

Instrukcja obsługi i lista części zamiennych

PS Przesiewacz Proszku

Spis treści

Zasady bezpieczeństwa	1
Dane techniczne PS Przesiewacz proszku	2
Wolna przestrzeń wymagana do ustawienia różnych przesiewaczy	3
Opis działania	6
Zakres stosowania	6
Wydajność sita	6
Różne możliwości dostarczania proszku	6
Odpowietrzanie zbiornika proszkowego	6
Przerywacz	6
Silnik wibracyjny sita	8
Sito podwójne z efektem czyszczenia	8
Ustawianie przesiewacza proszku	9
Uruchomienie	9
Poprawny montaż sita podwójnego	9
Uziemienie przesiewacza proszku	10
Uziemienie ramy sita	10
Sposób osadzenia opaski zaciskowej	10
Dozór	11
Usuwanie zanieczyszczeń	11
Codzienne usuwanie zanieczyszczeń z sita	11
Silnik wibracyjny	12
Lista części zamiennych	13
Sposób zamawiania części	13
PS 2 Przesiewacz proszku	14
PS 2-2 Przesiewacz proszku	16
PS 4 Przesiewacz proszku	18
PS 5 Przesiewacz proszku	20

Zasady bezpieczeństwa

Instalacja

Wszystkie prace instalacyjne wykonywane u klienta muszą być zgodne z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa.

Uziemienie

Sprawdzać uziemienie kabiny i centrum proszkowego przed każdym uruchomieniem. Uziemienie musi być wykonane przez użytkownika i podłączone do podstawy kabiny, monocyklonu i do obudowy centrum proszkowego. Należy także sprawdzać uziemienie detali i innych urządzeń na lakierni.

Działanie urządzenia

Aby zapewnić bezpieczne działanie urządzenia, należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa, obsługą i działaniem różnych urządzeń na lakierni. Zasady bezpieczeństwa i instrukcję obsługi należy przeczytać przed uruchomieniem lakierni. Dodatkowo należy zapoznać się z dalszymi instrukcjami obsługi, np. z serii APS i wszystkimi dodatkowymi podzespołami.

Uruchomienie lakierni należy wykonywać zgodnie z instrukcjami obsługi.

Także w późniejszym użytkowaniu instrukcja będzie pomocna np. do wyszukiwania błędów i zaoszczędzi wiele pytań.

Z tego powodu Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna w pobliżu urządzenia.

W przypadku awarii należy skontaktować się z Centrum Serwisowym firmy ITW Gema, adres można znaleźć na tylnej stronie większości instrukcji obsługi.

Sprawdzenie kontrolne

Następujące punkty muszą być sprawdzone przed każdym uruchomieniu kabiny:

- Czy nie ma żadnych obcych przedmiotów jednostce zasysania centrum proszkowego lub w kabinie.
- Czy przesiewacz jest podłączony do monocyklonu, a klamry zapięte.
- Czy przewody pneumatyczne i węże proszkowe są podłączone do transportu fazy gęstej.
- Czy przewody pneumatyczne są podłączone do filtra końcowego, czy drzwi filtra są zamknięte oraz czy zbiornik zrzutowy jest podłączony i zabezpieczony.

Naprawy

Naprawy mogą być wykonywane tylko przez przeszkolony personel.

Dane techniczne PS Przesiewacz proszku

	PS 2	PS 2-2	PS 4	PS 5
Współpraca z: (polecane)	MRS	MRS	MFR	PZ
Przerywacz:	•	•	-	-
Napięcie wejściowe wibratora:	3 x 400 V			
Częstotliwość:	50 Hz			
Moc:	50 W			
	Powder Centre only			
Max. wymiary zbiornika proszkowego	ø 700 mm			
Max. wysokość zbiornika proszkowego	742 mm		430 mm	

Sita podwójne

Rozmiar sita

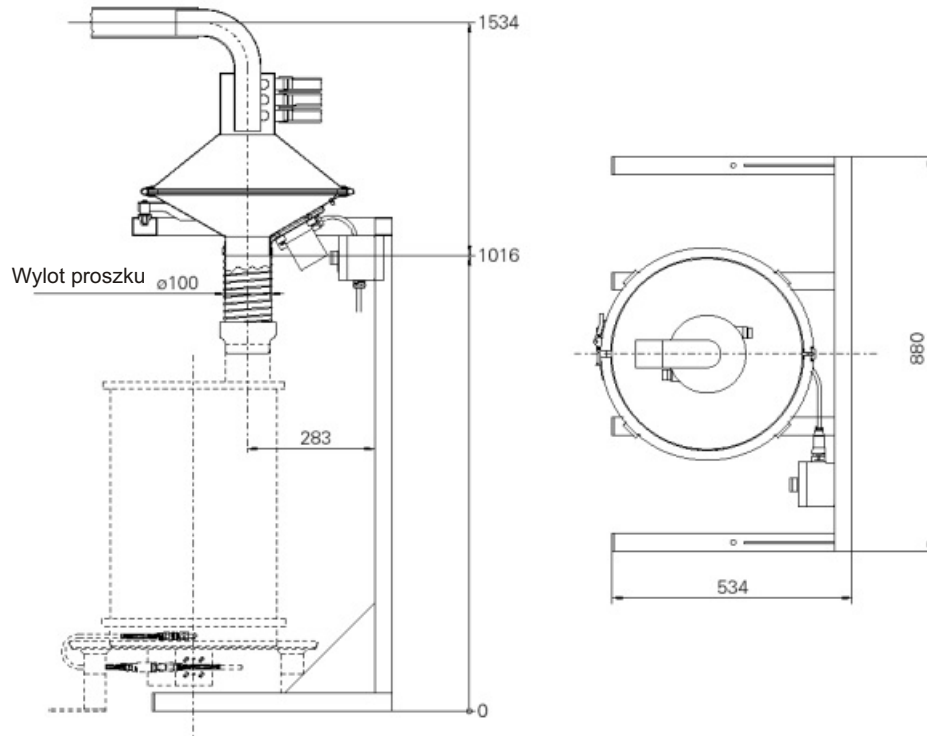
	265 µm
	300 µm (Standard)
	400 µm
	500 µm

Sita pojedyncze

	200 µm
	250 µm
	315 µm
	400 µm
	500 µm
	750 µm

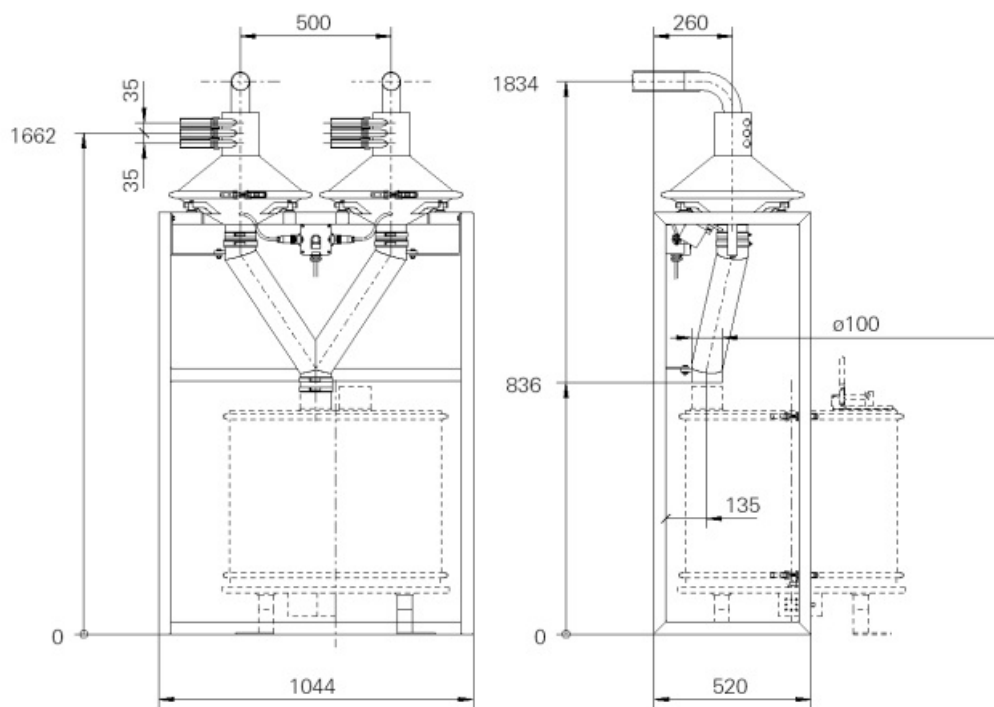
Wolna przestrzeń wymagana do ustawienia różnych przesiewaczy

