkładu filtra.....	25
 Wyszukiwanie błędów	 27
Informacje ogólne	27
 Lista części zamiennych	 29
Zamawianie części zamiennych.....	29
Urządzenie ręczne OptiFlex C - lista części.....	30
Urządzenie ręczne OptiFlex C - części zamienne.....	31
Urządzenie ręczne OptiFlex C - lista części.....	32
Urządzenie ręczne OptiFlex C - części zamienne.....	33
OptiFlex C - Jednostka filtracyjna.....	34

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ten rozdział zawiera wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane przez personel obsługujący Urządzenie ręczne OptiFlex C.

Należy dokładnie zapoznać się z rozdziałem "Zasady bezpieczeństwa" przed uruchomieniem Urządzenie ręczne OptiFlex C.

Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)

Wszystkie warunki oraz ich znaczenie można odnaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi urządzeń firmy ITW Gema. Należy także stosować się do zasad bezpieczeństwa zawartych w poszczególnych instrukcjach obsługi.



Zagrożenie porażenia prądem lub uderzenia ruchomymi częściami. Możliwe konsekwencje: Śmierć lub poważne obrażenia.



UWAGA!

Nieprawidłowe działanie może prowadzić do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania urządzenia. Możliwe konsekwencje: Lekkie obrażenia lub uszkodzenie sprzętu.



INFORMACJA!

Pomocnicze wskazówki i informacje.

Zgodność użycia

1. Urządzenie ręczne OptiFlex C zostało wyprodukowane według najnowszych specyfikacji i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa. Służy do normalnego napyłania farb proszkowych.
2. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wynikłe z tego tytułu uszkodzenia; całe ryzyko bierze na siebie użytkownik! Jeśli urządzenie ręczne OptiFlex C będzie wykorzystywane do innych celów niż zostały przeznaczone, firma ITW Gema AG nie będzie ponosiła za to odpowiedzialności.

3. Przestrzeganie wymaganych przez producenta zasad instrukcji obsługi, serwisowania i konserwacji zapewni bezpieczeństwo pracy. Urządzenie ręczne OptiFlex C może być uruchamiane, używane i konserwowane tylko przez przeszkolony i poinformowany o możliwych niebezpieczeństwach personel.
4. Uruchomienie (wykonanie poszczególnych operacji) jest zabronione do czasu końcowego zmontowania urządzenia ręcznego OptiFlex C i jego okablowania zgodnie z normą (98/37 EG). EN 60204 -1 (bezpieczeństwo obsługi maszyn).
5. Nieautoryzowane modyfikacje urządzenia ręcznego OptiFlex C zwalniają producenta z odpowiedzialności za wynikłe szkody.
6. Przepisy związane z zapobieganiem wypadkom, jak również inne ogólnie zasady bezpieczeństwa muszą być przestrzegane.
7. Muszą być przestrzegane także regionalne przepisy bezpieczeństwa.

Ochrona p. wybuchowa	Stopień zabezpieczenia	Klasa temperatury
0102 II (2) D	IP54	T6 (strefa 21) T4 (strefa 22)

Techniczne zasady bezpieczeństwa dla stacjonarnych urządzeń do napyłania farb proszkowych

Informacje ogólne

Urządzenia elektrostatyczne firmy ITW Gema są dopracowane technicznie i bezpieczne w obsłudze. Jednakże instalacja może stwarzać zagrożenie, gdy jest używana niezgodnie z przeznaczeniem. Należy pamiętać, iż konsekwencją tego może być zagrożenie dla życia lub odniesienie obrażeń, a także uszkodzenie urządzenia lub innych maszyn lub spowodowanie obniżenia efektywności pracy urządzenia.

1. Urządzenia do napyłania farb proszkowych mogą być włączane i obsługiwane tylko po dokładnym zapoznaniu się z instrukcją obsługi. Nieprawidłowe użycie podzespołów sterujących może prowadzić do wypadków, uszkodzeń i błędnego działania.
2. Przed każdorazowym włączeniem urządzeń należy sprawdzić sprzęt pod względem bezpieczeństwa obsługi (należy to robić regularnie)!
3. Dla zapewnienia bezpiecznej obsługi muszą być przestrzegane następujące przepisy zawarte w BGI 764 oraz DIN VDE 0147, część 1.
4. Należy przy tym przestrzegać lokalnych przepisów!
5. Przed przystąpieniem do naprawy urządzenia należy odłączyć wtyczkę od zasilania!
6. Gniazda i wtyczki urządzeń mogą być rozłączane tylko wtedy, gdy jest wyłączone zasilanie.
7. Przewody elektryczne pomiędzy jednostką sterującą, a pistoletem powinny być tak ułożone, aby nie były narażone na uszko-

dzenia podczas pracy. Należy przy tym przestrzegać lokalnych przepisów!

8. Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych, ponieważ części te zabezpieczają przed wybuchem. W przypadku użycia nieoryginalnych części warunki gwarancji nie będą respektowane.
9. Jeżeli urządzenia firmy ITW Gema pracują w połączeniu z urządzeniami innych producentów, wtedy należy także zwracać uwagę na ich zasady bezpieczeństwa.
10. Przed uruchomieniem należy zapoznać się z instalacją i podzespołami obsługi! Jest zbyt późno na zapoznanie się z instrukcjami obsługi, podczas gdy urządzenie już pracuje!
11. Zachować ostrożność podczas pracy z mieszkanką farba proszkowa/powietrze! Prawidłowe proporcje stężenia farby proszkowej/powietrza grożą wybuchem! Nie palić papierosów podczas operacji malowania!
12. Zgodnie z ogólnymi przepisami dla instalacji do elektrostatycznego napyłania farb proszkowych osoby z rozrusznikami serca nie powinny przebywać w strefie pola elektrostatycznego, czyli w obszarze malowania!



UWAGA!

Informujemy, że użytkownik jest odpowiedzialny za bezpieczną obsługę urządzeń. Firma ITW Gema AG nie ponosi odpowiedzialności za takie działania!

Bezpieczeństwo świadomego działania

Każda osoba odpowiedzialna za montaż, uruchomienie, obsługę i naprawy urządzeń musi dokładnie zapoznać się z rozdziałem "Zasady bezpieczeństwa". Operator musi zapewnić, że użytkownik przeszedł odpowiednie szkolenie i jest świadomy grożących mu niebezpieczeństw.

Urządzenia sterujące muszą być ustawione w strefie 22. Natomiast pistolety proszkowe w strefie 21.

Urządzenia do napyłania farb proszkowych mogą być obsługiwane przez tylko przez przeszkolony personel. Jakiegokolwiek modyfikacje w podzespołach elektrycznych mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowaną obsługę.

Należy bezwzględnie przestrzegać procedur wyłączania w poszczególnych instrukcjach obsługi przy każdej czynności montaż, uruchomienie, ustawianie, praca, zmiany parametrów, dozór i naprawy.

