
Instrukcja obsługi i lista części zamiennych

Magic Control CM-30

Sterowanie linią



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji użytkownika

Dokumentacja Magic Control CM-30

© Prawa autorskie 2010 Gema Switzerland GmbH

Wszystkie prawa zastrzeżone.

Publikacja chroniona prawem autorskim. Kopiowanie bez autoryzacji jest niedozwolone. Żadna z części tej publikacji nie może być reprodukowana, kopiowana, tłumaczona lub transmitowana w jakiegokolwiek formie, ani w całości ani częściowo bez pisemnej zgody firmy Gema Switzerland GmbH.

OptiTronic, OptiGun, EasyTronic, EasySelect, OptiFlow i SuperCorona są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

OptiMatic, OptiMove, OptiMaster, OptiPlus, MultiTronic i Gematic są znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi ich poszczególnych właścicieli.

W tej instrukcji jest zrobione odniesienie do różnych znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że producenci, o których mowa aprobują lub są w jakikolwiek sposób związani przez tę instrukcję. Usiłujemy zachować zapis ortograficzny znaków towarowych i zarejestrowanych znaków towarowych właścicieli praw autorskich.

Cała nasza wiedza i informacje zawarte w tej publikacji były aktualizowane i ważne w dniu oddania do druku. Firma Gema Switzerland GmbH nie ponosi odpowiedzialności gwarancyjnej odnośnie interpretacji zawartości tej publikacji, rezerwuje sobie prawo do rewizji publikacji oraz do robienia zmian jej zawartości bez wcześniejszego zawiadomienia.

Wydrukowano w Szwajcarii

Gema Switzerland GmbH
Mövenstrasse 17
9015 St.Gallen
Szwajcaria

Tel: +41-71-313 83 00

Fax.: +41-71-313 83 83

E-Mail: info@gema.eu.com

Strona internetowa: www.gemapowdercoating.com

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa	3
Symbole bezpieczeństwa (piktogramy).....	3
Zgodność użycia	3
Produkt - szczególne środki bezpieczeństwa	4
Informacje ogólne	4
O tej instrukcji	5
Informacje ogólne	5
Wersja oprogramowania	5
Opis funkcji	7
Zakres stosowania	7
Magic Control CM-30 - Przegląd	7
Charakterystyka modelu.....	7
Parametry techniczne	9
Sterowanie linią Magic Control CM-30.....	9
System.....	9
Parametry elektryczne.....	9
Wyświetlacz.....	9
Wymiary.....	10
Podłączenia	10
Warunki środowiskowe.....	10
Uruchomienie	11
Informacje ogólne	11
Ogólne instrukcje operacyjne	12
Symbole.....	12
Oznaczenie statusu - kolory	12
Przyciski funkcyjne	13
Pola przycisków dotykowych.....	14
Uruchomienie urządzenia	15
Informacje ogólne	15
Tryb pracy automatyczny	20
Tryb pracy ręczny	22
Edycja parametrów osi, aktywacja i dezaktywacja osi.....	23
Start osi niezależnie od przenośnika.....	24
Edycja parametrów pistoletów, aktywacja i dezaktywacja.....	24
Start pistoletów niezależnie od przenośnika	25
Korekcja dzienna	26
Symulacja enkodera CAN bus	26
Tryb czyszczenia	27

Zarządzanie danymi obiektu	31
Ładowanie i zapisywanie zestawu danych obiektu	31
Kopiowanie i wpisywanie danych obiektu	32
Nazywanie zestawu danych obiektu	32
Komunikaty błędów / Diagnostyka	33
Strona główna wyświetlania błędów	33
Sprawdzenie bramki świetlnej	34
Poziomy użytkownika i dostęp	35
Poziom użytkownika 0 (gema)	35
Poziom użytkownika 1 (user 1)	35
Poziom użytkownika 2 (user 2)	35
Poziom użytkownika 3 (user 3)	35
Lista części zamiennych	37
Zamawianie części zamiennych	37
Magic Control CM-30 - kompletny	38

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ten rozdział zawiera wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane przez personel obsługujący Magic Control CM-30

Przed uruchomieniem Magic Control CM-30 należy zapoznać się z poniższymi zasadami bezpieczeństwa.

Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)

Wszystkie warunki oraz ich znaczenie można odnaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi urządzeń firmy Gema. Należy także stosować się do zasad bezpieczeństwa zawartych w poszczególnych instrukcjach obsługi.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Zagrożenie porażenia prądem lub uderzenia ruchomymi częściami. Możliwe skutki: śmierć lub poważne obrażenia.



UWAGA!

Nieprawidłowa obsługa może prowadzić do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania urządzenia. Możliwe skutki: lekkie obrażenia lub uszkodzenie sprzętu.



INFORMACJA!

Pomocnicze wskazówki i informacje.

Zgodność użycia

1. Magic Control CM-30 zostało wyprodukowane według najnowszych specyfikacji i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa. Służy do sterowania normalnym napylaniem farb proszkowych.
2. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe użycie, ryzyko w takim przypadku ponosi wyłącznie użytkownik. Jeśli Magic Control CM-30 będzie wykorzystywany do innych celów niż została przeznaczona, firma Gema Switzerland GmbH nie będzie ponosiła za to odpowiedzialności

3. Przestrzeganie wymaganych przez producenta zasad instrukcji obsługi, serwisowania i konserwacji zapewni bezpieczeństwo pracy. Magic Control CM-30 może być uruchamiane, używane i konserwowane tylko przez przeszkolony i poinformowany o możliwych niebezpieczeństwach personel.
4. Uruchomienie (wykonanie poszczególnych operacji) jest zabronione do czasu końcowego zamontowania Magic Control CM-30 i jej okablowania zgodnie z normą (2006/42 EG). EN 60204 -1 (bezpieczeństwo obsługi maszyn).
5. Nieautoryzowane modyfikacje systemu sterowania Magic Control CM-30 zwalniają producenta z odpowiedzialności za wynikłe szkody.
6. Przepisy związane z zapobieganiem wypadkom, jak również inne ogólnie zasady bezpieczeństwa muszą być przestrzegane.
7. Muszą być przestrzegane także regionalne przepisy bezpieczeństwa.

Ochrona p. wybuchowa	Stopień ochrony
  II (2) D	IP54

Produkt - szczególne środki bezpieczeństwa

Informacje ogólne

Magic Control CM-30 stanowi część urządzenia, jest zintegrowana z systemem bezpieczeństwa lakierni.

Przy użyciu zewnętrznym poza pojęciem bezpieczeństwa należy zastosować odpowiednią procedurę!



Informacja:
Więcej informacji można znaleźć w rozdziale Zasady Bezpieczeństwa Gema!

O tej instrukcji

Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, niezbędne do pracy z Magic Control CM-30. Dzięki nim w bezpieczny sposób można przeprowadzić uruchomienie, a także w optymalny sposób użytkować nowy system proszkowy.

Informacje dotyczące funkcjonowania poszczególnych podzespołów systemu - manipulatorów, kabin, jednostek sterujących, pistoletów etc. - można znaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi dotyczących tych urządzeń.

Wersja oprogramowania

Ten dokument opisuje sterowanie linią Magic Control CM-30 z wersją oprogramowania począwszy od:

Software	Wersja
Galileo	CM-30_V1_1a
MXPro	CM-30_V1_1a

Opis funkcji

Zakres stosowania

System Magic Control CM-30 jest przeznaczony wyłącznie do sterowania linii elektrostatycznego malowania proszkami organicznymi. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wyniki z tego tytułu uszkodzenia; całe ryzyko bierze na siebie użytkownik!

System Magic Control CM-30 jest szczególnie przydatny do sterowania automatycznych linii malowania proszkowego detali. System sterowania Magic Control CM-30 wspiera optymalnie operatora w trakcie zmiany koloru.

Sterowanie linii Magic Control CM-30 jest szczególnie przydatne do pracy z kabinami serii Magic.

Magic Control CM-30 - Przegląd

Charakterystyka modelu

Wszystkie jednostki sterujące pistoletów OptiStar, jednostki sterujące osi CR0x, bariery świetlne, centra proszkowe i cyfrowe wejścia / wyjścia komunikują się przez magistralę CAN-Bus.