Przesiewacz PS 2



Przesiewacz PS 2-2

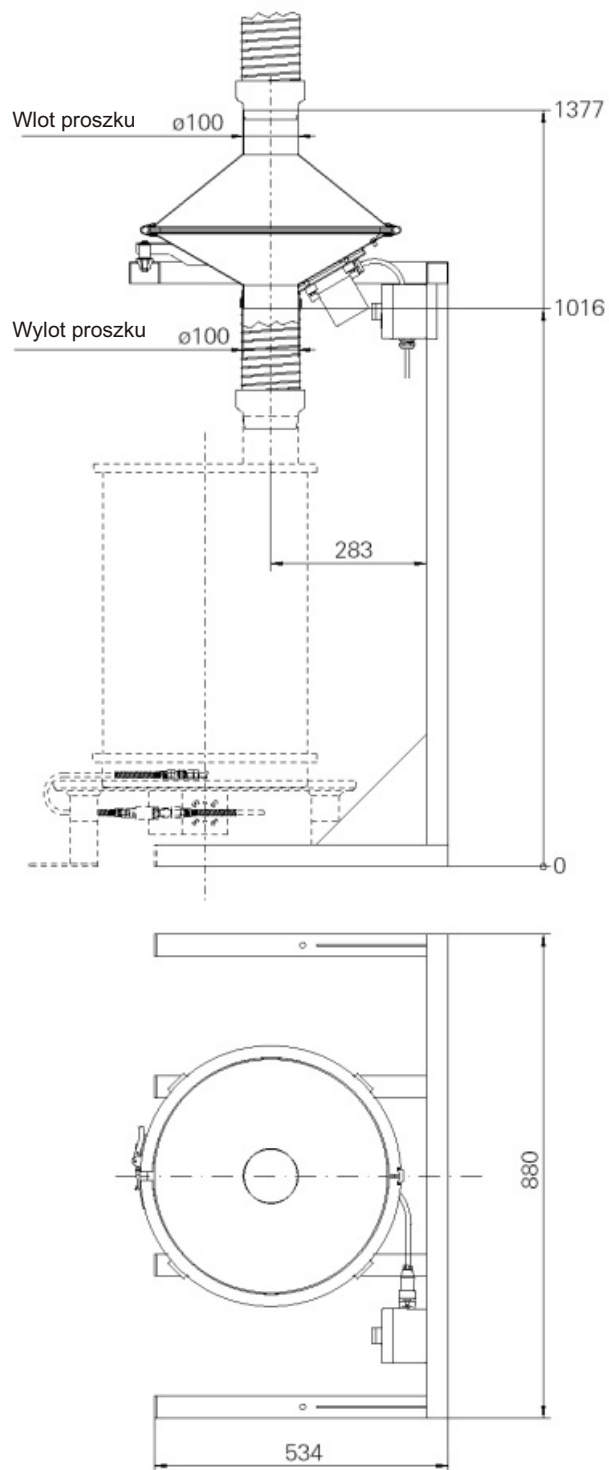
Rysunek 1



Wszystkie wymiary w mm

Rysunek 2

Przesiewacz PS 4

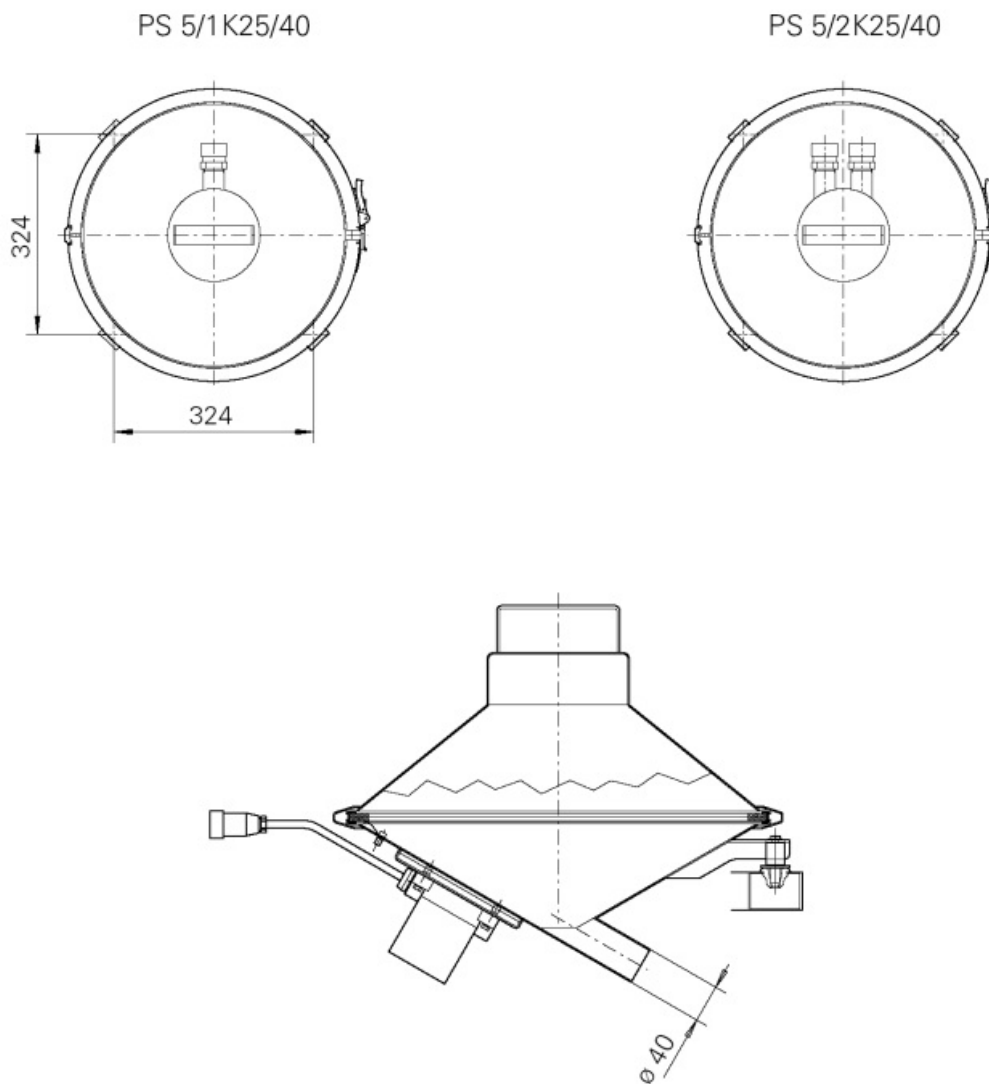


Wydanie 04/01

Wszystkie wymiary w mm

Rysunek 3

Przesiewacz PS 5



Wszystkie wymiary w mm

Rysunek 4

Opis działania

Przesiewacze typu PS są dostosowane do przesiewania organicznych farb proszkowych oraz emalii.

