

OptiCenter® OC08

Przejrzyste, wydajne i optymalne warunki nakładania powłok za pomocą iniektorów



Optymalne zmiany kolorów i niskie koszty eksploatacyjne.

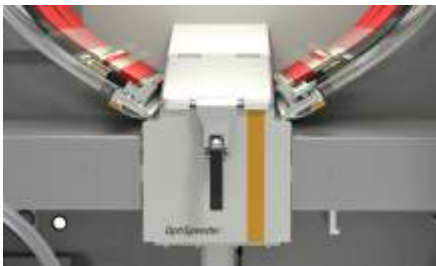
Połączenie centrum proszkowego, OptiCenter OC08, ze zintegrowaną technologią iniektorów OptiFlow zapewnia szereg korzyści, takich jak możliwość szybkich zmian kolorów, stabilność powłok i czyste warunki pracy, a także łatwa konserwacja i serwisowanie. Układ jest prosty i intuicyjny w obsłudze.

Globalny partner do produkcji wysokiej jakości powłok proszkowych

Doskonałe wyniki nakładania powłok przy minimalnym zużyciu proszku.

Sprawne i elastyczne zmiany kolorów

Głównym elementem układu OptiCenter jest zbiornik proszku OptiSpeeder, w którym zachodzi optymalne kondycjonowanie farby drogą fluidyzacji. Nowy zbiornik OptiSpeeder posiada duży, nachylony kątowno otwór, umożliwiając szybki i łatwy dostęp oraz wgląd we wnętrze pojemnika. Krótkie odległości zasysania zostały zaprojektowane dla uzyskiwania równomiernego przepływu proszku i optymalnych wyników nakładania powłok!



Zbiornik proszku OptiSpeeder

Zamknięty układ obiegu proszku jest wyposażony w pełni automatyczny tryb sterowania, zapewniając czyste środowisko pracy oraz wymiennie wyższą wydajność.

Zbiornik OptiSpeeder posiada czujnik poziomy z automatycznym układem podawania świeżego proszku, co gwarantuje stałą, wymaganą do malowania ilość farby w systemie. Zmiana trybu pracy od podawania świeżego proszku do trybu odzysku i czyszczenia układu jest całkowicie automatyczne.



Indywidualna skuteczność czyszczenia

Dzięki w pełni automatycznemu układowi czyszczenia pojemnika podawania proszku oraz wszystkich elementów jego dalszej ścieżki otrzymuje się możliwie najwyższą skuteczność czyszczenia całego układu!

Użytkownik dysponuje możliwością indywidualnego uruchamiania poszczególnych trybów czyszczenia:

- tryb jakościowy: program czyszczenia, stosowany przy kontrastujących kolorach i najbardziej rygorystycznych wymaganiach dla procesu czyszczenia
- tryb szybki: program szybkiego czyszczenia, stosowany przy zmianach kolorów w obrębie tego samego spektrum
- tryb niestandardowy: stosowany przy indywidualizowanych pod kątem użytkownika, specyficznych programach zmian kolorów



Zbiornik OptiSpeeder z inż.ektorami OptiFlow

Płynny monitoring poziomu proszku w pojemniku

Wbudowany w pojemnik układ bezstopniowego monitorowania poziomu proszku generuje ciągły sygnał bieżącego poziomu farby w pojemniku. Sygnał ten jest widoczny na wyświetlaczu, zapewniając doskonałą spójność danej aplikacji. Wykrywane są nawet niewielkie ilości proszku, co pozwala realizować nakładanie powłok przy krótkich partiach produkcyjnych.

Stać wydajność eksploatacyjna i niskie zużycie części

Jednoelementowa konstrukcja wkładu zapewnia niezawodny przepływ proszku.

Injektory OptiFlow są bezpośrednio wbudowane w zbiornik proszku OptiSpeeder. Nowa generacja iniektorów OptiFlow optymalizuje zasadę Venturiego w odniesieniu do wydajności przepływu proszku i minimalnego zużycia. Firma Gema wykorzystuje unikatowe rozwiązanie „Inline Design” do spójnego i delikatnego transportu proszku ze zbiornika do pistoletu. Takie podejście utrzymuje proszek w optymalnym stanie i minimalizuje zużywanie się części.