System	Monitor	Flash Card	Liczba pistoletów	Liczba stacji	Ilość osi	Typ osi
CM-30						od ZA04
Magic Control	12"	1 / 1	36+	8	16+	od XT09

Parametry techniczne

Sterowanie linią Magic Control CM-30

System

Magic Control CM-30	
Procesor	RISC/1000 MIPS
Pamięć	64 MB
Pamięć remanentna	32 kByte
2. Compact Flash slot	tak

Parametry elektryczne

Magic Control CM-30	
Napięcie znamionowe	24 VDC SELV niskie napięcie bezpieczne
Zakres napięcia	24 VDC zgodnie z DIN 19240 20.4 - 28.8 VDC efektywne
Zabezpieczenie przed zmianą biegunowości	tak
Zabezpieczenie	tak (bezpiecznik wewnętrzny)
Separacja potencjałów	nie
Pobór mocy	max. 34 W/24 VDC
Prąd załączania max.	3 A ² s

Wyświetlacz

Magic Control CM-30	
Technologia	TFT kolor LCD
Rozdzielczość	800 x 600 pikseli (SVGA)
Ilość kolorów	65536
Powierzchnia wyświetlacza	246 x 185 mm
Działanie	Dotykowy, na podczerwień
Ekran	VSG - laminowane, bezpieczne szkło, powlekane powłoką antyrefleksyjną, odporne na zadrapania

Wymiary

Magic Control CM-30	
Wymiary	361 x 279 x 80 mm
Wymiary otworu montażowego	342 x 261 mm

Podłączenia

Magic Control CM-30	
Ethernet	1 x Fast Ethernet 100Base-TX Fast Ethernet 10Base-TX
CAN	1 x CAN, potential-free CiA, D-Sub 9pole
Comboard slot	2 x COM-TP
CompactFlash slot	2 x CompactFlash card typ I/II

Warunki środowiskowe

Magic Control CM-30	
Klimat	0-50°C, 10-85% wilgotności względnej, bez kondensacji
Wibracje / uder / test upadkowy	Wibracje - IEC68-2-6 Uder - IEC68-2-27 Test upadkowy - IEC68-2-32

Uruchomienie

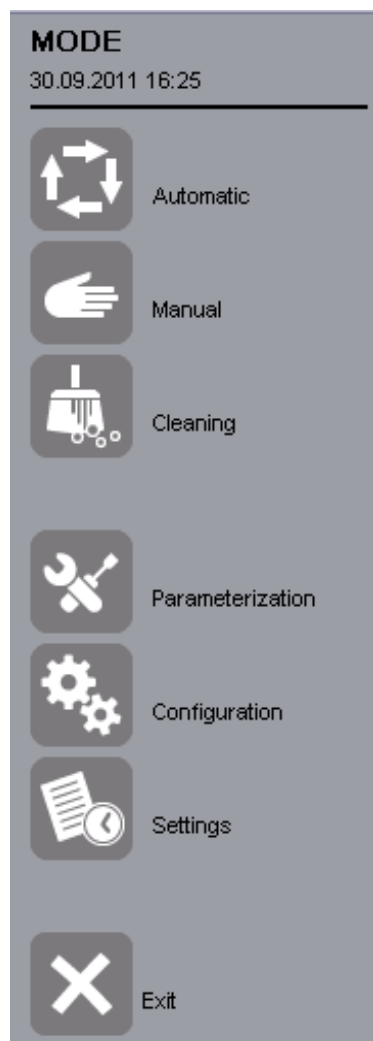
Informacje ogólne

System sterowania linii Magic Control CM-30 jest sparametryzowany, skonfigurowany i przetestowany w firmie Gema. Pozwala to na szybsze początkowe uruchomienie, z mniejszą ilością niezbędnych do konfiguracji na miejscu parametrów.

Dane aplikacji w raporcie z prób w laboratorium dają dodatkową pomoc, ponieważ mogą być użyte, jako wstępne ustawienia dla pistoletów i manipulatorów.

Ogólne instrukcje operacyjne

Symbole



Oznaczenie statusu - kolory



Kolor tła szary

= Status - dostępny, ale nieaktywny



Kolor tła biały

= Interakcja



Kolor ramki pomarańczowy

= Status - aktywny

Np. pistolet maluje, wentylator pracuje, centrum proszkowe gotowe do pracy



Kolor ramki czerwony

= Błąd

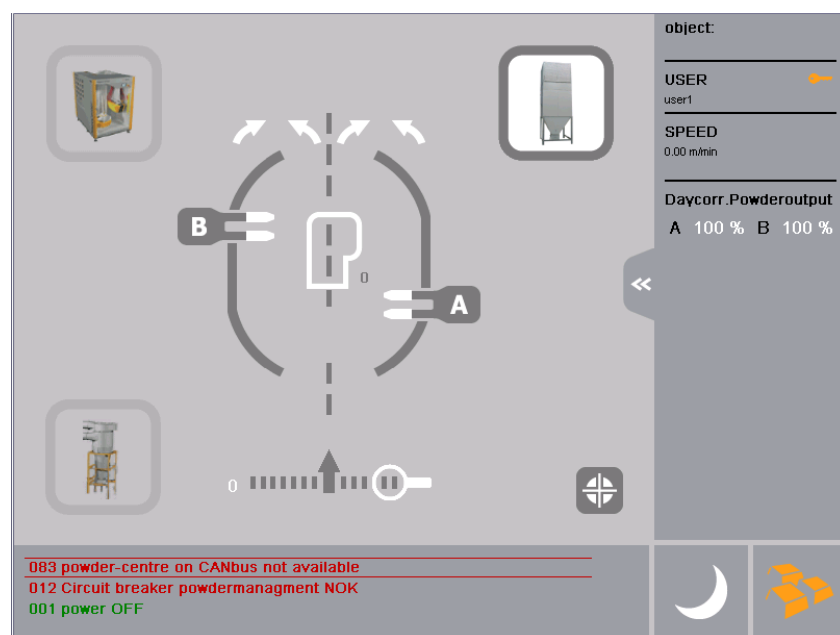
Przyciski funkcyjne

Otwieranie / zamykanie pokryw stożka kabiny

1. Nacisnąć przycisk , aby otworzyć pokrywy stożka
2. Nacisnąć przycisk , aby zamknąć pokrywy stożka

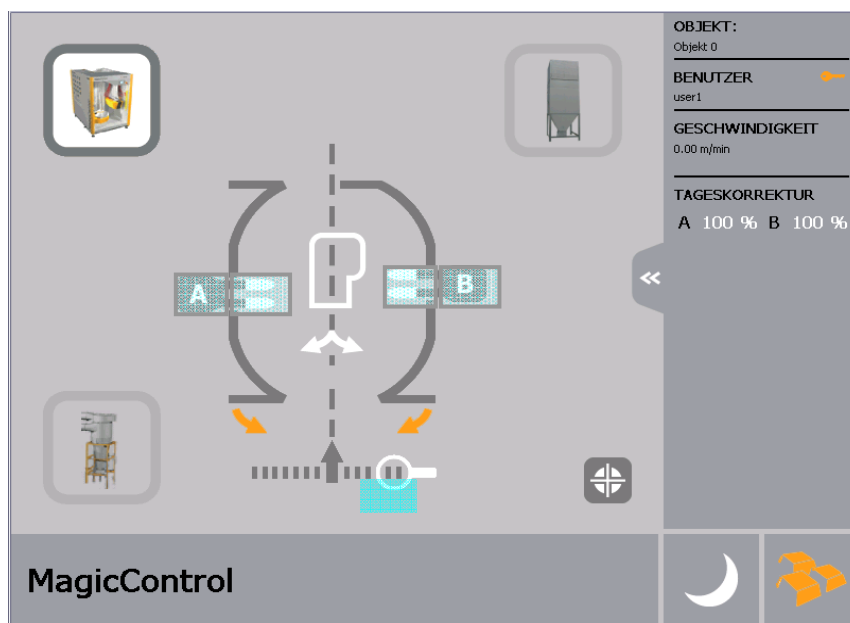
Otwieranie / zamykanie drzwi

1. Nacisnąć przycisk , aby zamknąć drzwi
2. Nacisnąć przycisk , aby otworzyć drzwi.



-  Potwierdzenie błędu, wyłącza syrenę alarmową
-  Przycisk pomocy
-  Przycisk – Dane obiektu
-  Przycisk – Punkt referencyjny
-  Przycisk – Bariera świetlna

Pola przycisków dotykowych



Pola przycisków dotykowych



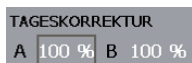
Przykład aktywowanego pola dotykowe przycisków



Edycja wartości osi, aktywacja lub dezaktywacja osi



Edycja wartości pistoletów, aktywacja lub dezaktywacja pistoletów



Korekcja dzienna, aktywacja lub dezaktywacja pistoletów



Symulacja przenośnika, funkcja aktywna, gdy przenośnik nie pracuje bądź enkoder CAN bus jest uszkodzony lub niezainstalowany