Wydajność sita

Wydajność sita jest uzależniona od różnych czynników, takich jak typ farby proszkowej lub proszków emalierskich.

Różne możliwości dostarczania proszku

Proszek może być dostarczany do sita przez pompy lub zawory zaciskowe, w zależności od typu kabiny i specyfikacji lakierni.

Odpowietrzanie zbiornika proszkowego

Aby zapobiec nadciśnieniu w zbiorniku proszkowym jest zalecane odpowietrzanie zbiornika. Specjalny odpowietrznik (do zbiorników proszkowych PH 50-D/PH 100-D/PH 150-D/PH 200-D wraz z odpowiednimi pokrywami PH i otworami do montażu zestawu odpowietrznika PH patrz Instrukcja Obsługi PH-D) może być do pasowany do odpowiednich modeli. Podczas występowania nadciśnienia w zbiorniku proszkowym proszek unosi się ku górze oraz będzie włączany do węży proszkowych i rury odmuchowej.

Przerywacz

Przerywacz zatrzymujący silnik wibracyjny sita i odcinający zasilanie jest dopasowany do przesiewacza PS, aby przerwać przepływ proszku w celu sprawdzenia czystości sita lub uzupełnienia proszku bez potrzeby zatrzymywania całego procesu malowania. Czyszczenie sita musi być wykonane podczas ogólnego i dokładnego czyszczenia kabiny.

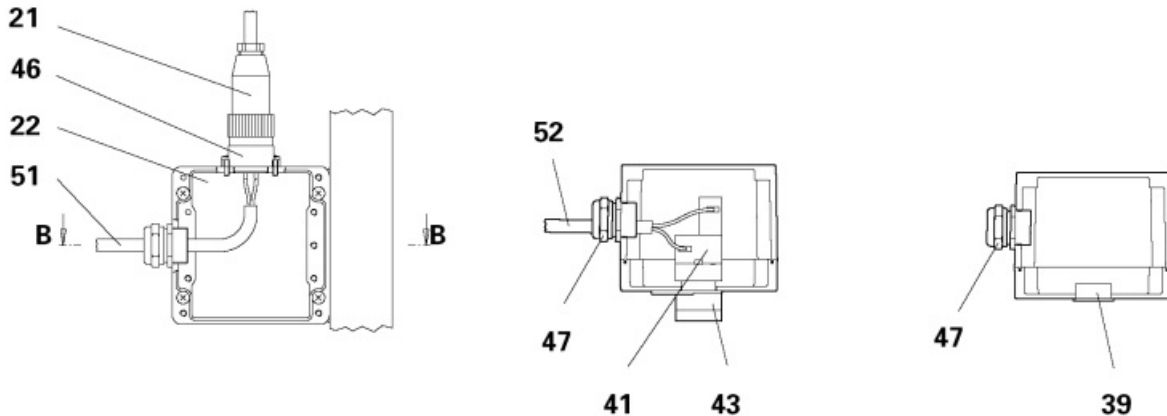
Należy odpowiednio dopasować czas opóźnienia, aby zapobiec odkładaniu się proszku na sicie. Przerywacz (z odpowiednim czasem opóźnienia) wyłącza zasilanie i silnik wibracyjny na 1 minutę (ustawienia fabryczne). Ten czas może być zwiększony maksymalnie do 3 minut, ale tylko po konsultacji Serwisem firmy ITW Gema.

Przerwy mogą być zwiększone o 1 minutę przez wciśnięcie żółtego przycisku jeszcze raz przed upływem minuty.

Przesiewacze PS są wyposażone w przerywacz lub w nieaktywny przycisk (bez przerywacza, ale z przewodem do silnika wibracyjnego).

Przerywacz (z czasem opóźnienia **Nr kat. 251 496**) może być dopasowany do istniejącego Przesiewacza PS przez użytkownika tylko po konsultacji z Serwisem firmy ITW Gema.

Przerywacz



Rysunek 5

Przekrój obudowa wyłącznika z przylączem do silnika wibracyjnego

Przekrój obudowa wyłącznika z przerywaczem

Przekrój obudowa wyłącznika bez przerywacza

21 Przewód silnika - PS 1
22 Obudowa wyłącznika
39 Zaślepka (obudowa bez wyłącznika)
41 Dolna część przerywacza
43 Przycisk żółty

46 Kołnierz gniazda
47 Przepust
51 Przewód silnika wibracyjnego
52 Przewód przerywacza

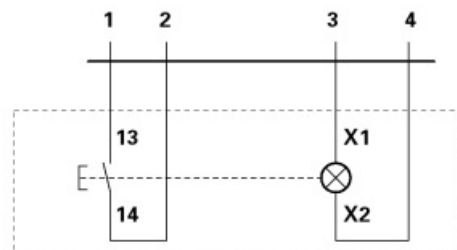


Wyłączyć lakiernię proszkową głównym wyłącznikiem przed rozpoczęciem prac związanych z przeglądem i dozorem. Takie czynności powinien wykonywać jedynie przeszkolony personel.

Nie dotykać przewodów w obudowie wyłącznika gołą ręką napięcie 400 V

Podczas prac na przerywaczu, należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie połączyć błędnie przewodów ponieważ obydwa są w kolorze szarym. Przewody można odróżnić w prosty sposób ponieważ przewód silnika wibracyjnego posiada 4 żyły (patrz także „Silnik wibracyjny sita” strona 8) i jest pod napięciem 400 V. Natomiast przewód przerywacza posiada 5 żył i jest pod napięciem 24 V.

Przerywacz musi być podłączony zgodnie z poniższym schematem:



Schemat podłączenia przerywacza

Rysunek 6

Silnik wibracyjny sita

Silnik wibracyjny jest zamocowany z tyłu sita i pracuje ciągle, kiedy urządzenia są włączone oraz podczas automatycznego czyszczenia (programowanego) lub jest zatrzymywany na krótki czas dzięki wbudowanemu przerywaczowi (patrz działanie przerywacza strona 6 i 7).



**Wyłączyć lakiernię proszkową głównym wyłącznikiem przed rozpoczęciem prac związanych z przeglądem i dozorem.
Takie czynności powinien wykonywać jedynie przeszkolony personel.**

Nie dotykać przewodów w obudowie wyłącznika gołą ręką napięcie 400 V.

Przewód silnika wibracyjnego jest podłączony do kołnierza gniazda w następujący sposób:

Kołnierz gniazda	Nr przewodu
Styk 1	Nr 1
Styk 2	Nr 2
Styk 3	Nr 3
Styk 4	Uziemienie (żółto/zielony)

Sito podwójne z efektem czyszczenia

Sita podwójne są wyposażone w dwie siatki, każda z inną średnicą oczka. Górna siatka (1 strona 9, Rys.7) oraz siatka dolna (4 strona 9, Rys.7, patrz także Dane techniczne strona 2 lub odpowiednia lista części zamiennych), która jest szorstka i pozwala na swobodne przedostawanie się proszku. Obydwa sita są skręcone ze sobą, podtrzymując 70 plastikowych krążków (2 strona 9, Rys.7) pomiędzy siatkami. Krążki poruszają się swobodnie po szorstkiej dolnej siatce podczas wibracji. Farba proszkowa, która przelatuje przez górną siatkę próbuje osadzać się na siatce dolnej, jednak ruch krążków powoduje przelatywanie proszku przez siatkę do zbiornika.