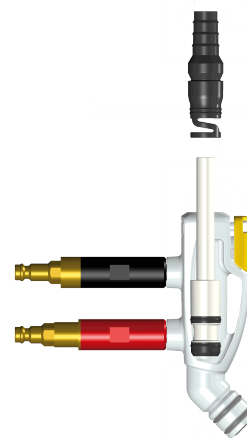
Prosta wymiana innowacyjnego, jednoelementowego wkładu, obejmującego dyszę iniektora i przenoszącą wkładkę, zapewnia optymalne utrzymanie wydajności eksploatacyjnej zespołu iniektora. Zastosowanie mniejszej liczby części oraz spójna, jednolita konstrukcja iniektora usprawnia dokonywanie szybkich zmian kolorów.

Mechanizm "Plug & Convey" (włącz i przenieś) zapewnia szybkie zmiany kolorów z pośrednim czyszczeniem poprzez odłączanie węża proszkowego i wkładu w jednym prostym kroku.

Jednostka OptiStar® 4.0: ergonomiczna i wydajna

OptiStar, jednostka sterująca pracą pistoletu, stanowi kluczowy element dla uzyskiwania dokładnych i powtarzalnych wyników w procesach nakładania powłok. Jednostka sterująca jest zabudowana w szafkę sterowniczą układu OptiCenter i zapewnia precyzyjne sterowanie procesem aplikacji proszku.

- Technika cyfrowego sterowania pracą zaworów (DVC - Digital Valve Control) zabezpiecza spójny i powtarzalny wydatek proszku
- Tryb precyzyjnej regulacji wielkości ładunków elektrostatycznych (PCC - Precision Charge Control) zapewnia właściwe i bardzo dokładne dostosowanie przepływu prądu elektrycznego nawet w najniższym przedziale jego natężeń (0-10 μ A), eliminując ryzyko nadmiernego naładowania wrażliwego elektrostatycznie proszku.
- Intuicyjny wyświetlacz zapewnia bezpośredni dostęp do wszystkich parametrów aplikacji powłok: napięcie, prąd elektrostatycznego napyłania, wydatek proszku i całkowity przepływ sprężonego powietrza
- 3 standardowe programy (części płaskie, profile i powtórne powlekanie)
- 250 niestandardowych programów, dostępnych w dowolnym czasie za pośrednictwem ekranu dotykowego
- Wyrównywanie wydatku proszku dla wszystkich automatycznych pistoletów.
- Technologia CAN-bus do poziomej integracji z układami sterowania wyższego poziomu, kontrolującymi pracę całej instalacji.



Plug & Convey



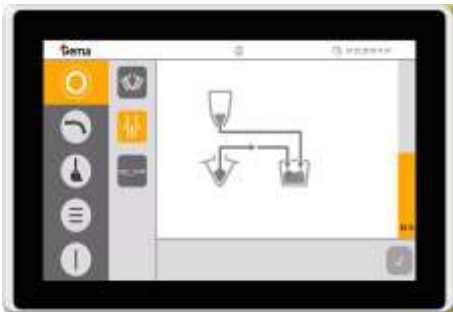
DVC



0,5
 μ A
10

PCC

Wyznaczający trend nowatorski system z intuicyjną obsługą



OptiControl - układ sterowania ścieżką proszku

Łatwa obsługa i programowanie

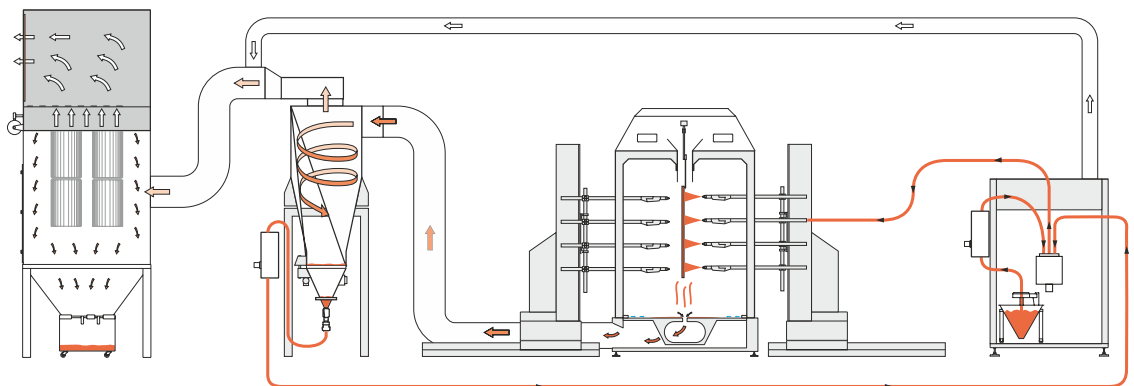
Głęboko intuicyjna obsługa urządzenia OptiCenter jest realizowana za pośrednictwem 7-calowego ekranu dotykowego zintegrowanej jednostki sterującej OptiControl.