Urządzenia do napyłania farb proszkowych można wyłączyć za pomocą wyłącznika głównego w przypadku wyłączenia bezpieczeństwa. Poszczególne podzespoły powinny być wyłączane podczas operacji za pomocą odpowiednich wyłączników.

Indywidualne zasady bezpieczeństwa dla obsługującej firmy lub/i personelu

1. Wszystkie działania, które będą miały negatywny wpływ na techniczne bezpieczeństwo urządzeń są zabronione.

2. Powinien być ustanowiony zakaz wstępu osobom nieuprawnionym do strefy napyłania farb proszkowych, aby zapobiec użyciu urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem.
3. Przy kontaktach z niebezpiecznymi materiałami użytkownik powinien zapewnić niezbędne instrukcje w celu wyszczególnienia niebezpieczeństw dla ludzi i środowiska, a także niezbędne środki zapobiegawcze i reguły zachowań. Instrukcje obsługi powinny być napisane w prosty i zrozumiały sposób oraz w języku, który używa personel. Instrukcje powinny znajdować się w miejscu widocznym i w zasięgu obsługującego personelu, obsługa jest zobligowana do sprawdzania urządzeń przynajmniej raz na jedną zmianę roboczą w celu wykrycia uszkodzeń lub nieprawidłowości w pracy.
4. Obsługa jest zobligowana do sprawdzania urządzeń przynajmniej raz na jedną zmianę roboczą w celu wykrycia uszkodzeń lub nieprawidłowości w pracy. Może to mieć bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo - należy niezwłocznie sporządzić raport o stanie urządzeń.
5. Obsługa musi być pewna, że urządzenia elektrostatyczne firmy ITW Gema znajdują się w dobrym stanie technicznym.
6. Użytkownik powinien zapewnić obsłudze specjalne ubrania ochronne (np. maskę do oddychania).
7. Obsługa zgodnie z wymogami musi zapewnić czystość w obszarze urządzeń malarskich i wokół niego.
8. Żadne podzespoły bezpieczeństwa nie mogą być demontowane. Jeżeli w przypadku przeglądu lub naprawy istnieje potrzeba zdemontowania jakiegoś podzespołu bezpieczeństwa, to należy zamontować go niezwłocznie po wykonaniu czynności serwisowej. Wszystkie czynności związane z przeglądem lub serwisem mogą być wykonywane tylko po odłączeniu zasilania od urządzeń. Te czynności może wykonywać tylko przeszkolony personel.
9. Czynności takie, jak sprawdzanie fluidyzacji lub pomiary wysokiego napięcia na pistoletach muszą być wykonywane podczas pracy urządzeń.

Szczególne przypadki zagrożeń

Energia elektryczna

Należy mieć na uwadze, iż przebywanie w pobliżu wysokiego napięcia/natężenia może być zagrożeniem dla życia. Nie można otwierać urządzeń podłączonych do wysokiego napięcia - najpierw należy odłączyć wtyczkę - w innym przypadku może nastąpić porażenie elektryczne.

Proszek

Mieszanina proszek/powietrze jest wybuchowa, zapłon może nastąpić od iskry. System wentylacji kabiny proszkowej musi być sprawny i efektywny. Zaleganie proszku na podłodze kabiny i wokół niej także jest potencjalnym źródłem zagrożenia poślizgnięcia się.

Ładowanie statyczne

Ładowanie statyczne może nieść za sobą następujące konsekwencje: naładowanie człowieka, szok elektryczny, iskrzenie. Należy unikać ładowanie innych przedmiotów - patrz "Uziemienie".

Uziemienie

Wszystkie przewodzące elektrycznie części i urządzenia znajdujące się w strefie pracy (zgodnie z DIN VDE 0745, część 102) muszą być uziemione 1,5 metra z każdej strony oraz 2,5 metra wokół otworów na domalowywanie ręczne. Wartość rezystancji powinna wynosić max. 1 MOhm. Należy regularnie przeprowadzać pomiar uziemienia. Warunkiem prawidłowej pracy jest pewność, iż detale są uziemione prawidłowo. Wszystkie miejsca styku pomiędzy detalem, zawieszka, a systemem transportu muszą być utrzymywane w należytej czystości, wtedy będzie gwarancja prawidłowego przewodnictwa. Niezbędne urządzenia do pomiaru rezystancji muszą być w każdej chwili gotowe do użycia.

Sprężone powietrze

Przy dłuższych przerwach w pracy lub przestojach, urządzenia do malowania muszą być odmuchane sprężonym powietrzem. Istnieje niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń w przypadku uszkodzonych przewodów pneumatycznych lub w przypadku niekontrolowanego albo niewłaściwego użycia sprężonego powietrza.

Zgniatanie i ucinanie

Podczas operacji ruchome części mogą rozpocząć pracę w swojej strefie. Tylko przeszkolony personel może znajdować się w strefie pracy ruchomych części. Użytkownik powinien ograniczyć dostęp do tych stref zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Dostęp w wyjątkowych okolicznościach

Użytkownik musi zapewnić zgodnie z lokalnymi przepisami, że po naprawie części elektrycznych lub po wznowieniu operacji, zostanie ponownie ograniczony dostęp do stref, w których były dokonywane naprawy.

Zakaz wprowadzania modyfikacji i zmian w urządzeniach

Ze względów bezpieczeństwa zabrania się wprowadzania jakichkolwiek zmian i modyfikacji do elektrostatycznych urządzeń malarskich.

Nie można pracować na niesprawnych urządzeniach, a uszkodzone podzespoły muszą zostać niezwłocznie wymienione lub naprawione. Należy używać tylko oryginalnych części firmy ITW Gema! W przypadku użycia nieoryginalnych części warunki gwarancji nie będą respektowane.

Naprawy mogą wykonywać tylko specjaliści lub serwis ITW Gema. Nieautoryzowane naprawy mogą prowadzić do obrażeń lub uszkodzenia urządzeń. W takim przypadku gwarancja firmy ITW Gema traci swoją ważność.