Start i stop pistoletów



Start i stop osi



Dane obiektu są ładowane bezpośrednio do sterowników pistoletów i osi



Dane obiektu nie są pobierane

Uruchomienie urządzenia

Informacje ogólne



1. Włączyć włącznik główny.

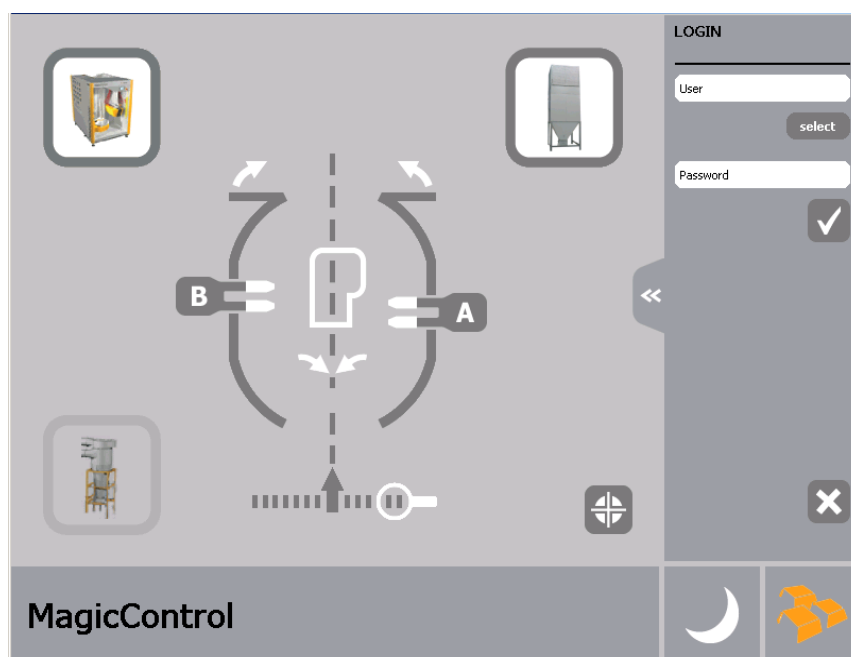


2. Przekręcić stacyjkę, aby włączyć napięcie sterujące.
Zaświeca się lampka kontrolna. Startuje system operacyjny.
Magic Control CM-30, sterowanie PLC i oprogramowanie włącza stronę startową.