Jednostka sterująca OptiControl posiada następujące zalety:

- przejrzysty interfejs użytkownika: łatwość obsługi procesów nakładania powłok i zmian kolorów
- Proces powlekania proszkowego: całkowicie automatyczny i programowany czas przechodzenia z podawania świeżego proszku do odzysku farby
- Kontrola minimalnej proporcji zasilania świeżym proszkiem: wzrost jakości nakładania powłok metodą odzysku poprzez kontrolowane zasilanie dodatkowym świeżym proszkiem
- Programowane poziomy proszku dla powlekania serii standardowych i krótkich
- Wybór programów czyszczenia: tryb jakościowy do czyszczenia gruntownego, tryb szybki do czyszczenia szybkiego oraz tryb niestandardowy, dostosowany do specyficznych dla danego użytkownika programów zmian kolorów

Wydajna droga proszku w układzie zamkniętym

Zaprojektowany obieg proszku gwarantuje jego stałe i spójne podawanie przy minimalnym zużyciu współpracujących części. Urządzenie OptiCenter, pompy podajnikowe i aplikacyjne, jak i układ odzysku stanowią idealnie dopasowane wzajemnie komponenty całego systemu, zapewniając doskonałe warunki jego pracy. Skojarzenie układu podawania świeżego proszku z opcją przesiewania umożliwia spełnianie najbardziej rygorystycznych wymagań jakościowych i oczekiwań eksploatacyjnych.



Elastyczna konstrukcja i konfiguracja

Elastyczna konstrukcja

Możliwości zastosowań układu OptiCenter są niezwykle rozległe i zróżnicowane. Zależnie od wymagań, układ OptiCenter może być dostarczany w formie autonomicznej jednostki lub podzespołu, zintegrowanego z kompletnym systemem malowania proszkowego, układami posuwów i sterowaniem kabiny malarskiej. Sam układ OptiCenter charakteryzuje się szczególnie zwartą budową, gdzie elementy sterowania mogą być elastycznie umieszczone po stronie prawej lub lewej. Zapewnia to nie tylko oszczędne wykorzystanie przestrzeni, ale samo w sobie stanowi ergonomicznie optymalne rozwiązanie.

Delikatny odzysk proszku

System odzysku proszku jest oparty na sprawdzonych pompach OptiFeed do farb proszkowych firmy Gema. Pompy te zapewniają delikatny transfer proszku do zbiornika OptiSpeeder. Pompy OptiFeed nie posiadają żadnych ruchomych części i wymagają dzięki temu jedynie bardzo ograniczonej konserwacji.

Różnorodne konfiguracje

Układ OptiCenter oferuje możliwości elastycznego wyposażenia, zależnie od indywidualnych potrzeb klientów. Warianty wyposażenia mogą obejmować:

- wkładkę sitową US07 do ultradźwiękowego przesiewania: powierzchnia swobodnie wibrującego sita umożliwia niewykazujące żadnych strat sprzężenie energii, wymaganej do aktywacji ultradźwiękowego przesiewania, zapewniając wysoką wydajność eksploatacyjną ultradźwiękowego sita.
- odmiany wewnętrznego podajnika świeżego proszku:
 - stożkowy (standard)
 - stół wibracyjny do pojemnika proszku
 - pojemnik wyładowniczy (o pojemności 50 l / 100 l)
- zewnętrzne podawanie świeżego proszku przez układ OptiFeed FPS16 BigBag