Ustawianie przesiewacza proszku

Aby osiągnąć optymalną wydajność, przesiewacze PS proszku muszą być ustawione na podstawie i ustalone w podłożu za pomocą kołków (zabezpieczających przed przenoszeniem wibracji). Niezabezpieczony przesiewacz może silnie wibrować i powodować około 20 % zmniejszenie wydajności.

Przesiewacze PS muszą być ustawione jak najbliżej kabiny proszkowej (lub/i wózka filtra/multicyklonu) w zależności od rozmieszczenia urządzeń, tak aby przewód odmuchowy sita był możliwie krótki i prosty z drugim końcem umieszczonym w kabinie. Łuki lub załamania przewodu mogą powodować odkładanie się proszku i osłabienie strumienia powietrza.

Uruchomienie

Przesiewacze PS uruchamiają się po włączeniu lakierni proszkowej za pomocą włącznika głównego w szafie sterującej.

Poprawny montaż sita podwójnego

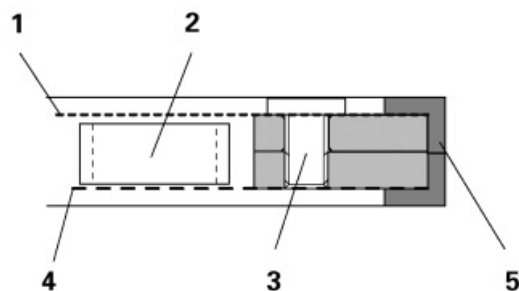
W celu uzyskania przez przesiewacz PS maksymalnej wydajności przesiewania należy poprawnie zmontować ramę sita podwójnego.

Sito należy składać w następujący sposób:

Siatka górna (1 strona 9, Rys.7) musi być umieszczona na wierzchu. Szorstka siatka (1 strona 9, Rys.7) musi być umieszczona u dołu.



Czynności montażowe należy wykonywać ostrożnie trzymając sito tylko za kołnierz.



- | | |
|-----------------------|---|
| 1 Siatka sita (górna) | 4 Siatka sita (dolna) |
| 2 Krażek sita (x 70) | 5 Uszczelka (dopasowująca się do ramy sita) |
| 3 Śruba | |

Elementy sita podwójnego przekrój

Rysunek 7

Uziemienie przesiewacza proszku

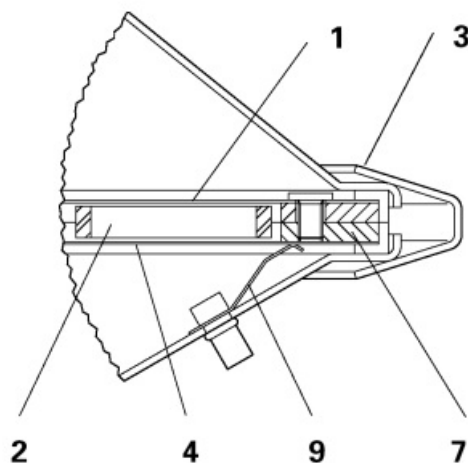
Przesiewacze proszku typu PS muszą być ustawione i uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami bezpieczeństwa. Wszystkie połączenia uziemiające na lakiernia muszą być regularnie sprawdzane (patrz: Zasady bezpieczeństwa).

Uziemienie ramy sита

Uziemienie ramy sита jest wykonywane za pomocą sprężyny uziemiającej (9 Rys.8), przymocowanej do bazy i ramy sита (zwrócić uwagę na poprawny montaż sита podwójnego). Baza sита jest uziemiona poprzez styk z ramą sита.



Zwrócić uwagę na poprawny montaż sита podwójnego.



- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1 Siatka sита (górnа) | 4 Siatka sита (dolnа) |
| 2 Krążek sита (x 70) | 7 Sito podwójne |
| 3 Opaska zaciskowа | 9 Sprężynа uziemiająca |

Rysunek 8

Sposób osadzenia opaski zaciskowej

Opaska zaciskowа (3 Rys.8) musi być właściwie osadzona. Uszczelka ramy sита może ulec uszkodzeniu jeżeli opaska zaciskowа jest nieprawidłowo osadzona, co może powodować wydostawanie się proszku do otoczenia etc.

Dozór

Regularne i konsekwentne przeprowadzanie dozoru będzie powodowało wydłużenie żywotności urządzenia i zapewni stałą jakość malowania na dłuższy czas.

Usuwanie zanieczyszczeń

Aby zapewnić optymalną czystość proszku, sito powinno być sprawdzane codziennie przed rozpoczęciem pracy lub końcem zmiany oraz czyszczone w razie potrzeby.

Codziennie usuwanie zanieczyszczeń z sita

1. Wyłączyć wszystkie urządzenia z szafy głównej.
(Sito i zasilanie proszku może zostać zatrzymane na krótki okres czasu w celu przeglądu za pomocą przerywacza, umieszczonego na podstawie sita w pobliżu silnika wibracyjnego, patrz strona 6 „Opis działania”).
2. Zdjąć zaciski węży (6 strona 12, Rys.9) z pokrywy sita (2 strona 12, Rys.9) i odłączyć węże.
3. Zwolnić klamrę opaski (3 strona 12, Rys.9), zdjąć pokrywę sita (2 strona 12, Rys.9) i oczyścić. Najlepiej użyć odkurzacza przemysłowego.
Przy zmianie koloru zdjąć pokrywę sita (2 strona 12, Rys.9) i oczyścić dokładnie za pomocą odkurzacza przemysłowego.



Przy zmianie koloru nie zaleca się używania sprężonego powietrza ponieważ może ono powodować zawirowania i mieszanie się cząsteczek różnych kolorów!
W przypadku użycia sprężonego powietrza istnieje niebezpieczeństwo uszkodzenia górnej siatki sita!
Jeżeli sprężone powietrze musi być użyte, to tylko z utrzymaniem najwyższej ostrożności!

4. Zanieczyszczenia na sicie (7 strona 12, Rys.9) mogą być teraz łatwo usunięte za pomocą odkurzacza przemysłowego.
 - Sprawdzić, czy siatka sita nie jest uszkodzona.
 - Niewielkie dziury w siatce sita mogą być naprawiane klejem (np. Araldit).
Pozwolić na zastygnięcie kleju przed umieszczeniem sita w ramie.

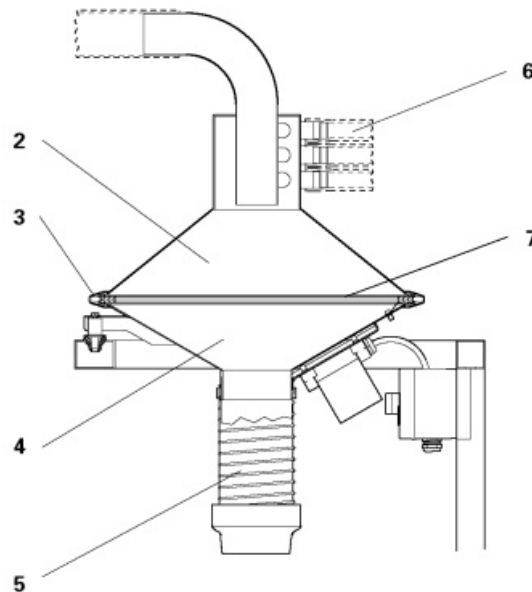
Codzienne usuwanie zanieczyszczeń z sita c.d.