Wymogi bezpieczeństwa dla elektrostatycznego napyłania farb

1. Urządzenie może stanowić zagrożenie, jeżeli nie będą przestrzegane warunki zawarte w instrukcji obsługi.

2. Wszystkie elektrostatycznie przewodzące części znajdujące się w odległości 5 metrów od urządzeń malarskich muszą być uziemione.
3. Podłoga w miejscu pracy musi być elektrostatycznie przewodząca (zwykły beton jest materiałem przewodzącym).
4. Personel obsługujący musi nosić buty przewodzące (np. ze skórzanymi podeszwami).
5. Personel obsługujący musi trzymać pistolet gołą ręką. W przypadku użycia rękawic, muszą być one przewodzące.
6. Załączony przewód uziemiający (w kolorze zielono/żółtym) musi zostać podłączony do uziemionej śruby na tylnym panelu jednostki sterującej. Przewód uziemiający musi posiadać właściwe metaliczne połączenie z kabiną proszkową, systemem odzysku farby, systemem transportu farby, oraz detalem do malowania.
7. Przewody elektryczne oraz węże proszkowe muszą być ułożone w taki sposób, aby były chronione przed uszkodzeniami termicznymi i mechanicznymi.
8. Urządzenie do malowania powinno mieć zasilanie dopiero po włączeniu kabiny proszkowej. W przypadku wyłączenia kabiny zasilanie urządzenia powinno zostać odłączone samoczynnie.
9. Skuteczność połączeń uziemieniowych powinna być sprawdzana raz w tygodniu (np. zawieszki, system transportu). Wartość rezystancji powinna wynosić max. 1 MOhm.
10. Jednostka sterująca powinna być wyłączona podczas czyszczenia pistoletu lub wymiany dyszy.
11. Podczas pracy z chemicznymi środkami czystości może wystąpić ryzyko niebezpiecznych oparów. Należy zapoznać się z instrukcjami stosowania tych środków.
12. Należy postępować zgodnie z instrukcjami obsługi producenta i ochrony środowiska w przypadku rozlania środków czystości lub rozsypania farby proszkowej.
13. W przypadku uszkodzenia jakiegokolwiek części pistoletu nie można jej ponownie użyć.
14. Dla własnego bezpieczeństwa należy używać podzespołów wykazanych w instrukcjach obsługi. Użycie nieoryginalnych części może prowadzić do ryzyka obrażeń. Należy używać tylko oryginalnych części firmy ITW Gema.
15. Naprawy może wykonywać tylko specjalista. Pod żadnym pozorem nie może wychodzić poza strefę pracy urządzeń - musi być zachowana ochrona przeciwwybuchowa.
16. Należy wyeliminować czynniki sprzyjające nadmiernej koncentracji farby w obrębie kabiny proszkowej lub strefy napyłania. System wentylacyjny musi być wydajny, aby zapobiec nadmiernej koncentracji farby, większej o 50% od dolnej granicy wybuchu (UEG) (UEG = max. dozwolona koncentracja mieszaniny proszek/powietrze). Jeżeli granica UEG jest nieznana, wtedy należy użyć wartości 10 g/m³.

Podsumowanie zasad i regulacji

Poniższa lista zawiera zbiór zasad i regulacji, których należy przestrzegać:

Wytyczne i regulacje niemieckiego stowarzyszenia profesjonalistów

BGV A1	Regulacje podstawowe
BGV A2	Materiały i urządzenia elektryczne
BGI 764	Elektrostatyczne nakładanie powłok
BGR 132	Wytyczne dla ochrony przed zapłonem przy ładowaniu elektrostatycznym (Wytyczne "Ładowanie statyczne")
VDMA 24371	Wytyczne dla elektrostatycznego nakładania powłok syntetycznych ¹⁾ - część 1 Ogólne wymagania - część 2 Przykłady użycia

Ulotki

ZH 1/310	Ulotka dotycząca użycia narzędzi w strefie zagrożenia wybuchem ¹⁾
----------	--

EN Normy Europejskie

RL94/9/EC	Zbliżenie praw państw członkowskich w nawiązaniu do urządzeń i systemów bezpieczeństwa dla ich użycia w miejscach o potencjalnym zagrożeniu wybuchem
EN 292-1 EN 292-2	Bezpieczeństwo urządzeń ²⁾
EN 50014 do EN 50020, ident. z: DIN VDE 0170/0171	Elektryczne urządzenia do detekcji, lokalizacji miejsca zagrożenia wybuchem ³⁾
EN 50 050	Urządzenia elektryczne dla stref potencjalnie wybuchowych - Elektrostatyczne ręczne urządzenia do napyłania ²⁾
EN 50 053, część 2	Wymagania do wyboru, instalacji oraz użycia elektrostatycznych urządzeń dla materiałów palnych - Ręczne elektrostatyczne pistolety napyłające ²⁾
EN 50 177	Stacjonarne urządzenia do napyłania palnych farb proszkowych ²⁾
EN 12981	Malarnie - Kabiny do napyłania organicznych sproszkowanych materiałów - wymogi bezpieczeństwa
EN 60529, identyczna z: DIN 40050	Zabezpieczenia typu IP - kontakt, inne materiały ochrona przed wodą dla urządzeń elektrycznych ²⁾
EN 60 204 identyczna: DIN VDE 0113	Regulacje VDE dla podnoszenia wartości wysokiego napięcia w urządzeniach oraz praca urządzeń z nominalnym napięciem do 1000 V ³⁾

Regulacje VDE (Stowarzyszenie niemieckich inżynierów)

DIN VDE 0100	Regulacje dla podnoszenia wartości wysokiego napięcia w urządzeniach z nominalnym napięciem do 1000 V ⁴⁾
DIN VDE 0105	Regulacje VDE dla pracy na urządzeniach o wysokim napięciu ⁴⁾
część 1	Regulacje podstawowe
część 4	Dodatkowe wytyczne dla stacjonarnych elektrostatycznych urządzeń napyłających
DIN VDE 0147 część 1	Konfiguracja stacjonarnych elektrostatycznych urządzeń napyłających ⁴⁾
DIN VDE 0165	Konfiguracja urządzeń elektrycznych zlokalizowanych w strefach z niebezpieczeństwem wybuchu ⁴⁾

***Źródła:**

- 1) Carl Heymanns Verlag KG, Luxemburger Strasse 449, 5000 Köln 41, lub od odpowiedniego stowarzyszenia pracodawców
- 2) Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstrasse 4, 1000 Berlin 30
- 3) General secretariat, Rue Bréderode 2, B-1000 Bruxelles, albo odpowiedni komitet narodowy
- 4) VDE Verlag GmbH, Bismarckstrasse 33, 1000 Berlin 12

Szczególne środki bezpieczeństwa

- Prace instalacyjne wykonywane przez klienta, muszą być wykonane zgodnie z lokalnymi przepisami
- Przed uruchomieniem malarni należy sprawdzić, czy żadne obce przedmioty nie znajdują się w kabinie proszkowej lub rurach odzysku (powietrze wejścia i wyjścia)
- Należy zwrócić uwagę, czy uziemienie podzespołów zostało wykonane zgodnie z lokalnymi przepisami

O tej instrukcji

Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, niezbędne do pracy z urządzeniem ręcznym OptiFlex C. Dzięki nim w bezpieczny sposób można przeprowadzić uruchomienie, a także optymalnie użytkować nowy system proszkowy.

Informacje dotyczące funkcjonowania poszczególnych podzespołów systemu, takich jak: kabina, jednostka sterująca, pistolet lub inżektor - należy szukać w załączonych, poszczególnych instrukcjach obsługi.