OptiCenter® OC08

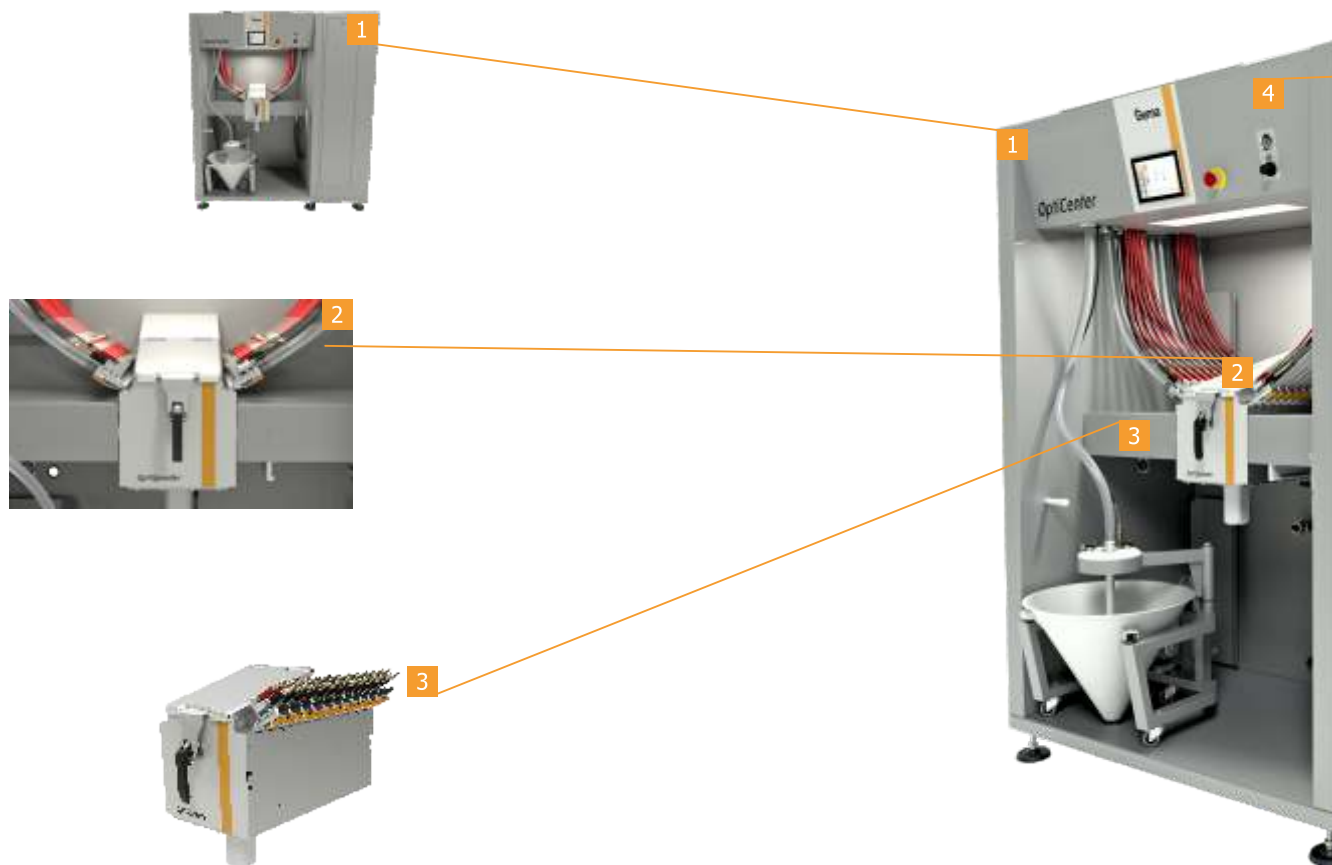


Pompa proszkowa



Wkładka sitowa Us07 do ultradźwiękowego przesiewania





1 OptiCenter OC08

Doskonałe wyniki nakładania powłok

- Krótkie odcinki zasysania
- Płynny monitoring poziomu proszku w pojemniku
- Stałe dostawy proszku świeżego i odzyskanego
- Zintegrowany układ przesiewania ultradźwiękowego

Szybkie zmiany koloru

- Zamknięty układ proszku
- W pełni zautomatyzowany proces czyszczenia
- Całkowicie automatyczne przechodzenie od trybu podawania świeżego proszku do trybu odzysku proszku