5. Przy większej ilości zanieczyszczeń lub przy zmianie koloru należy wyjąć sito (7 - Rys.9) i oczyścić dokładnie za pomocą odkurzacza przemysłowego.
6. Oczyścić obydwie pokrywy (2 i 4 Rys.9) za pomocą odkurzacza lub/i miękką szczotką.
7. Założyć pokrywę sita i zaciśnąć opaskę. Sprawdzić sposób osadzenia opaski zaciskowej.



Należy poprawnie zmontować sito podwójne = górna siatka musi być umieszczona na wierzchu.

8. Podłączyć węże na pokrywie sita (2 Rys.9) i założyć zaciski węży (6 Rys.9).
Założyć pokrywę sita (2 Rys.9) i zablokować.
9. Włączyć urządzenia z głównej szafy sterującej.



- | | |
|--------------------|-------------------|
| 2 Pokrywa sita | 5 Przewód łączący |
| 3 Opaska zaciskowa | 6 Zacisk węży |
| 4 Baza sita | 7 Sito |

Rysunek 9

Silnik wibracyjny

Silnik wibracyjny sita nie wymaga specjalnego dozoru. Podczas wymiany silnika wibracyjnego należy upewnić się, czy nowy silnik posiada takie same parametry (wartość napięcia zasilającego, częstotliwość, etc.).

Lista części zamiennych

Sposób zamawiania części

Podczas zamawiania części zamiennych do urządzeń aplikacyjnych należy postępować według następujących zasad:

Podać typ oraz numer seryjny urządzenia.

Podać numer katalogowy, ilość oraz nazwę każdej z części zamiennych.

Przykład:

Typ: *PS X*

Nr katalogowy: 211 257, Ilość: 1 sztuka Opaska zaciskowa

Podczas zamawiania przewodu elektrycznego, węża proszkowego lub powietrznego należy podać jego długość.

Numery części zamiennych, których ilość mierzona jest w metrach zawsze zaczynają się od cyfry 1.. ... i są oznaczone * na liście części zamiennych.

Części łatwo zużywające się są zawsze oznaczone symbolem #.

Wszystkie średnice węży proszkowych i powietrznych wykonanych z tworzywa składają się z dwóch oznaczeń: średnicy zewnętrznej oraz średnicy wewnętrznej.

Przykład:

6 / 8 oznacza, że średnica zewnętrzna wynosi 8 mm, a średnica wewnętrzna wynosi 6 mm.

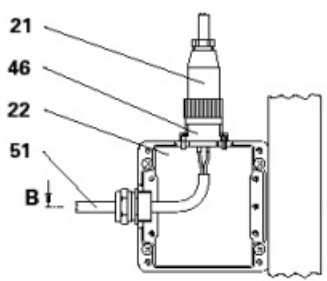
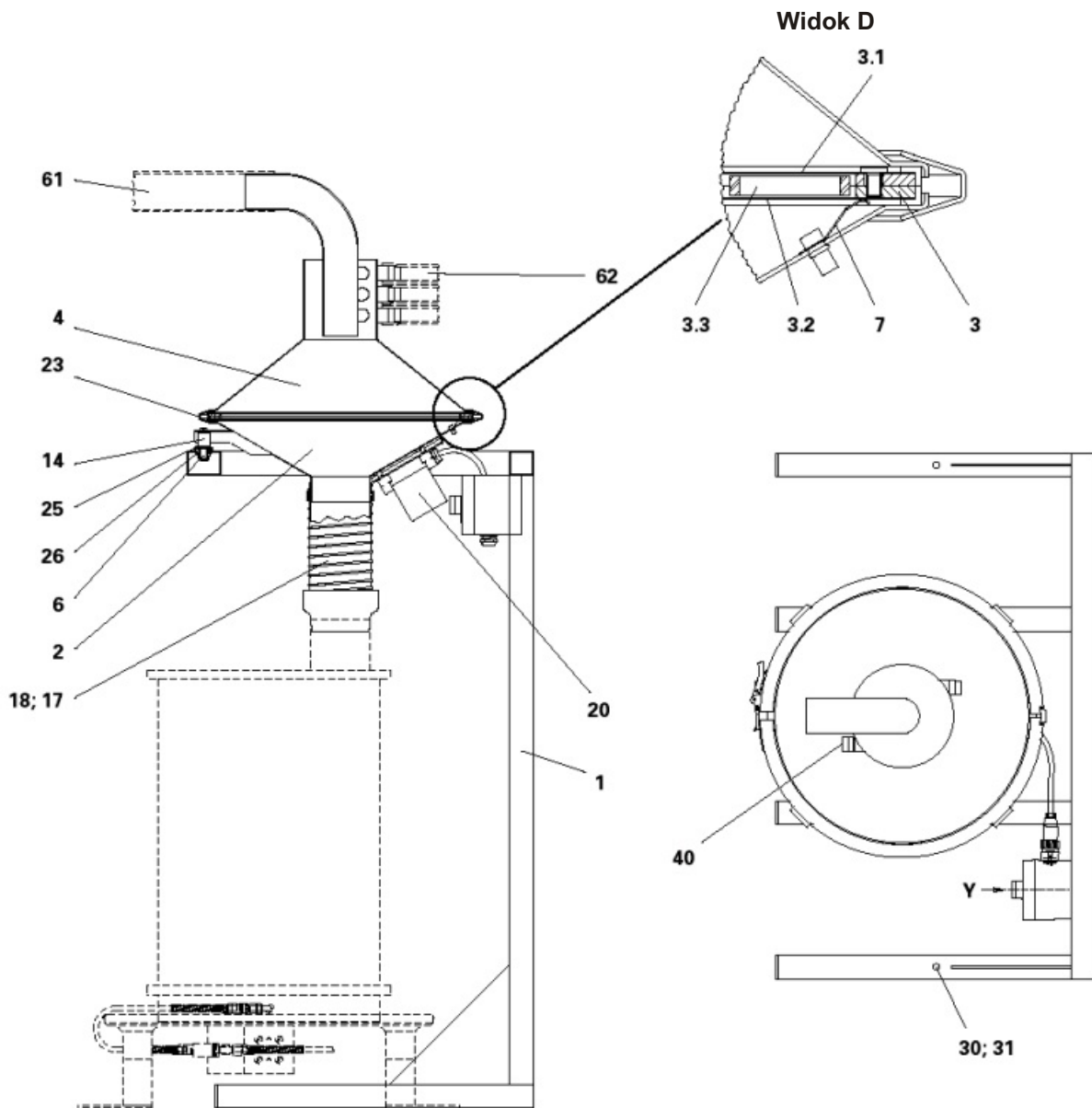
PS 2 Przesiewacz proszku