Opis funkcji

Pole zastosowania

Urządzenie ręczne OptiFlex C jest przeznaczone do elektrostatycznego napyłania proszkowych farb organicznych. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wynikłe z tego tytułu uszkodzenia; całe ryzyko bierze na siebie użytkownik!

Urządzenie elektrostatyczne OptiFlex C z pistoletem ręcznym OptiSelect i kubkiem aplikacyjnym zostało zaprojektowane do ręcznego malowania detali w małych seriach, testach lub badaniach laboratoryjnych.

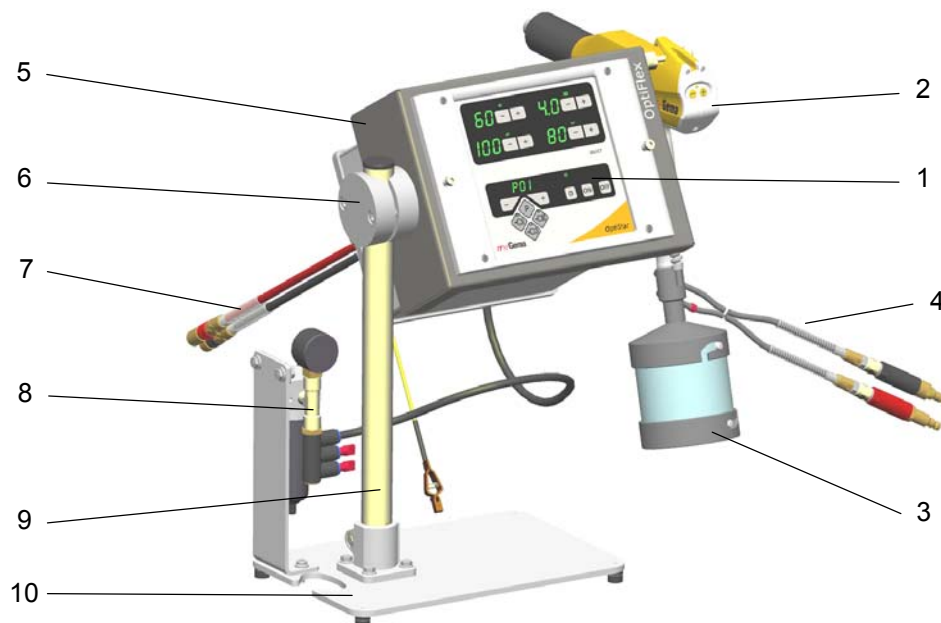
Farby proszkowe będą fluidyzowane bez udziału wibracji.

Charakterystyka modelu

- Urządzenie OptiFlex C jest przeznaczone do pracy z niewielkimi ilościami farby
- Precyzyjne parametry napyłania pozwalają uzyskać powtarzalną jakość powłoki
- Szybka i łatwa zmiana koloru
- Dostarczane w stanie gotowym do użycia

Urządzenie do malowania ręcznego OptiFlex C

Struktura



Urządzenie do malowania ręcznego OptiFlex C - struktura

- | | | | |
|---|------------------------------|----|------------------------|
| 1 | Jednostka sterująca OptiStar | 6 | Klamra mocująca |
| 2 | Pistolet ręczny OptiSelect | 7 | Przyłącze pneumatyczne |
| 3 | Kubek aplikacyjny | 8 | Jednostka filtracyjna |
| 4 | Przyłącze pneumatyczne | 9 | Rurka wsporcza |
| 5 | Obudowa | 10 | Podstawa |

Jednostka sterująca OptiStar

Wszystkie informacje na temat jednostki sterującej OptiStar można znaleźć w odpowiedniej instrukcji obsługi!

Pistolet ręczny OptiSelect

Wszystkie informacje na temat pistoletu ręcznego OptiSelect można znaleźć w odpowiedniej instrukcji obsługi!

Kubek aplikacyjny

Wszystkie informacje na temat kubka aplikacyjnego można znaleźć w odpowiedniej instrukcji obsługi!

Zakres dostawy

Urządzenie OptiFlex 1-C

- Jednostka sterująca OptiStar w metalowej obudowie wraz z przewodem zasilającym
- Podstawa z rurką wsporczą oraz jednostką filtracyjną
- Kompletny kubek aplikacyjny z przyłączami pneumatycznymi do jednostki sterującej
- Pistolet ręczny OptiSelect z przewodem, wężem proszkowym, wężem odmuchowym i podstawowym zestawem dysz (patrz instrukcja obsługi pistoletu ręcznego OptiSelect)

Parametry techniczne

Urządzenie do malowania ręcznego OptiFlex C

Dane elektryczne

OptiFlex C	
Nominalne napięcie wejściowe	100-240 VAC
Częstotliwość	50/60 Hz
Wartość wejściowa	40 VA
Nominalne napięcie wyjściowe (do pistoletu)	max. 12 V
Nominalny prąd wyjściowy (do pistoletu)	max. 1 A
Stopień zabezpieczenia	IP54
Zakres temperatur	0°C - 40°C (+32 °F - +104 °F)
Dopuszczenia	(na warsztacie)

Dane pneumatyczne

OptiFlex C	
Przyłącze sprężonego powietrza	G1/4" - gwint wewnętrzny
Max. ciśnienie wejściowe	10 bar
Min. ciśnienie wewnętrzne (praca jednostki)	6 bar
Max. zawartość pary wodnej	1,3 g/m ³
Max. zawartość oparów olejowych	0,1 mg/m ³
Max. zużycie sprężonego powietrza	6 m ³ /h

Możliwe do podłączenia pistolety

OptiFlex C	Możliwości podłączenia
OptiSelect GM02	Tak
OptiGun GA02	Tak
PG1/PG2-A	Tak (bez zdalnego ster.)
TriboJet	Tak, z adapterem*

* Typ pistoletu musi być ustawiony na jednostce sterującej (patrz odpowiednia instrukcja obsługi)!



Uwaga:
Urządzenie do malowania ręcznego OptiFlex C może pracować tylko z określonymi typami pistoletów!