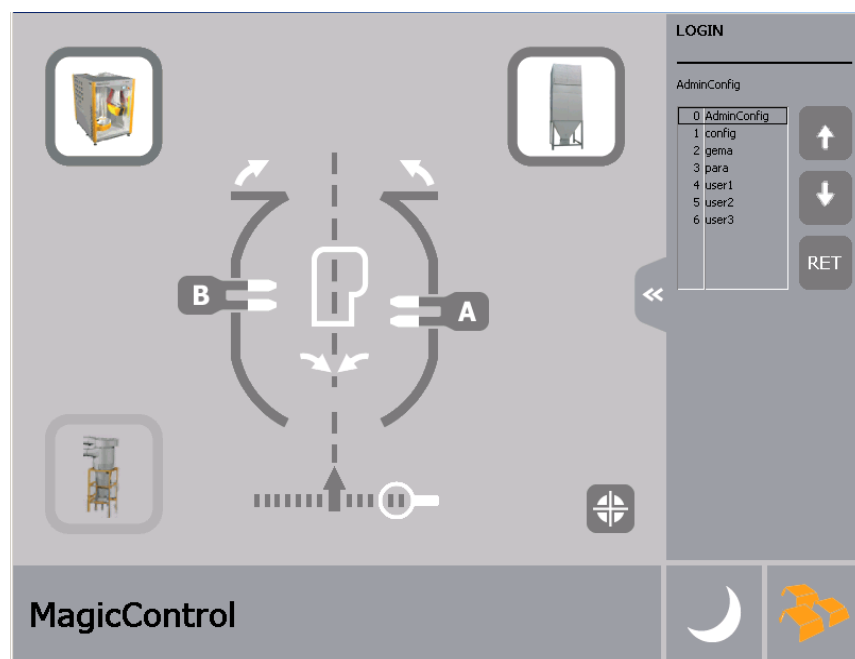
Strona startowa

3. Dotknąć ekranu.
Ekran przełącza się do strony głównej:



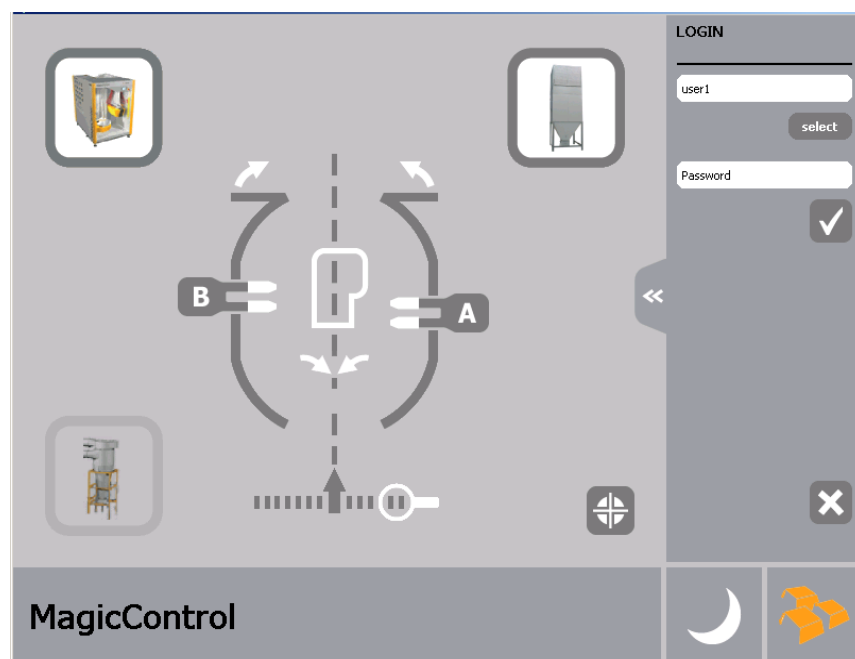
Strona główna - bez zalogowania

4. Nacisnąć przycisk 

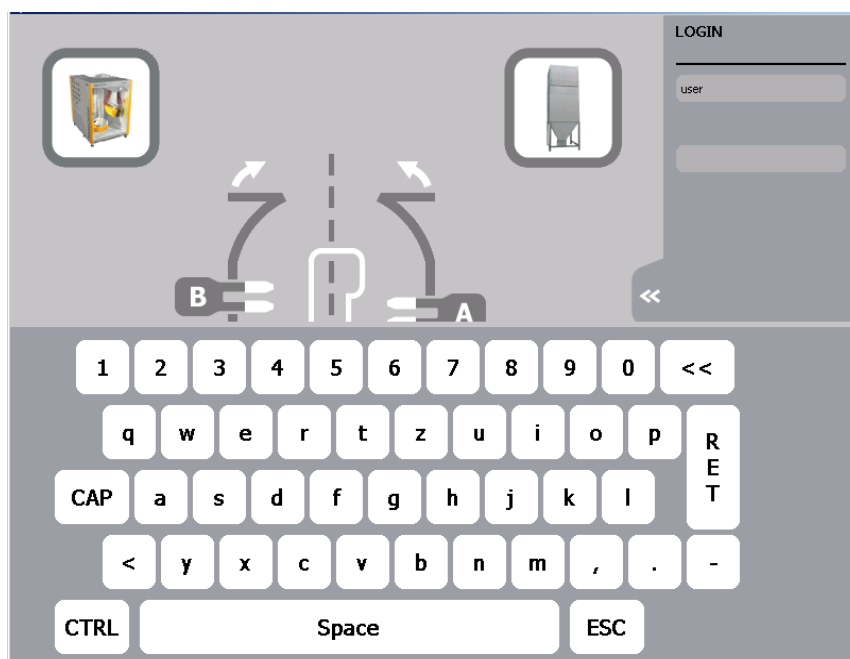


5. Nacisnąć przyciski  lub , aby wybrać żądany profil użytkownika.

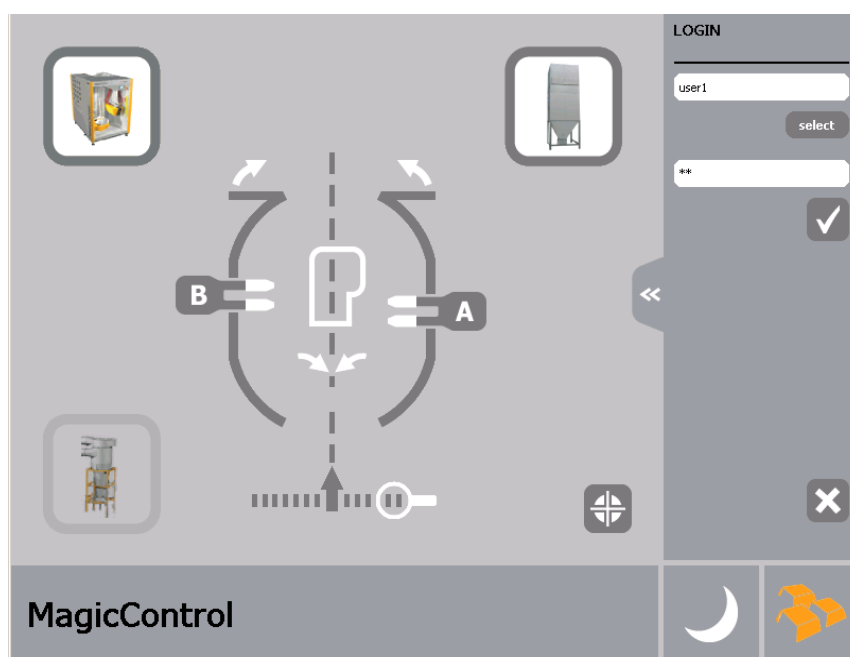
6. Nacisnąć przycisk 



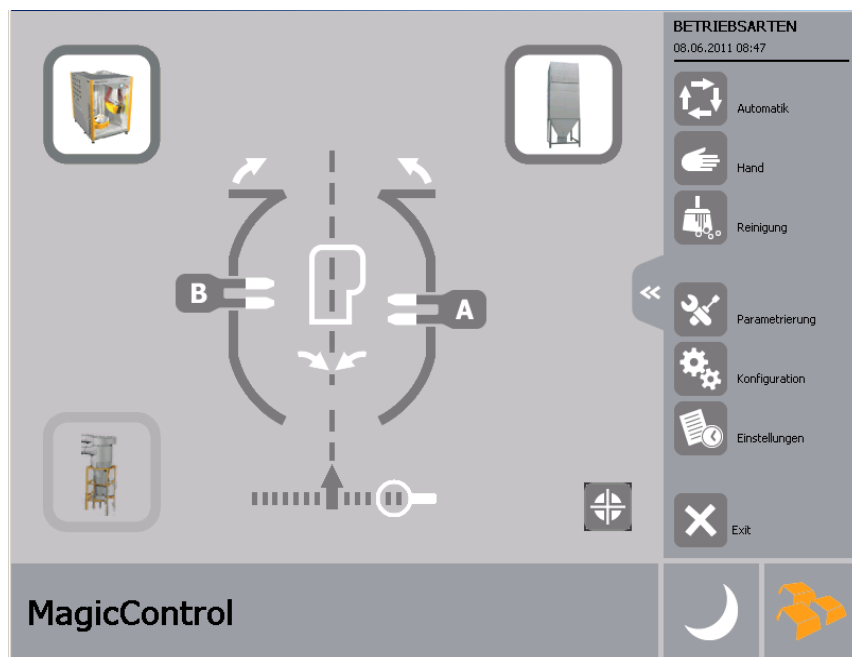
7. Nacisnąć 



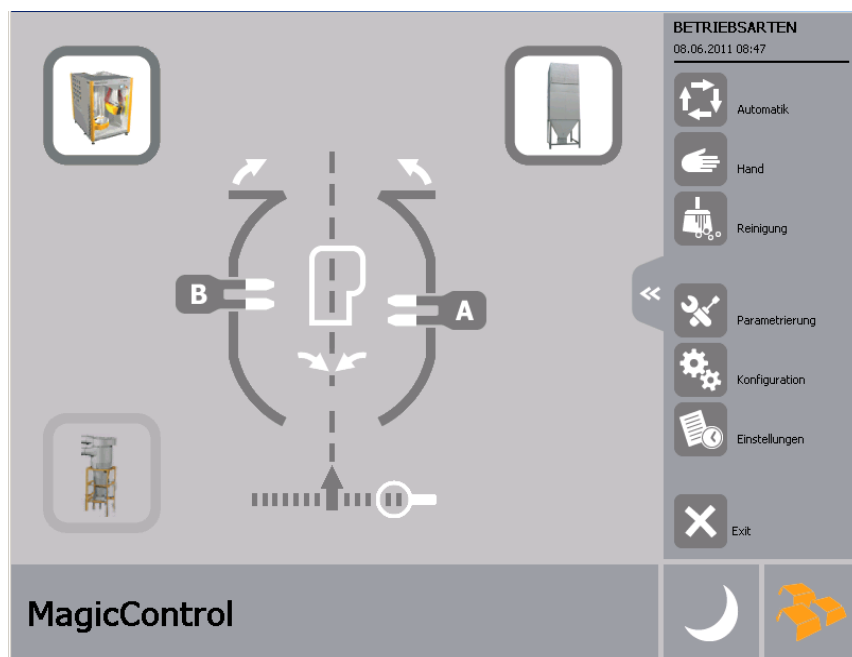
8. Wprowadzić hasło i potwierdzić przyciskiem RET



9. Wcisnąć przycisk 



10. Wcisnąć przycisk .
Wszystkie osie zjeżdżają do punktu referencyjnego.



11. Wprowadzić wszystkie inne komponenty systemu takie jak np. centrum proszkowe, we właściwy tryb pracy (Więcej informacji na ten temat w odpowiednich instrukcjach).
12. Wybrać tryb pracy:



Tryb automatyczny

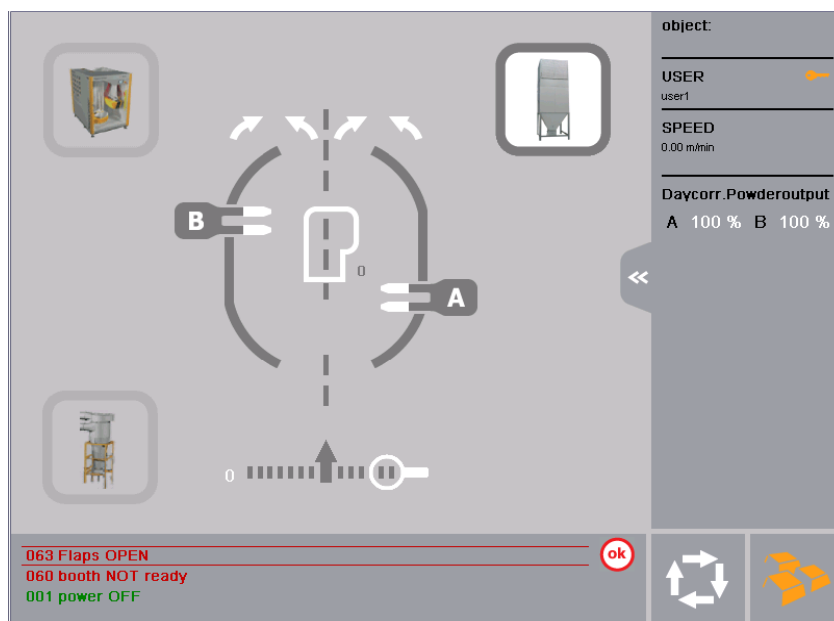


Tryb ręczny



Tryb czyszczenia

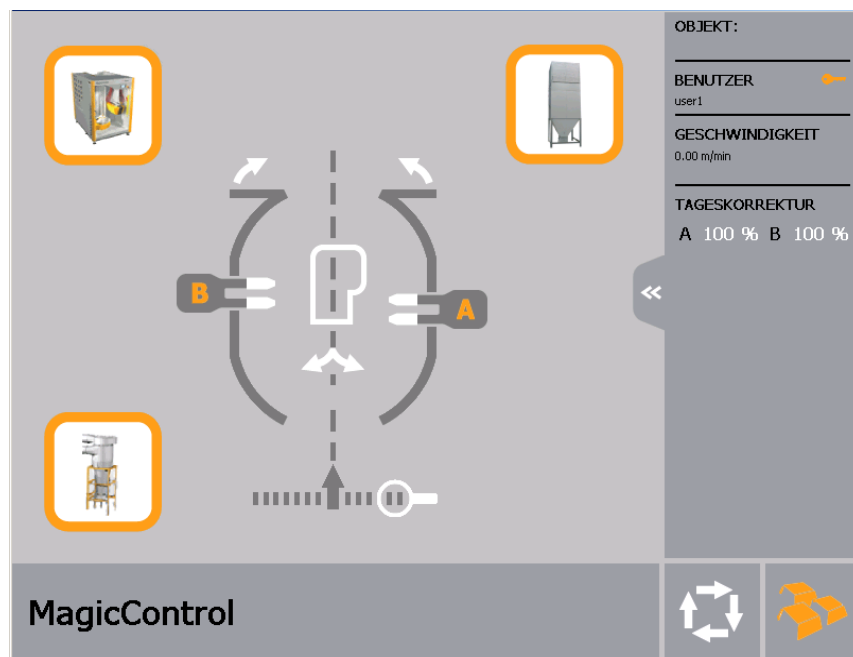
13. Wyświetlane są informacje, jeżeli komponenty systemu nie są jeszcze uruchomione:



Tryb pracy automatyczny

- Pistolety i osie startują automatycznie dzięki informacji z bramki lub bariery świetlnej.
- Zmiany obiektu są wykonywane ręcznie lub automatycznie.
- Korekcja dzienna wydatku farby może być modyfikowana.
- Pistolety mogą być aktywowane lub dezaktywowane.
- Działa sterowanie bramki świetlnej.