Przesiewacz PS 2 z przerywaczem komplet	348 945
Przesiewacz PS 2 bez przerywacza komplet	374 938
1 Statyw	348 937
2 Baza sita	370 290
3 Sito podwójne 300 µm komplet (Standard)	357 740#
Sito podwójne 265 µm komplet	357 758#
Sito podwójne 400 µm komplet	357 731#
Sito podwójne 500 µm komplet	357 723#
Sito pojedyncze 200 µm komplet (brak rysunku)	355 267#
Sito pojedyncze 250 µm komplet (brak rysunku)	355 259#
Sito pojedyncze 315 µm komplet (brak rysunku)	355 240#
Sito pojedyncze 400 µm komplet (brak rysunku)	355 232#
Sito pojedyncze 500 µm komplet (brak rysunku)	355 224#
Sito pojedyncze 750 µm komplet (brak rysunku)	366 064#
3.1 Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	357 707#
Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	357 715#
Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	357 693#
Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	357 085#
3.2 Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	357 677#
3.3 Krążek do sita podwójnego	357 669#
4 Pokrywa sita	370 304
6 Kołek	347 108
7 Sprężyna uziemiająca	358 665
14 Wałek gumowy 20 x 25 mm-M6/21	237 051
16 Pierścień 40 x 40 x 1-2 mm	209 082
17 Przewód łączący L = 500 mm	359 602
18 Opaska przewodu	236 101
20 Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
21 Przewód do silnika PS 1	347 183
22 Obudowa włącznika	372 455
23 Opaska zaciskowa	369 969
25 Podkładka 7 x 30 x 2 mm	243 922
26 Tuleja zabezpieczająca DV 12 / 18 mm	243 914
30 Rygiel M10 / 55 mm	216 160
31 Śruba M10 x 60 mm	214 167
39 Zaślepka (w wersji bez przerywacza)	208 191
40 Zaślepka	252 891
41 Oprawka przełącznika (w wersji z przerywaczem)	201 235#
42 Żarówka 24 V / 2 W (w wersji z przerywaczem)	235 954#
43 Przycisk żółty (w wersji z przerywaczem)	258 393#
46 Kołnierz gniazda 4 palcowego	205 249
47 Przepust PG 16 / 2 mosiężny (w wersji z przerywaczem)	204 374
Przepust PG 16 (w wersji bez przerywacza)	204 366
51 Kabel 4 x 1 mm	100 579*
52 Kabel 5 x 1 mm (w wersji z przerywaczem)	254 711*
61 Wąż 60 mm	103 802*
62 Wąż 30 / 22 mm	103 780*

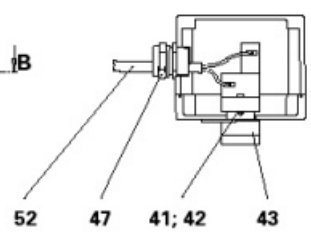
- części szybko zużywające się

* - podać niezbędną długość

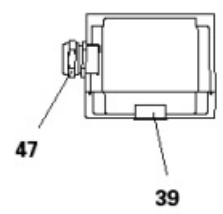
PS 2 Przesiewacz proszku



Przekrój Y
Obudowa wyłącznika



Przekrój B-B
z przerywaczem



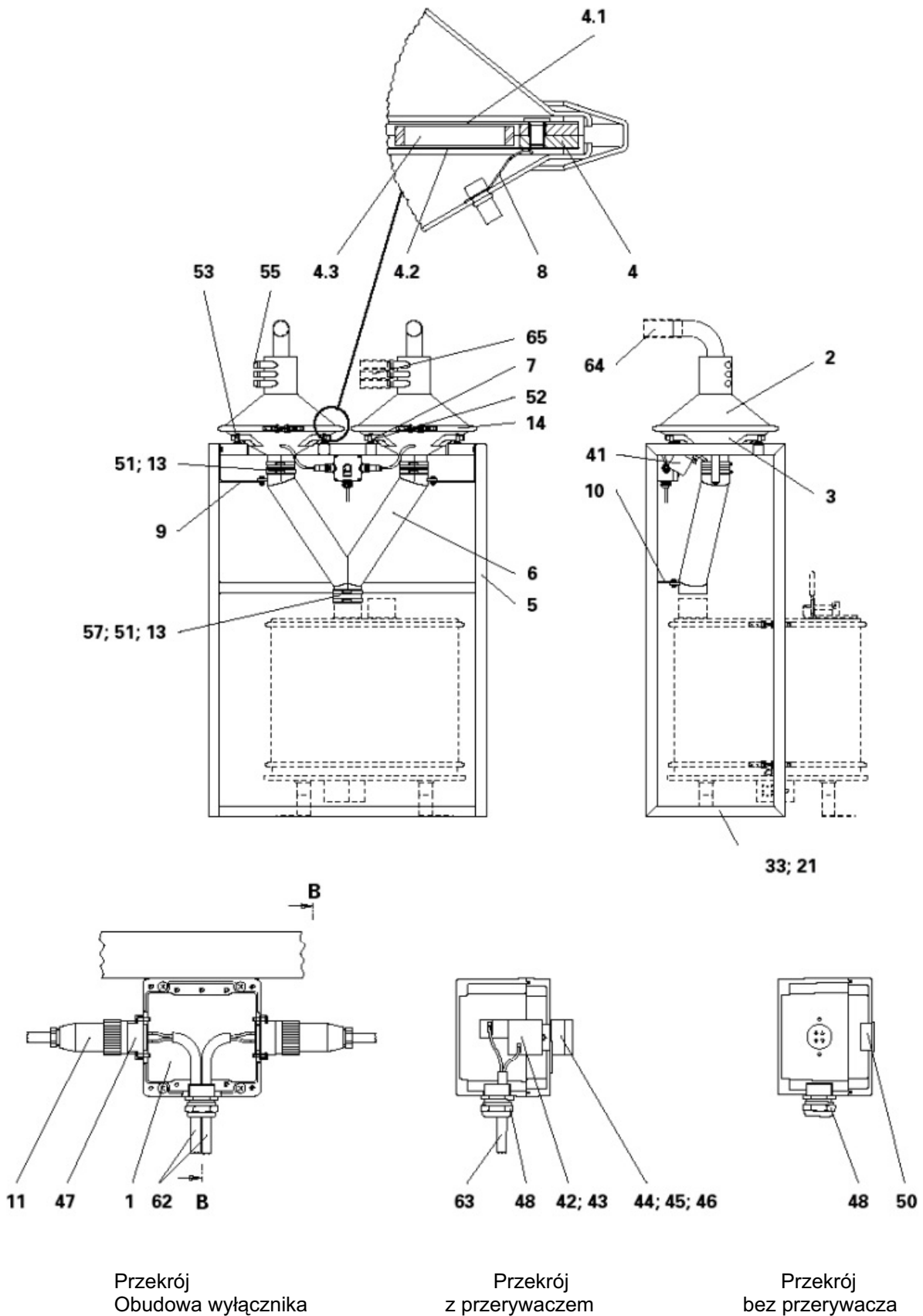
Przekrój B-B
bez przerywacza

Rysunek 10

PS 2-2 Przesiewacz proszku

Przesiewacz PS 2-2 z przerywaczem komplet	370 231
Przesiewacz PS 2-2 bez przerywacza komplet	374 989
1 Obudowa wyłącznika	372 447
2 Pokrywa sita	385 980
3 Baza sita	370 290
4 Sito podwójne 300 µm komplet (Standard)	357 740#
Sito podwójne 265 µm komplet	357 758#
Sito podwójne 400 µm komplet	357 731#
Sito podwójne 500 µm komplet	357 723#
Sito pojedyncze 200 µm komplet (brak rysunku)	355 267#
Sito pojedyncze 250 µm komplet (brak rysunku)	355 259#
Sito pojedyncze 315 µm komplet (brak rysunku)	355 240#
Sito pojedyncze 400 µm komplet (brak rysunku)	355 232#
Sito pojedyncze 500 µm komplet (brak rysunku)	355 224#
Sito pojedyncze 750 µm komplet (brak rysunku)	366 064#
4.1 Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	357 707#
Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	357 715#
Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	357 693#
Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	357 085#
3.2 Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	357 677#
3.3 Krażek do sita podwójnego	357 669#
5 Statyw	370 193
6 Rury łączące	370 207
7 Kołek	347 108
8 Sprężyna uziemiająca	358 665
9 Uchwyt	370 215
10 Uchwyt	370 223
11 Przewód do silnika PS 1	347 183
13 Tuleja gumowa	370 380
14 Opaska zaciskowa	369 969
21 Śruba M10 x 60 mm	214 167
33 Rygiel M10 / 55 mm	216 160
41 Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
42 Oprawka przełącznika (w wersji z przerywaczem)	201 235#
43 Żarówka 24 V / 2 W (w wersji z przerywaczem)	235 954#
44 Przycisk żółty (w wersji z przerywaczem)	258 393#
47 Kołnierz gniazda 4 palcowego	205 249
48 Przepust PG 21 / 3 mosiężny (w wersji z przerywaczem)	235 318
Przepust PG 21 / 2 mosiężny (w wersji bez przerywacza)	243 272
50 Zaślepka (w wersji bez przerywacza)	208 191
51 Klamra 90 120 mm	211 125
52 Tuleja zabezpieczająca DV 12 / 18 mm	243 914
53 Wałek gumowy , 20 x 25 mm-M6/21	237 051
55 Zaślepka	252 891
57 Opaska przewodu	236 101
62 Kabel 4 x 1 mm	100 579*
63 Kabel 5 x 1 mm (w wersji z przerywaczem)	254 711*
64 Wąż , 60 mm	103 802*
65 Wąż , 30 / 22 mm	103 780*