Wymiary

OptiFlex C	
Szerokość	444 mm
Głębokość	310 mm
Wysokość	490 mm
Waga	12 kg

Uruchomienie i obsługa

Podłączenia

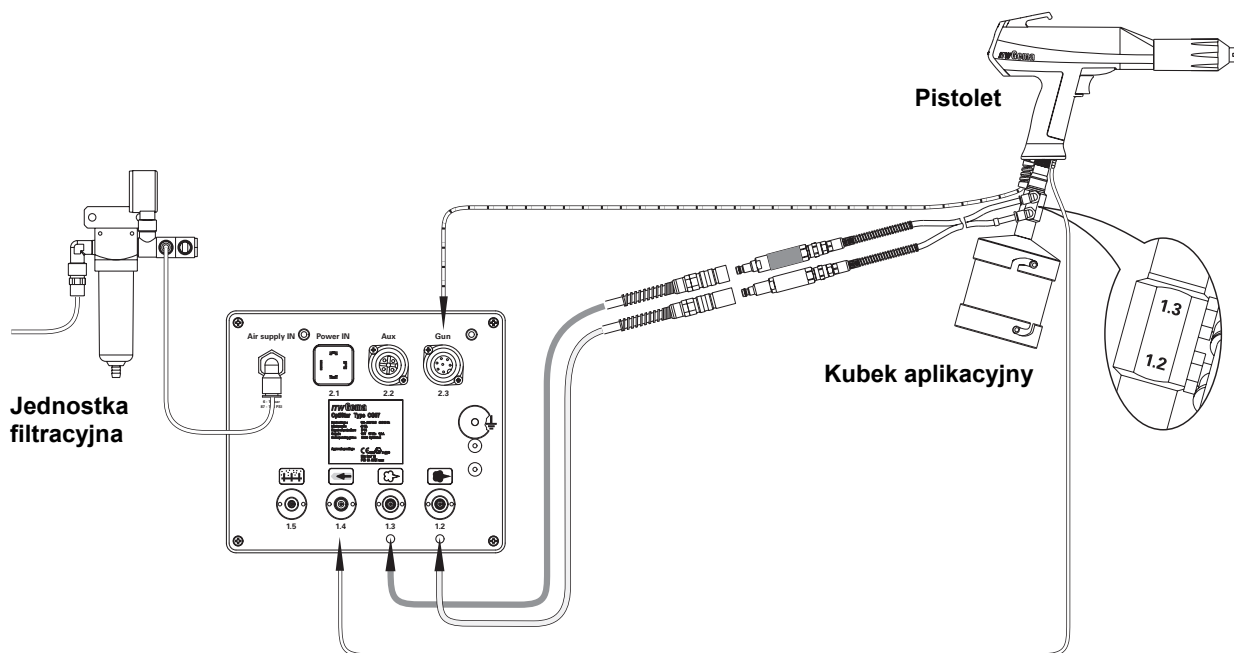


1. Wąż ze sprężonym powietrzem należy podłączyć bezpośrednio do głównego przyłącza na jednostce filtracyjnej znajdującej się z tyłu urządzenia (gwint przyłącza G 1/4"). Należy poprawnie podłączyć przewód ze sprężonym powietrzem pomiędzy jednostką filtracyjną, a sterownikiem

Informacja:

Sprężone powietrze musi być wolne od oleju i wody!

2. Podłączyć przewód uziemiający do śruby z tyłu jednostki sterującej, przewód o długości 5 m zakończony żabką należy podłączyć do kabiny lub systemu transportu. Sprawdzić podłączenia uziemienia omometrem i zapewnić wartość 1 MOhm lub mniejszą
3. Podłączyć wtyczkę przewodu pistoletu do gniazda **2.3** z tyłu jednostki sterującej
4. Podłączyć wąż powietrza odmuchowego elektrody do przyłącza **1.4** oraz do pistoletu
5. Podłączyć czerwony przewód powietrza transportowego do przyłącza **1.2** z tyłu jednostki sterującej
6. Podłączyć czarny przewód powietrza dozującego do przyłącza **1.3** z tyłu jednostki sterującej
7. Podłączyć kubek aplikacyjny do pistoletu OptiSelect
8. Podłączyć przewody pneumatyczne zgodnie z oznaczeniami kolorów
9. Podłączyć czerwone szybkozłącze (z blokadą przepływu) do złącza przewodu z powietrzem transportowym. Przewód powietrza transportowego musi być uprzednio podłączony do wyjścia **1.2** na tylnym panelu jednostki sterującej
10. Podłączyć czarne szybkozłącze (z blokadą przepływu) do złącza przewodu z powietrzem dozującym. Przewód powietrza dozującego musi być uprzednio podłączony do wyjścia **1.3** na tylnym panelu jednostki sterującej
11. Podłączyć przewód sieciowy do gniazda **2.1 Power IN** i przykręcić



Podłączenia - zestawienie

Przygotowanie do uruchomienia

Napełnienie proszkiem

1. Napełnić proszkiem kubek fluidyzacyjny
2. Ostrożnie zanurzyć rurkę w farbie, nie dopuszczając do jej zablokowania
3. Zablokować zamknięcie bagnetowe

Włączanie kabiny

Kabina proszkowa powinna być włączana zgodnie z odpowiednią instrukcją obsługi.

Uruchomienie

Włączanie jednostki sterującej

1. Wcisnąć przycisk **ON**.
Wyświetlacze świecą, a jednostka jest gotowa do pracy



Informacja:

Dalsza procedura uruchamiania dla urządzenia OptiFlex C jest dokładnie opisana instrukcji obsługi jednostki sterującej OptiStar CG07 (rozdział "Wstępne uruchomienie" oraz "Dzienne uruchomienie")!

Zmiana koloru

Informacje ogólne

Podczas zmiany koloru, poszczególne podzespoły urządzenia muszą być dokładnie oczyszczone. Dlatego wszystkie pozostałości poprzedniego koloru muszą zostać usunięte!

Procedura:

1. Oczyszczyć kubek aplikacyjny (patrz instrukcja obsługi kubka aplikacyjnego)
2. Zdemontować i oczyścić pistolet proszkowy (patrz instrukcja obsługi pistoletu ręcznego OptiSelect)
3. Przygotować urządzenie ręczne do pracy z nowym kolorem

Dozór i czyszczenie

**Informacja:**

Regularny i dokładny dozór przedłuża żywotność urządzenia oraz zapewnia na dłużej stałą jakość malowania!

Dozór dzienny

1. Oczyszczyć kubek aplikacyjny (patrz instrukcja obsługi kubka aplikacyjnego)

Dozór tygodniowy

1. Oczyszczyć kubek aplikacyjny (patrz instrukcja obsługi kubka aplikacyjnego)
2. Sprawdzić O-ringi
3. Sprawdzić połączenie uziemienia pomiędzy jednostką sterującą, kabiną proszkową i elementami zawiesia detali na systemie transportu

Przy kilkudniowej przerwie w pracy

1. Odłączyć wtyczkę przewodu sieciowego
2. Oczyszczyć urządzenie
3. Zamknąć dopływ sprężonego powietrza

Czyszczenie

Czyszczenie pistoletu ręcznego OptiSelect

Częste czyszczenie pistoletu zapewni wysoką jakość malowania.

**Informacja:**

Przed czyszczeniem pistoletu należy wyłączyć sterownik. Sprężone powietrze użyte do czyszczenia musi być wolne od oleju i wody!

Codziennie:

1. Odmuchać pistolet z zewnątrz, wytrzeć i oczyścić, etc.

Tygodniowo:

2. Odłączyć kubek aplikacyjny
3. Zdjąć z pistoletu dyszę i oczyścić
4. Odmuchać pistolet sprężonym powietrzem zgodnie z kierunkiem przepływu farby od złącza
5. Oczyścić zintegrowaną rurę załączoną szczotką
6. Ponownie odmuchać pistolet wewnątrz
7. Oczyścić wąż proszkowy
8. Zmontować pistolet i ponownie podłączyć



Informacja:

Z tego powodu należy zapoznać się z instrukcją obsługi pistoletu ręcznego OptiSelect!