Zwarta konstrukcja

- Powlekanie elektrostatyczne + zarządzanie farbą
- Elastyczne, zróżnicowane konfiguracje

Ergonomiczny i intuicyjny interfejs, łatwa konserwacja

2 OptiSpeeder

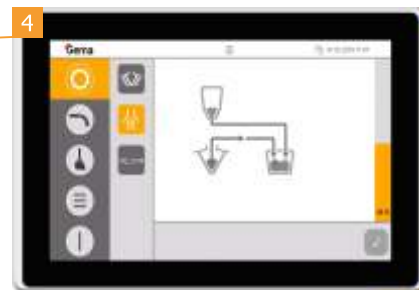
- Zamknięty pojemnik wyładowczy proszku
- Łatwy dostęp do wnętrza pojemnika
- Wersje: 24 / 36 zintegrowanych iniektorów
- Stały poziom proszku

Czyszczenie

- Automatyczne czyszczenie pojemnika wyładowczego proszku
- Automatyczne czyszczenie rurek zasysających, węży proszkowych i pistoletów malarskich
- Automatyczne czyszczenie pompy i węży proszku świeżego i proszku z odzysku

3 Integracja iniektora

- Bezpośrednia integracja iniektorów w pojemniku wyładowczym proszku
- Krótkie odcinki zasysania dla uzyskiwania szybkich reakcji systemu po włączeniu /wyłączeniu pistoletów
- Układ wstępnie, całkowicie zmontowany i gotowy do pracy



4 OptiControl

- Programowalny czas przechodzenia z trybu podawania świeżego proszku do trybu odzysku
- Kontrola minimalnej proporcji zasilania świeżym proszkiem
- Programowalny poziom farby
- Programy czyszczenia: tryb jakościowy, szybki i niestandardowy

5 OptiSpray AP01

- Unikatowa konstrukcja pojedynczej komory malarskiej
- Koncepcja SIT (Smart Inline Technology)
- Automatyczna diagnostyka zużycia części
- Zwarta konstrukcja umożliwia doskonałą integrację układu
- Stabilna jakość aplikacji w długich przedziałach czasowych
- Dochodząca do 15% oszczędność proszku
- Automatyczny program czyszczenia przy zmianie koloru
- Łatwa konserwacja

6 OptiStar 4.0

- Intuicyjny interfejs
- Łatwe programowanie napięcia, natężenia prądu i wydatku proszku
- Dokładne i powtarzalne ustawienia wydatku farby
- Funkcja dokładnej kontroli elektrostatycznego ładunku (PCC - *Precise Charge Control*), umożliwiająca precyzyjną regulację natężenia prądu w przedziale poniżej 10 μA i w 0,5 μA przyrostach!
- Technologia CAN-Bus do komunikacji z nadrzędnym układem sterowania
- Solidna i wytrzymała konstrukcja

Gema Switzerland

Globalny partner do produkcji
wysokiej jakości powłok proszkowych

Oferujemy specjalistyczną wiedzę i doświadczenie, nagromadzone na przestrzeni ponad 50 lat elektrostatycznego malowania farbami proszkowymi. Nasz asortyment rozwiązań, od prostych urządzeń ręcznych do w pełni automatycznych systemów malowania proszkowego, spełnia potrzeby i wymagania klientów na całym świecie w szerokim przedziale przemysłowych sektorów. Nasza globalna sieć serwisowa zapewnia możliwość uzyskiwania profesjonalnego wsparcia w dowolnym czasie i miejscu!

Firma Gema należy do koncernu Graco Inc., a jej celem jest udzielanie pomocy klientom w zwiększaniu ich technologicznej wydajności przy tworzeniu atrakcyjnych produktów o długotrwałej jakości. Specjaliści firmy Gema stale wprowadzają nowe standardy do przemysłu tworzenia powłok.



Firma Gema Switzerland GmbH zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez wcześniejszej informacji. Zawarte w broszurach ilustracje mogą zawierać specjalne opcje i niekoniecznie muszą się odnosić do wersji standardowej. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One i PowerBoost są znakami towarowymi Spółki Gema Switzerland GmbH.

EKO-BHL Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 89 | 01-301 Warszawa
tel. +48 22 664 54 24
tuszko@eko-bhl.pl

Gema 
Official Distributor

009698-EN-07 -2019