1. Nacisnąć przycisk , aby wybrać tryb pracy automatyczny. (Tryb pracy ręczny – patrz dalej poniżej)

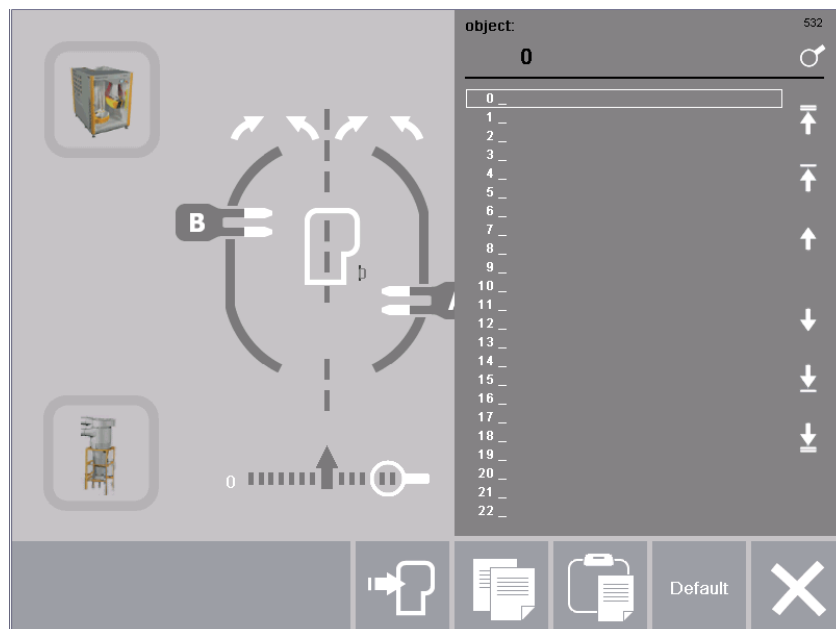


Informacja:

W systemach z regulowanym filtrem końcowym, w trybie pracy automatycznej silnik przełącza się w tryb "ECO". Silnik nie zostaje przełączony na wyższą częstotliwość dopóki detal nie przejdzie przez system rozpoznawania detali.



2. Nacisnąć symbol , aby załadować program malowanego obiektu.
(Więcej informacji na ten temat - poniżej)



3. Wybrać żądany obiekt:



= Skok do pierwszego obiektu z listy



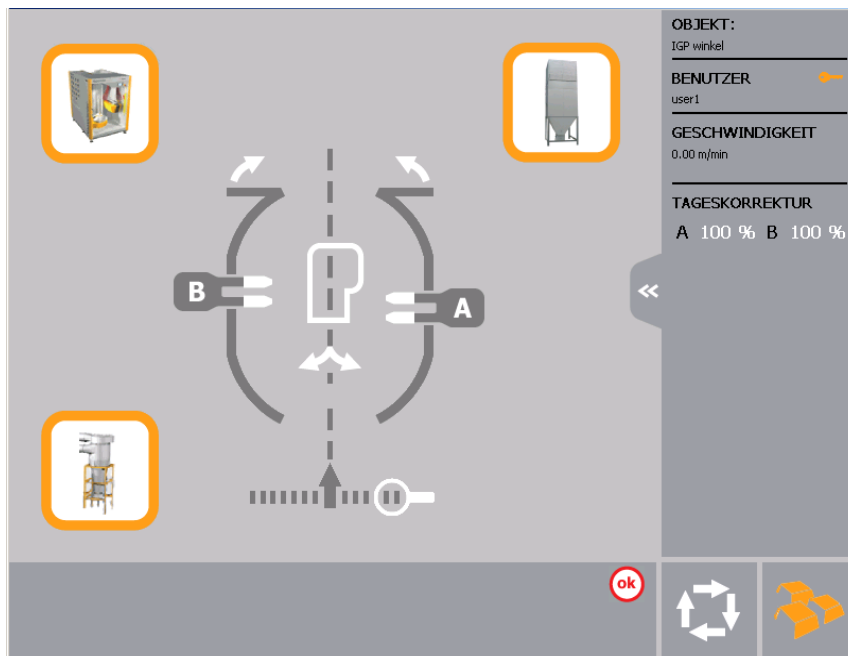
= Strona w górę



= Jeden wiersz w górę

-  = Jeden wiersz w dół
-  = Strona w dół
-  = Skok do ostatniego obiektu z listy

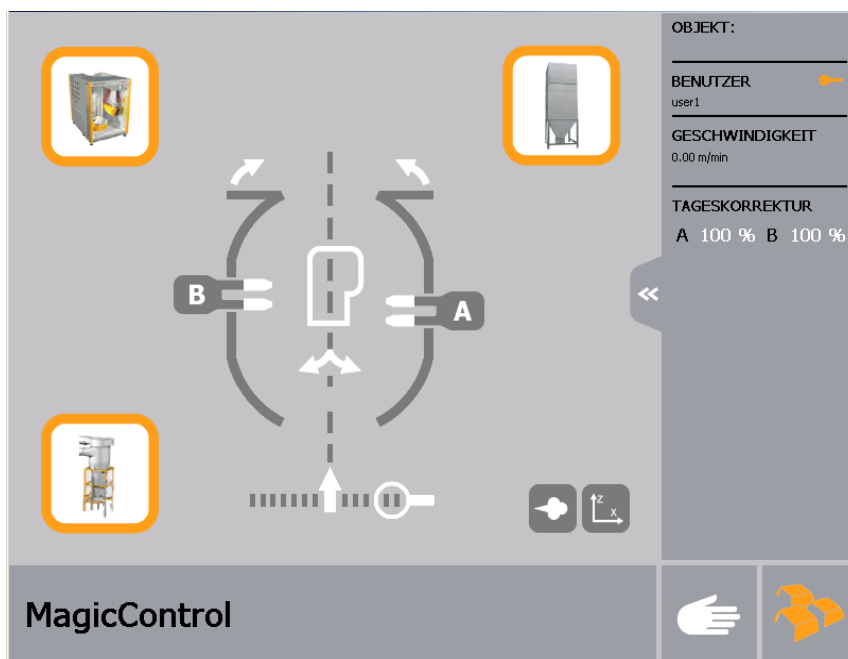
4. Nacisnąć przycisk , aby potwierdzić zmianę.



5. CM 30 jest teraz gotowy do produkcji.

Tryb pracy ręczny

1. Nacisnąć przycisk , aby wybrać tryb pracy ręczny.

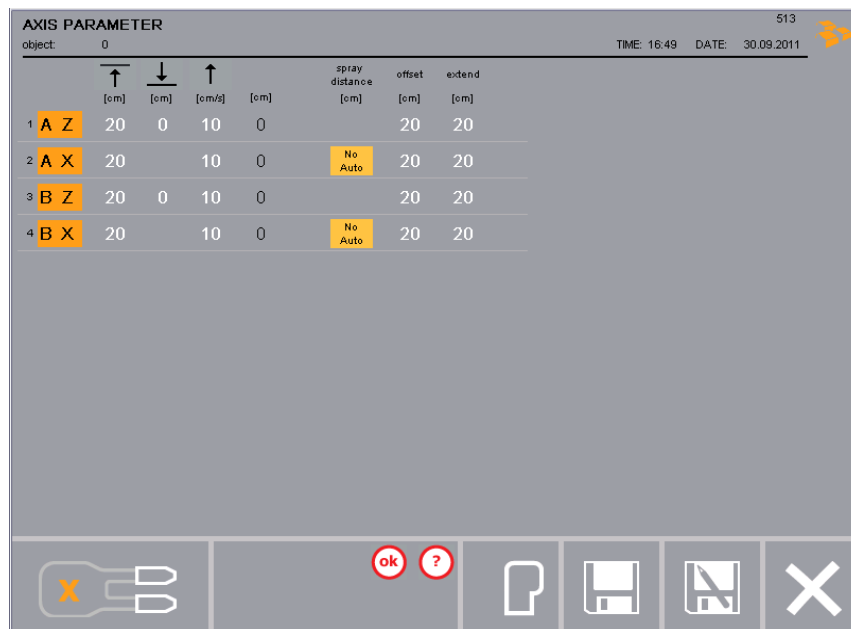


Tryb pracy ręczny

Edycja parametrów osi, aktywacja i dezaktywacja osi.