Czyszczenie kubka aplikacyjnego

Częste czyszczenie pistoletu zapewni wysoką jakość malowania.



Informacja:

Przed czyszczeniem kubka aplikacyjnego należy wyłączyć sterownik. Sprężone powietrze użyte do czyszczenia musi być wolne od oleju i wody!



Uwaga:

Nie używać rozpuszczalników do czyszczenia kubka aplikacyjnego!

1. Opróżnić kubek z resztek farby
2. Odmuchać kubek z zewnątrz i przetrzeć na sucho
3. Zwolnić zamknięcie bagnetowe pomiędzy kubkiem, a pokrywą
4. Oczyścić kubek
5. Wyjąć rurkę ssącą i oczyścić
6. Wcisnąć i przytrzymać (około 3 sek.) klucz programu **T12** na jednostce sterującej OptiStar, aż do pojawienia się przesuwającego się wężyka na wyświetlaczu **A5**
7. Po wciśnięciu spustu pistoletu rozpocznie się cykl czyszczenia
8. Cykl czyszczenia zostanie przerwany przez ponowne wciśnięcie klucza programu **T12**
9. Oczyścić kubek sprężonym powietrzem
10. Odmuchać płytę fluidyzacyjną sprężonym powietrzem (wolnym od oleju i wody)



Uwaga:

Nie czyścić płyty fluidyzacyjnej rozpuszczalnikami lub innymi płynami!

Dozór i czyszczenie jednostki filtracyjnej

Jednostka filtracyjna zamontowana na urządzeniu OptiFlex C mierzy wartość ciśnienia oraz oczyszcza sprężone powietrze. Znajduje się tutaj także główne przyłącze sprężonego powietrza.

Wymiana wkładu filtra

Procedura:

1. Odkręcić szklaną osłonę na jednostce filtracyjnej
2. Poluzować śrubę
3. Wyjąć wkład filtra
4. Wymienić wkład filtra
5. Oczyszczyć wnętrze szklanej osłony i ponownie zakręcić

Wyszukiwanie błędów

Informacje ogólne

Błąd	Przyczyna	Wyszukiwanie błędów
---	Popsuty zasilacz	Wymenić zasilacz, jeśli jest uszkodzony
---	Popsuty elektrozawór gł.	Wymenić cewkę
---	Pistolet niepodłączony Popsute gniazdo pistoletu, wtyczka lub przewód Popsute zdalne sterowanie na pistolecie	Podłączyć pistolet Wymenić odpowiednie części lub wysłać do naprawy Wymenić zdalne sterowanie (pokrywkę)
---	Popsuty elektrozawór powietrza odmuchu dyszy płaskiej	Wymenić cewkę
---	Popsuty elektrozawór powietrza odmuchu dyszy okrągłej	Wymenić cewkę
---	Popsute gniazdo pistoletu, wtyczka lub przewód	Wymenić odpowiednie części lub wysłać do naprawy
Dioda LED na pistolecie pozostaje ciemna pomimo wciśniętego spustu	Popsute gniazdo pistoletu, wtyczka lub przewód Popsute zdalne sterowanie na pistolecie	Wymenić odpowiednie części lub wysłać do naprawy Wymenić zdalne sterowanie (pokrywkę)
Farba nie osiada na detalu, pomimo wciśnięcia spustu i napyłania farby	Nieaktywne napięcie i natężenie prądu Popsuty powielacz wysokiego napięcia Detale nie uziemione poprawnie	Wcisnąć klucz wyboru (klucz aktywacji) Wysłać pistolet do naprawy Sprawdzić uziemienie

Błąd	Przyczyna	Wyszukiwanie błędów
Wyświetlacze na jednostce pozostają ciemne, pomimo włączenia sterownika	Jednostka jest nie podłączona do zasilania Popsuty bezpiecznik Popsuty zasilacz	Podłączyć urządzenie do zasilania Wymienić bezpiecznik Wymienić zasilacz, jeśli jest uszkodzony
Pistolet nie napyła farby, pomimo włączonej jednostki sterującej i wciśniętego spustu	Brak zasilania sprężonym powietrzem Zablokowany silnik proszkowy lub pistolet Popsuta płyta główna	Podłączyć sprężone powietrze do urządzenia Oczyścić odpowiednie części Wysłać do naprawy
	Kubek aplikacyjny jest podłączony nieprawidłowo lub w ogóle do jednostki sterującej	Sprawdzić przyłącza pneumatyczne, w razie potrzeby podłączyć (patrz Podłączenia)
	Zapchana dysza inżektora	Rozmontować kompletnie kubek aplikacyjny i oczyścić
	Zapchana rurka ssąca	Odmuchać rurkę sprężonym powietrzem i wsunąć ostrożnie do farby
Nieregularny wydatek farby	Brak szczelności kubka	Zdemontować kompletnie kubek aplikacyjny, sprawdzić O-ringi i wymienić w razie potrzeby
	Nieprawidłowo podłączone przewody pneumatyczne	Sprawdzić złącza kątowe i w razie potrzeby podłączyć prawidłowo
	Brak lub niewystarczająca fluidyzacja farby	Zdemontować i oczyścić płytę fluidyzacyjną, w razie potrzeby wymienić

Lista części zamiennych

Zamawianie części zamiennych

Podczas zamawiania części zamiennych do urządzeń malarskich należy postępować według następujących zasad:

- Podać typ oraz numer seryjny urządzenia
- Podać numer katalogowy, ilość oraz nazwę każdej z części zamiennych

Przykład:

- **Typ** Urządzenie ręczne OptiFlex C
Nr seryjny 1234 5678
- Numer kat. 203 386, 1 sztuka, Klamra - Ø 18/15 mm

Przy zamawianiu kabla lub węża należy podać jego długość. Części, dla których należy podać długość są zawsze oznakowane *.

Części zużywające się eksploatacyjnie są zawsze oznaczone #.

Wszystkie wymiary plastikowych węży posiadają oznakowaną średnicę wewnętrzną i zewnętrzną:

Przykład:

Ø 8/6 mm, 8 mm średnica zewnętrzna / 6 mm średnica wewnętrzna



UWAGA!

Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych, ponieważ części te zabezpieczają przed wybuchem. Stosowanie części nie-oryginalnych będzie prowadziło do utraty gwarancji ITW Gema!