PS 2-2 Przesiewacz proszku

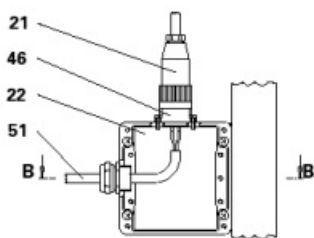
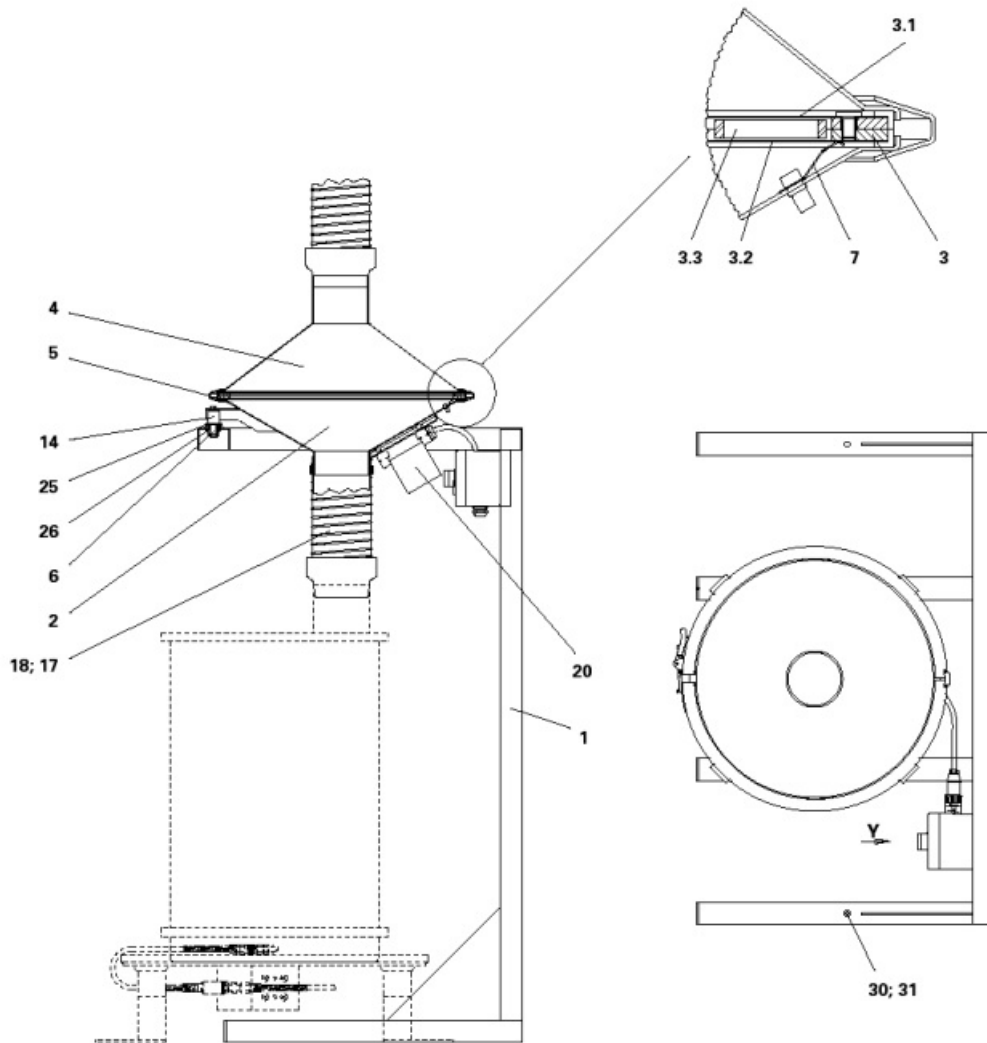


Rysunek 11

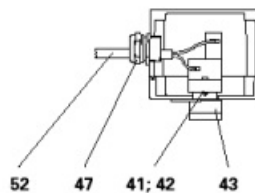
PS 4 Przesiewacz proszku

Przesiewacz PS 4 z przerywaczem komplet	349 534
Przesiewacz PS 4 bez przerywacza komplet	374 970
1 Statyw	348 937
2 Baza sita	370 290
3 Sito podwójne 300 µm komplet (Standard)	357 740#
Sito podwójne 265 µm komplet	357 758#
Sito podwójne 400 µm komplet	357 731#
Sito podwójne 500 µm komplet	357 723#
Sito pojedyncze 200 µm komplet (brak rysunku)	355 267#
Sito pojedyncze 250 µm komplet (brak rysunku)	355 259#
Sito pojedyncze 315 µm komplet (brak rysunku)	355 240#
Sito pojedyncze 400 µm komplet (brak rysunku)	355 232#
Sito pojedyncze 500 µm komplet (brak rysunku)	355 224#
Sito pojedyncze 750 µm komplet (brak rysunku)	366 064#
3.1 Górna siatka do sita podwójnego 300 µm komplet (Standard)	357 707#
Górna siatka do sita podwójnego 265 µm komplet	357 715#
Górna siatka do sita podwójnego 400 µm komplet	357 693#
Górna siatka do sita podwójnego 500 µm komplet	357 085#
3.2 Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	357 677#
3.3 Krażek do sita podwójnego	357 669#
4 Pokrywa sita ø 100	370 509
5 Opaska zaciskowa	369 969
6 Kołek	347 108
7 Sprężyna uziemiająca	358 665
14 Walek gumowy ø 20 x 25 mm-M6/21	237 051
17 Przewód łączący L = 500 mm	359 602
18 Opaska przewodu	236 101
20 Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
21 Przewód do silnika PS 1	347 183
22 Obudowa włącznika	372 455
25 Podkładka , 7 x 30 x 2 mm	243 922
26 Tuleja zabezpieczająca DV 12 / 18 mm	243 914
30 Rygiel M10 / 55 mm	216 160
31 Śruba M10 x 60 mm	214 167
39 Zaślepka (w wersji bez przerywacza)	208 191
41 Oprawka przełącznika (w wersji z przerywaczem)	201 235#
42 Żarówka 24 V / 2 W (w wersji z przerywaczem)	235 954#
43 Przycisk żółty (w wersji z przerywaczem)	258 393#
46 Kołnierz gniazda 4 palcowego	205 249
47 Przepust PG 16 / 2 mosiężny (w wersji z przerywaczem)	204 374
Przepust PG 16 (w wersji bez przerywacza)	204 366
51 Kabel 4 x 1 mm	100 579*
52 Kabel 5 x 1 mm (w wersji z przerywaczem)	254 711*