1. Nacisnąć przycisk 

Wyświetlana jest następująca strona:



		↑ [cm]	↓ [cm]	↑ [cm/s]	[cm]	spray distance [cm]	offset [cm]	extend [cm]
1	A Z	20	0	10	0		20	20
2	A X	20		10	0	No Auto	20	20
3	B Z	20	0	10	0		20	20
4	B X	20		10	0	No Auto	20	20

Edycja oraz start osi



Jeżeli ten symbol jest pomarańczowy, zmiany mogą być wprowadzane bezpośrednio.



Otwórz system zarządzania obiektami.



Zapisz



Zapisz jako



Opuść bieżącą stronę bez zapisywania, odrzuć zmiany.

2. Wcisnąć przycisk 

Przycisk  jest pomarańczowy, oś jest aktywna. Tylko aktywna oś może być uruchomiona

3. Wcisnąć przycisk 

Osie startują

4. Wcisnąć przycisk 

Osie zatrzymują się

5. Nacisnąć odpowiednie pole danych 85 45 33, aby zmienić pozycję osi.
6. Po naciśnięciu przycisku , wyświetlany jest opis błędu.

Start osi niezależnie od przenośnika

1. Wcisnąć przycisk 
Przycisk jest pomarańczowy  symulacja pracy przenośnika jest aktywna
2. Wcisnąć przycisk 
Przycisk jest pomarańczowy  manipulatory są w ruchu, jeśli osie są aktywowane.

Edycja parametrów pistoletów, aktywacja i dezaktywacja.

1. Nacisnąć przycisk 
Wyświetlana jest następująca strona:

GUN DATA PARAMETER									
object:	0				TIME: 16:50		DATE: 30.09.2011		505
						offset [cm]	extend [cm]		
1	A 01	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
2	A 02	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
3	A 03	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
4	A 04	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
5	B 01	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
6	B 02	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
7	B 03	80	5.0	100	40	0.3	10	10	
8	B 04	80	5.0	100	40	0.3	10	10	

Edycja parametrów pistoletów, aktywacja i dezaktywacja

Aktywacja i dezaktywacja pistoletów

1. Nacisnąć przycisk 1 A 01
Przycisk 2 A 02 jest pomarańczowy, pistolet jest aktywny.

Zmiana parametrów pistoletów

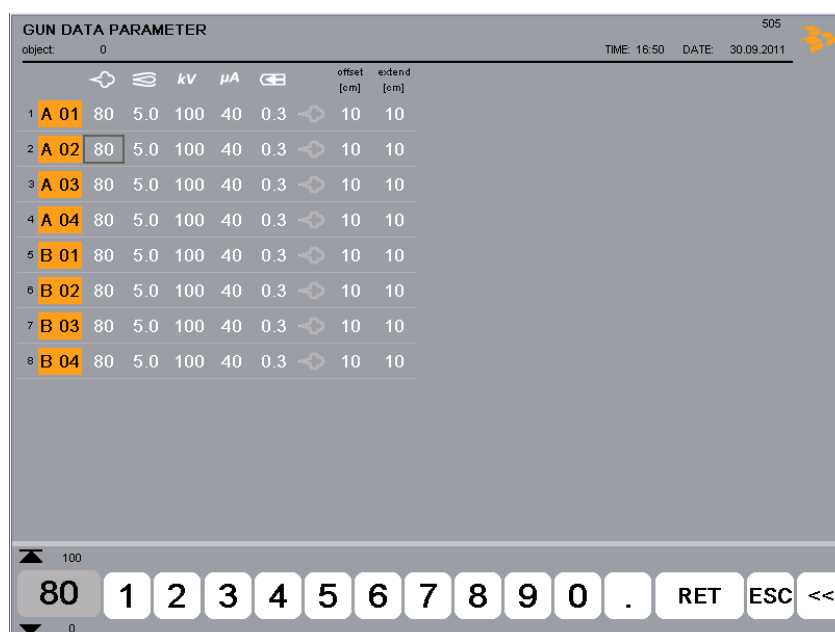
Parametry pistoletów mogą być zmieniane indywidualnie, dla poszczególnych stacji, lub wszystkich pistoletów jednocześnie.

Zmiana parametrów pistoletów dla jednej stacji

1. Nacisnąć przycisk 
2. Stacja  jest wybrana. Wartości będą automatycznie zmieniane dla wybranej stacji.
3. Naciśnij odpowiednie pole danych, aby zmienić parametry pistoletów.

Zmiana parametrów wszystkich pistoletów jednocześnie

1. Nacisnąć przycisk 
2. Wartości będą zmienione jednocześnie dla wszystkich pistoletów.
3. Naciśnij odpowiednie pole danych, aby zmienić parametry pistoletów.



GUN DATA PARAMETER

object: 0

TIME: 16:50 DATE: 30.09.2011

		kV	μA	offset [cm]	extend [cm]
1	A 01	80	5.0	100	40
2	A 02	80	5.0	100	40
3	A 03	80	5.0	100	40
4	A 04	80	5.0	100	40
5	B 01	80	5.0	100	40
6	B 02	80	5.0	100	40
7	B 03	80	5.0	100	40
8	B 04	80	5.0	100	40

100

80

0

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 . RET ESC <<

4. Wprowadzić żadaną wartość, zatwierdzić przyciskiem RET

5. Nacisnąć przycisk , aby zapisać zmiany.

Start pistoletów niezależnie od przenośnika

1. Nacisnąć przycisk 

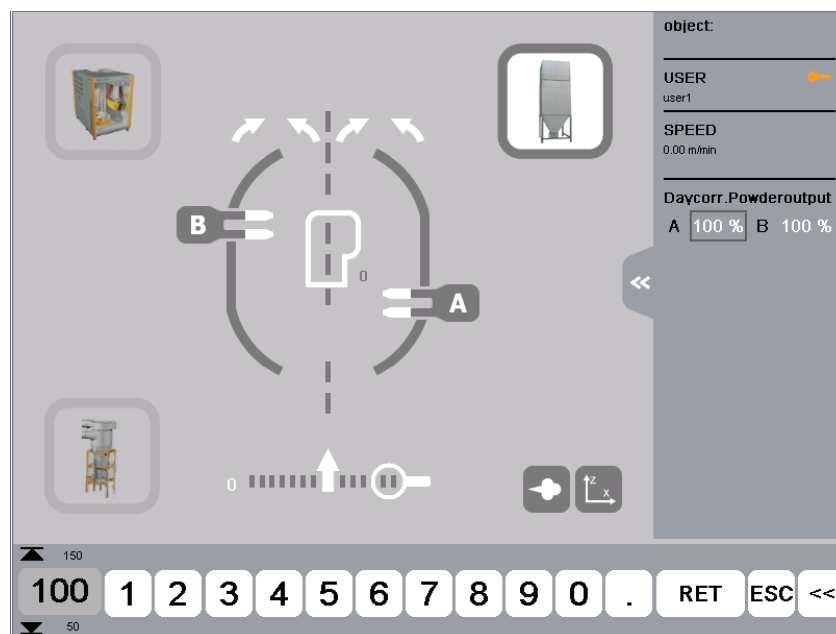
Przycisk jest pomarańczowy  symulacja pracy przenośnika jest aktywna.

2. Nacisnąć przycisk 

Przycisk jest pomarańczowy  aktywowane pistolety napełniają farbę.

Korekcja dzienna

Jednostka sterująca CM-30 oferuje możliwość procentowej korekcji wydatku proszku dla wszystkich pistoletów na stacji.



1. Nacisnąć odpowiedni przycisk
2. Wprowadzić żądaną wartość (max. 150, min. 50)
3. Aby zatwierdzić nacisnąć przycisk

Symulacja enkodera CAN bus

1. Nacisnąć przycisk

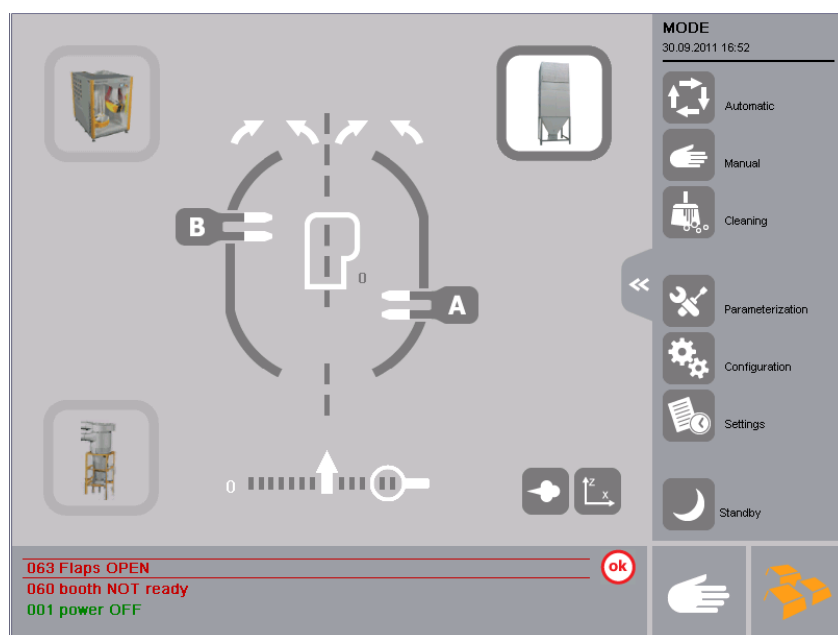
Przycisk przełącza się na kolor pomarańczowy symulacja enkodera CAN-bus jest aktywna.