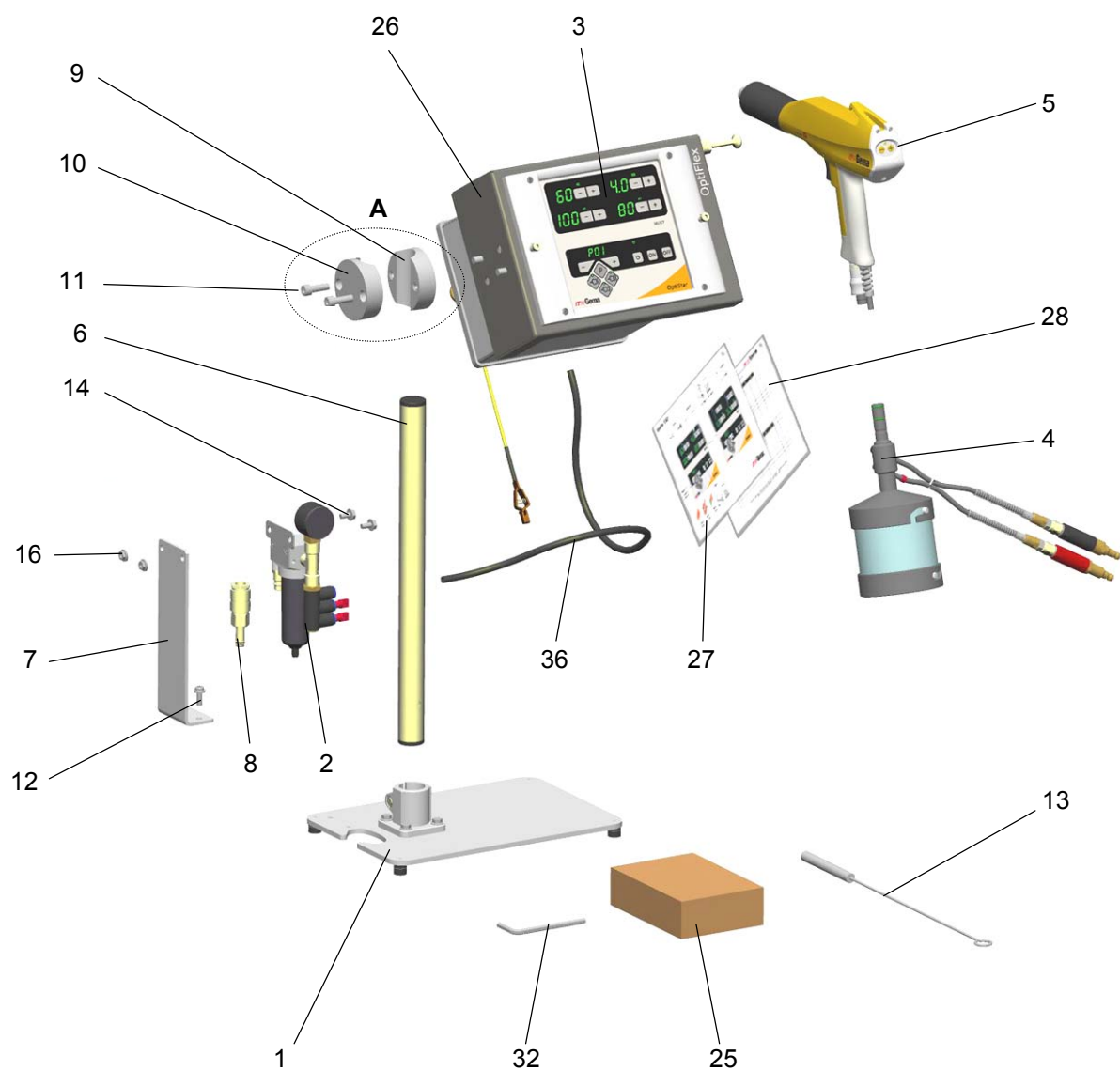
Urządzenie ręczne OptiFlex C - lista części

1	Podstawa komplet	385 190
2	Jednostka filtracyjna - komplet (patrz odpowiednia lista części zamiennych)	
3	Jednostka sterująca CG07 - komplet (patrz odpowiednia instrukcja obsługi)	
4	Kubek aplikacyjny - komplet (patrz odpowiednia instrukcja obsługi)	
5	Pistolet ręczny OptiSelect - komplet (patrz odpowiednia instrukcja obsługi)	
6	Rurka wsporcza - komplet	1002 532
7	Wspornik	1002 579
8	Szybkozłącze Rectus - NW7,4-Ø 10 mm	239 267
A	Element mocujący - 30-1-1 - komplet (wraz z poz. 9, 10, 11)	376 183
9	Pokrywka mocująca, połówka	364 720
10	Pokrywka	364 010
11	Śruba - M8x25 mm	216 500
12	Śruba - M6x16 mm	261 823
13	Szczotka - Ø 12 mm	389 765
14	Śruba - M6x12 mm	244 406
16	Nakrętka - M6	244 430
25	Zestaw części, składający się z:	1002 789
	Bezpiecznik - F4.00AF	262 897
	Wiązka kabli - L=100x2,5 mm	200 719
26	Obudowa - komplet	1002 680
27	Skrócona instrukcja OptiStar CG07	1002 060
28	Tabela programów OptiStar CG07	1002 063
32	Klucz sześciokątny - rozmiar 6	262 030
36	Przewód pneumatyczny - Ø 8/6 mm, czarny	103 152*

Części zużywające się

* Proszę podać długość

Urządzenie ręczne OptiFlex C - części zamienne



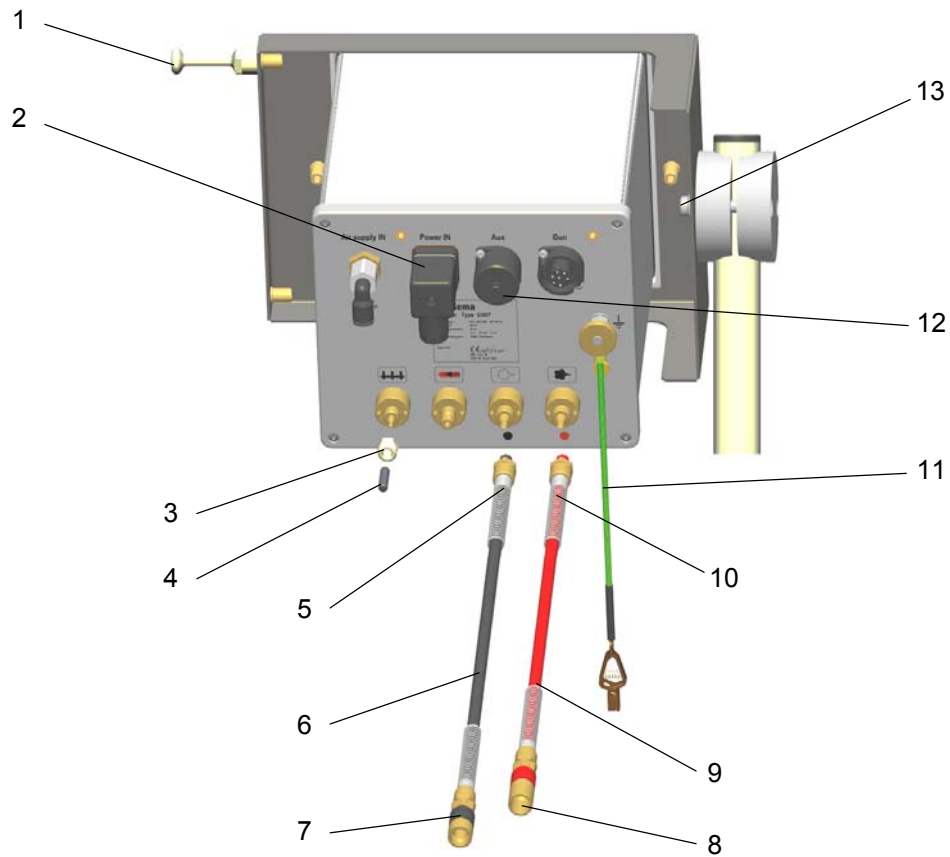
Urządzenie ręczne OptiFlex C - części zamienne