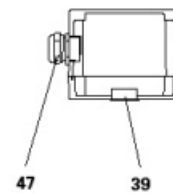
PS 4 Przesiewacz proszku



Przekrój Y
Obudowa wyłącznika



Przekrój B-B
z przerywaczem



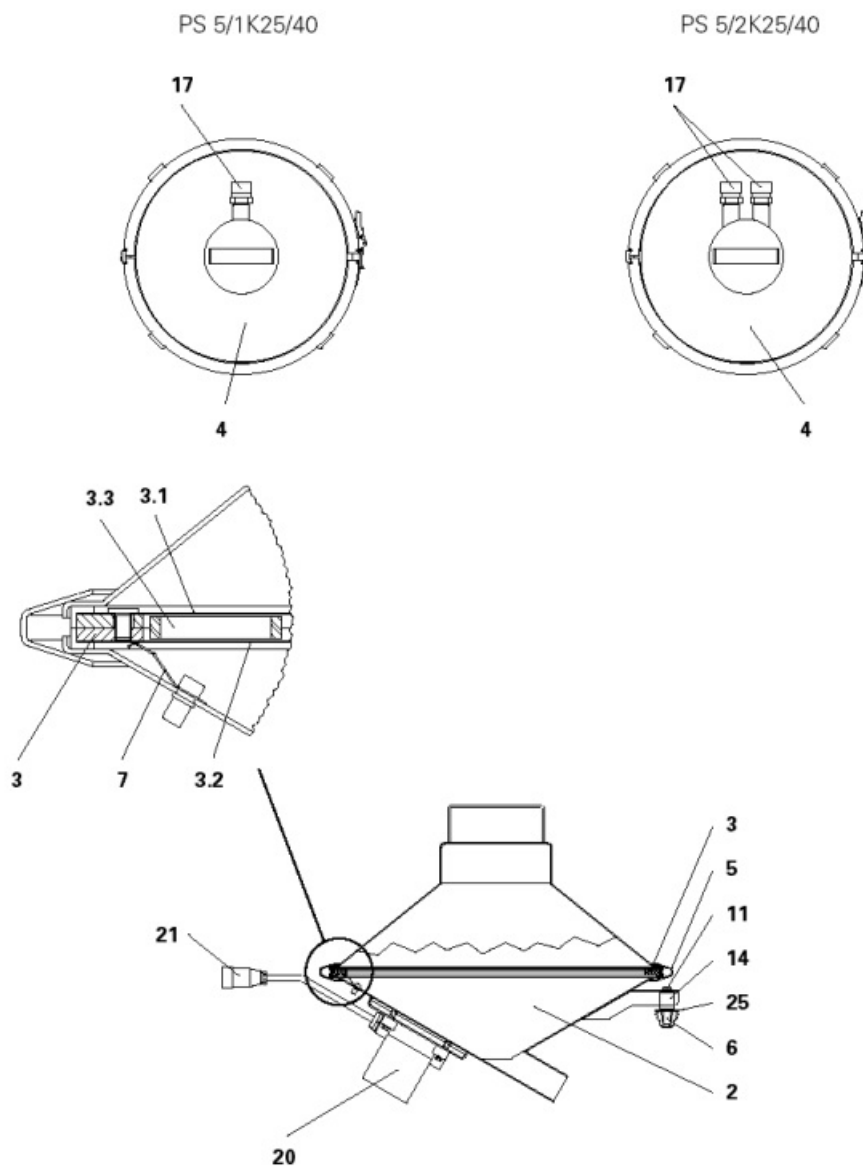
Przekrój B-B
bez przerywacza

Rysunek 12

PS 5 Przesiewacz proszku

PS 5/1 K25/40 komplet	371 530
PS 5/2 K25/40 komplet	375 020
2 Baza sita $\varnothing 40$	375 004
3 Sito podwójne 300 μm komplet (Standard)	357 740#
Sito podwójne 265 μm komplet	357 758#
Sito podwójne 400 μm komplet	357 731#
Sito podwójne 500 μm komplet	357 723#
Sito pojedyncze 200 μm komplet (brak rysunku)	355 267#
Sito pojedyncze 250 μm komplet (brak rysunku)	355 259#
Sito pojedyncze 315 μm komplet (brak rysunku)	355 240#
Sito pojedyncze 400 μm komplet (brak rysunku)	355 232#
Sito pojedyncze 500 μm komplet (brak rysunku)	355 224#
Sito pojedyncze 750 μm komplet (brak rysunku)	366 064#
3.1 Górna siatka do sita podwójnego 300 μm komplet (Standard)	357 707#
Górna siatka do sita podwójnego 265 μm komplet	357 715#
Górna siatka do sita podwójnego 400 μm komplet	357 693#
Górna siatka do sita podwójnego 500 μm komplet	357 085#
3.2 Siatka podtrzymująca do sita podwójnego	357 677#
3.3 Krażek do sita podwójnego	357 669#
4 Pokrywa sita - PS 5/1 K25/40	371 564
Pokrywa sita - PS 5/2 K25/40	371 564
5 Opaska zaciskowa	369 969
6 Kołek	347 108
7 Sprężyna uziemiająca	358 665
14 Wałek gumowy , 20 x 25 mm-M6/21	237 051
17 Przyłącze węża	358 539
20 Silnik wibracyjny HV 0.4 / 2 380 V	241 776
21 Przewód do silnika PS 1	347 183
25 Podkładka , 7 x 30 x 2 mm	243 922

PS 5 Przesiewacz proszku



Rysunek 13

Dokumentacja PS Przesiewacz Proszku.

© Prawa autorskie 2000 ITW Gema AG. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Publikacja chroniona prawem autorskim. Kopiowanie bez autoryzacji jest niedozwolone. Żadna z części tej publikacji nie może być reprodukowana, kopiowana, tłumaczona lub transmitowana w jakiegokolwiek formie, ani w całości ani częściowo bez pisemnej zgody firmy ITW Gema AG.

OptiTronic, OptiGun, EasyTronic, Easysselect, EasyFlow i SuperCorona są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy ITW Gema.

OptiMatic, OptiMove, OptiMaster, OptiPlus, OptiMulti i Gematic są znakami towarowymi firmy ITW Gema.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi ich poszczególnych właścicieli.

W tej instrukcji jest zrobione odniesienie do różnych znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że producenci o których mowa aprobują lub są w jakikolwiek sposób związani przez tę instrukcję. Usiłujemy zachować zapis ortograficzny znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych właścicieli praw autorskich.

Cała nasza wiedza i informacje zawarte w tej publikacji były aktualizowane i ważne w dniu oddania do druku. Firma ITW Gema nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej odnośnie interpretacji zawartości tej publikacji, rezerwuje sobie prawo do rewizji publikacji oraz do robienia zmian jej zawartości bez wcześniejszego zawiadomienia.

Wydrukowano w Szwajcarii

ITW Gema AG
Mövenstrasse 17
CH-9015 St. Gallen
Switzerland

Tel.: (+41) 71-313 83 00
Fax: (+41) 71-313 83 83
E-mail: info@itwgema.ch
Home page: www.itwgema.ch

EKO-BHL Spółka z o.o.
Ul. Połczyńska 89
01-301 Warszawa

Tel.: (+48 22) 664 54 24
Fax: (+48 22) 664 43 93
E-mail: tuszko@eko-bhl.pl
Strona internetowa: www.eko-bhl.pl