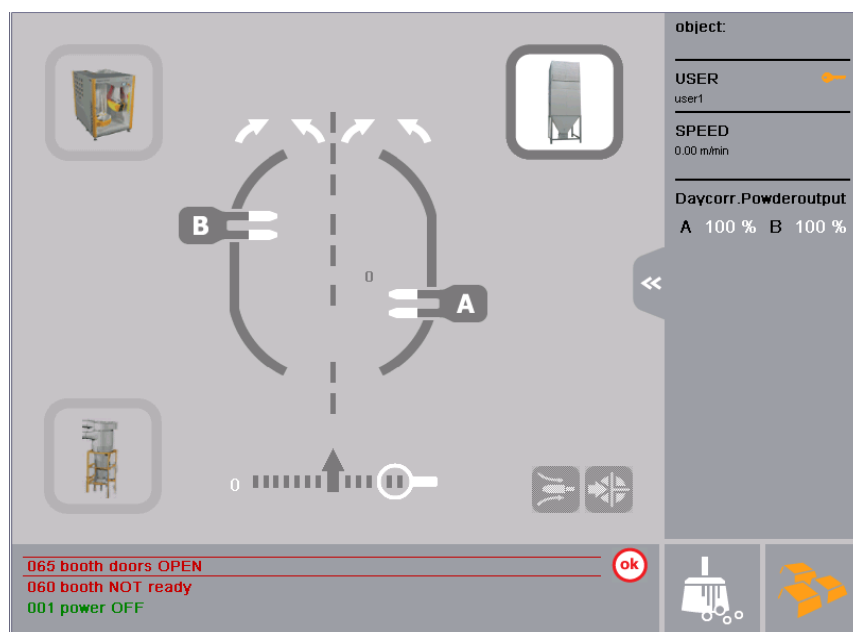
Informacja:

Ta funkcja jest używana w przypadku uszkodzenia enkodera CAN Bus lub nie działa przekaźnik. Ta symulacja enkodera CAN Bus umożliwia wykonanie malowania w każdym razie.

Tryb czyszczenia

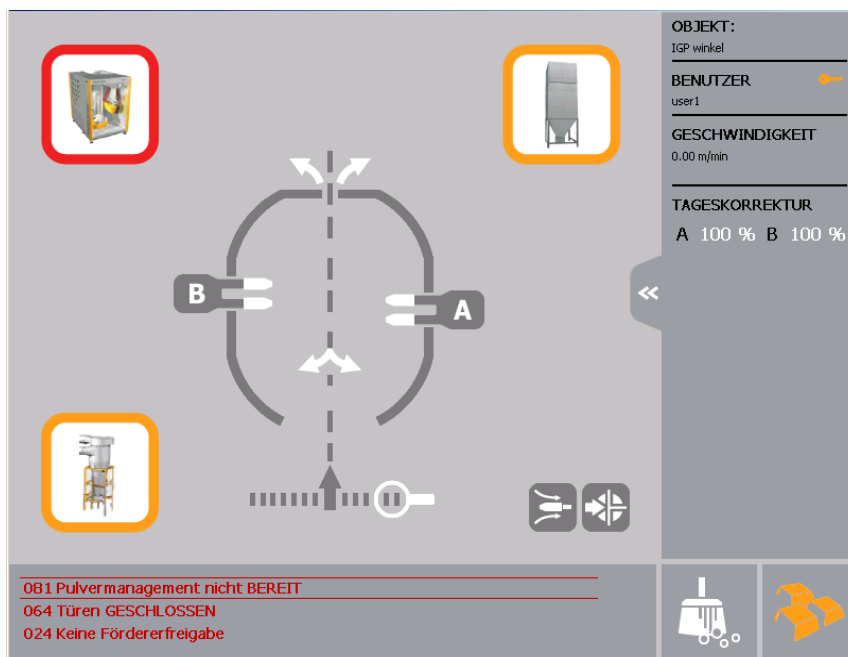


1. Nacisnąć przycisk .
Wyświetlana jest następująca strona:



Podczas czyszczenia podłogi kabiny następuje zwiększenie częstotliwości odmuchu.

2. Naciśnij , aby zamknąć drzwi kabiny.



Osie przestawiają się do pozycji czyszczenia, pistolety są gotowe do oczyszczenia z zewnątrz.

3. Przełączyć centrum proszkowe w tryb czyszczenia.

4. Nacisnąć przycisk  "Zewnętrzne czyszczenie pistoletów" jest włączone, a klucz jest pomarańczowy . Zewnętrzne czyszczenie pistoletów może być powtarzane dowolną ilość razy używając przycisku .

5. Przeprowadź kolejne kroki czyszczenia zgodnie dla odpowiedniego systemu zarządzania proszkiem (MagicCenter, OptiCenter lub PowderCenter)
6. Gdy wnętrza węży proszkowych zostały oczyszczone, można odmuchać ręcznie pistolety i dysze.

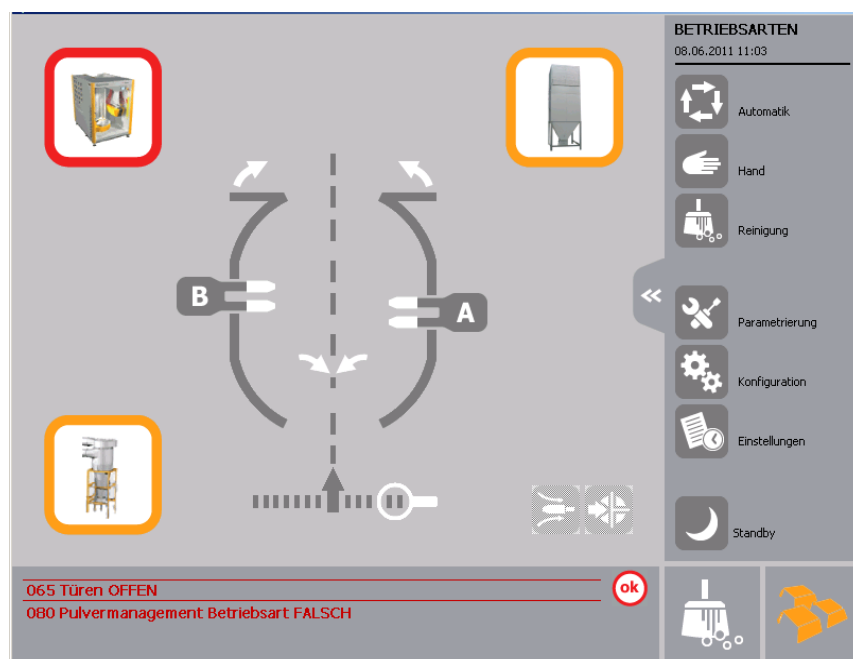
7. Nacisnąć przycisk , aby całkowicie wysunąć pistolety z kabiny.