Urządzenie ręczne OptiFlex C - lista części

1	Uchwyt na pistolet	1001 140
2	Kabel zasilający - L=5m, 12 G (Szwajcaria)	382 493
	Kabel zasilający - L=5m, VII G Schuko (Europa, Rosja etc.)	382 485
	Kabel zasilający - L=5m, 498 G (USA, Japonia etc.)	382 507
	Kabel zasilający - L=5m, BS89/5 (GB, Afryka etc.)	382 515
	Kabel zasilający - L=5m, SAA/3 (Australia, Chiny etc.)	382 523
3	Nakrętka - M10x1 mm, Ø 6 mm	263 052
4	Zaślepka - Ø 6 mm	263 044
	Przyłącze pneumatyczne - powietrza dozującego (komplet, wraz z poz. 5, 6, 7)	382 221
5	Nakrętka z osłoną sprężynową - M12x1 mm, Ø 8 mm	201 316
6	Przewód pneumatyczny - Ø 8/6 mm, czarny	103 756*
7	Szybkozłącze - NW5, Ø 8 mm, czarne	261 637
	Przyłącze pneumatyczne - powietrza transportowego (komplet, wraz z poz. 8, 9, 10)	382 213
8	Szybkozłącze - NW5, Ø 8 mm, czerwone	261 645
9	Przewód - Ø 8/6 mm, antystatyczny	103 500*
10	Nakrętka z osłoną sprężynową - M12x1 mm, Ø 8 mm	201 316
11	Przewód uziemiający kompletny	301 140
12	Zaślepka	206 474
13	Śruba wstrząsoodporna - M8x12 mm	263 214

* Proszę podać długość

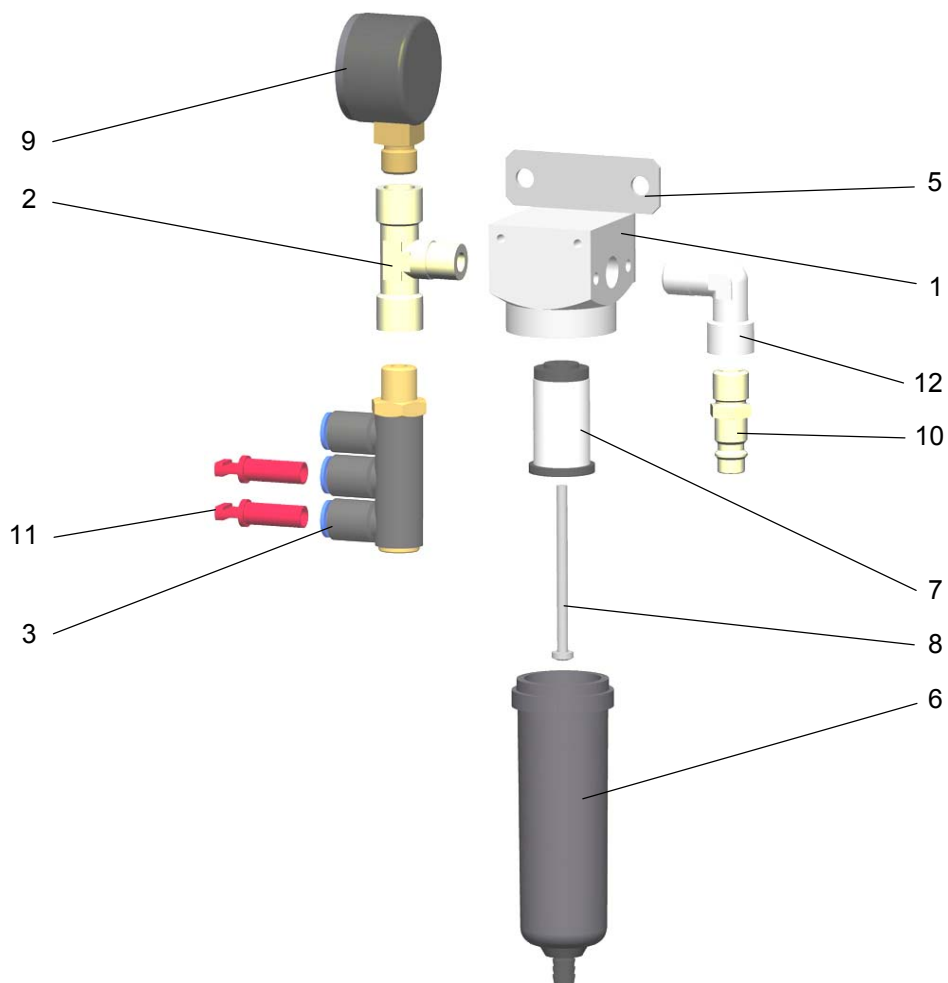
Urządzenie ręczne OptiFlex C - części zamienne



Urządzenie ręczne OptiFlex C - części zamienne

OptiFlex C - Jednostka filtracyjna

	Jednostka filtracyjna - komplet, bez poz. 13	1001 147
1	Korpus separatora filtra - F14MD	1001 759
2	Trójnik - 1/4"i-1/4"a-1/4"i	262 064
3	Złącze kątowe - 1/4"-Ø 8/3x1 mm	1002 614
5	Płytki mocujące	1001 758
6	Zbiornik kondensatu z zaworem spustowym	1001 761
7	Wkład filtra - 20 µm	1001 762
8	Śruba - M4x60 mm	258 946
9	Manometr - G1/4", 0-10 bar	1001 764
10	Rectus złącze - NW 7,4-1/4"a	256 730
11	Zaślepki - Ø 8 mm	238 023
12	Złącze kątowe - 1/4"i-1/4"a	222 674
13	Rectus szybkozłącze (dla poz. 10, nie pokazane)	239 267



OptiFlex C - jednostka filtracyjna