8. Nacisnąć przycisk , aby wsunąć pistolety do kabiny.

9. Kontynuować kolejne etapy czyszczenia dla systemu zarządzania proszkiem.

10. Otworzyć drzwi kabiny i zamknąć pokrywę, (jeżeli są)

11. Nacisnąć przycisk , aby wyjść z trybu czyszczenia.

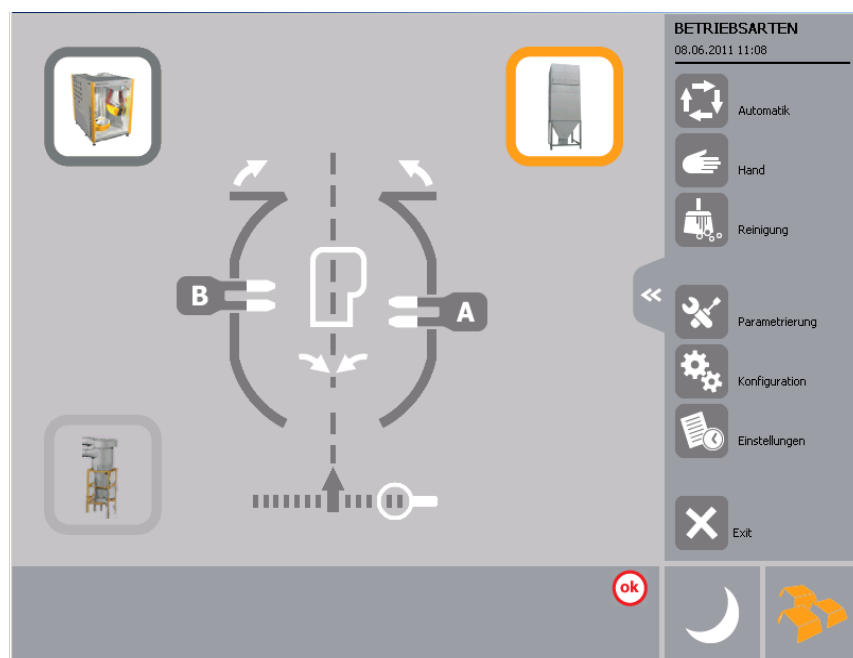
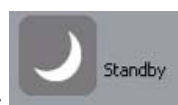


12. Czyszczenia podłogi ciągle działa.

13. Wybór trybu operacyjnego

14. Zakończenie produkcji

15. Nacisnąć

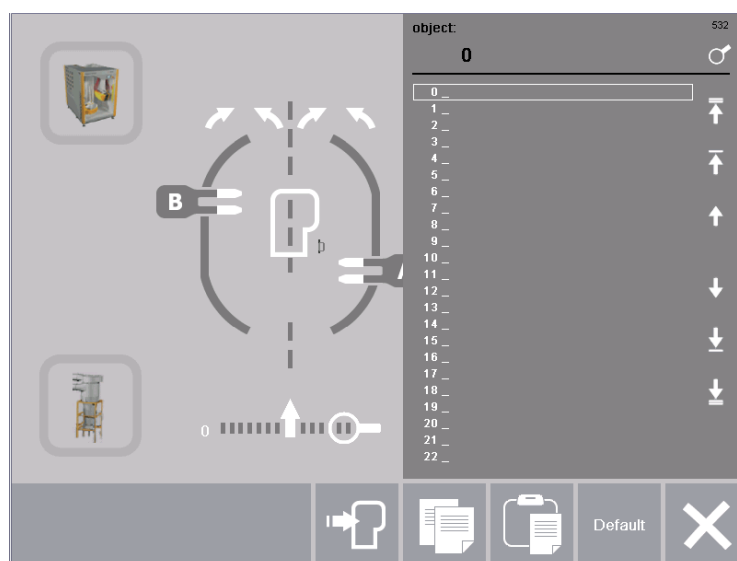


16. Nacisnąć



Zarządzanie danymi obiektu

Ładowanie i zapisywanie zestawu danych obiektu



Ładowanie danych obiektu

-  = Skok do pierwszego obiektu z listy
-  = Strona w górę
-  = Jeden wiersz w górę
-  = Jeden wiersz w dół
-  = Strona w dół
-  = Skok do ostatniego obiektu z listy

 Wyszukiwanie poprzez wprowadzenie nazwy

 Kopiuj dane

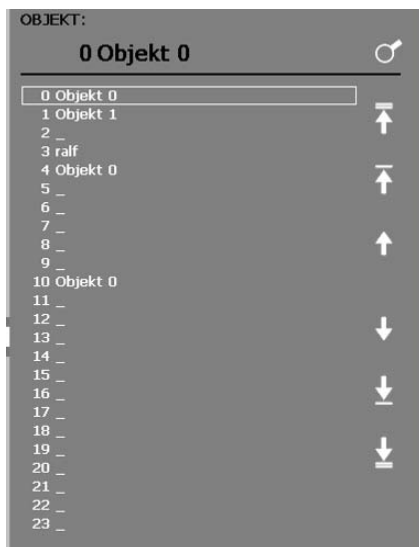
 Wstaw dane

 Ustaw wartość domyślną

 Wyjście

Kopiowanie i wpisywanie danych obiektu

1. Wybrać obiekt



Wybór obiektu

2. Nacisnąć przycisk



Dane obiektu są kopiowane do schowka

3. Za pomocą, wybrać obiekt, do którego mają być kopiowane dane ze schowka

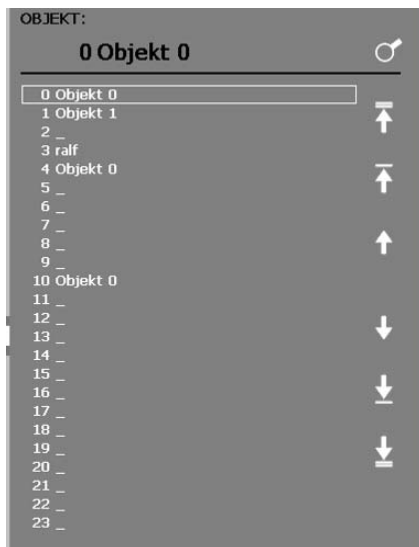
4. Nacisnąć przycisk



Dane obiektu są kopiowane do bieżącego obiektu

Nazywanie zestawu danych obiektu

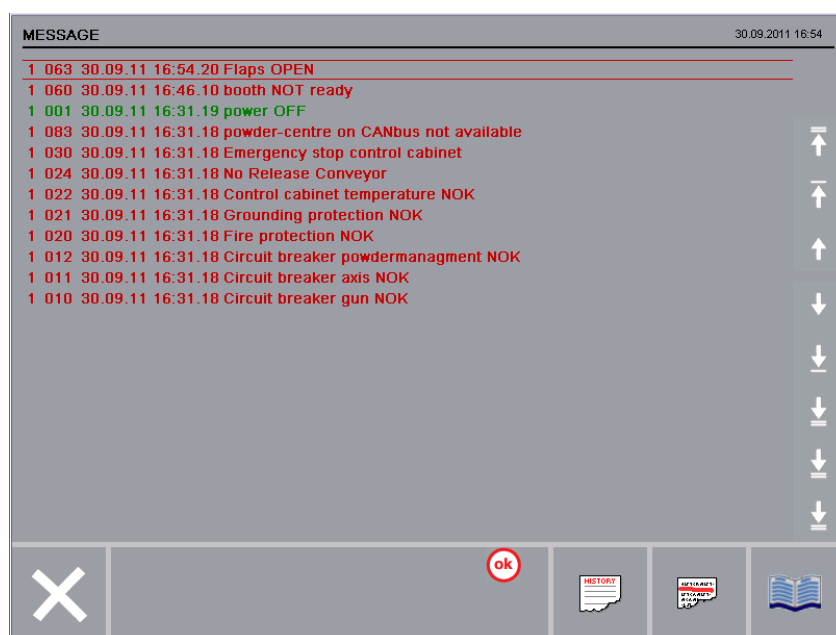
Po naciśnięciu pola w tabeli wyświetla się klawiatura za pomocą, której można nazwać zestaw danych obiektu.



Nazwa zestawu danych obiektu

Komunikaty błędów / Diagnostyka

Strona główna wyświetlania błędów



Wyświetlanie błędów

-  = Skok do pierwszego obiektu z listy
-  = Strona w górę
-  = Jeden wiersz w górę
-  = Jeden wiersz w dół
-  = Strona w dół
-  = Skok do ostatniego obiektu z listy



Wyświetl historię błędów



Skasuj historię błędów



Skok do kolejnej strony info



Potwierdzenie błędu

Sprawdzenie bramki świetlnej

Nacisnąć przycisk , aby wywołać następującą stronę:



Informacja z bramki świetlnej

- Wyświetlanie szerokości po lewej i po prawej stronie
- Wyświetlanie wysokości (do wiązki przerwanej pionowo)
- Wyświetlanie segmentów

Poziomy użytkownika i dostęp

Poziom użytkownika 0 (gema)

- Panel może być używany bez ograniczeń
- Ten poziom jest zarezerwowany dla obsługi technicznej firmy Gemy
- Po 3 minutach system wyloguje się automatycznie

Poziom użytkownika 1 (user 1)

- Konfiguracja nie jest dostępna
- Parametry linii oraz dane obiektu (dane pistoletu i osi) mogą być modyfikowane
- Po 3 minutach system wyloguje się automatycznie

Poziom użytkownika 2 (user 2)

- Konfiguracja i parametryzacja nie jest dostępna
- Parametry linii nie mogą być modyfikowane
- Dane obiektu (dane pistoletów i osi) mogą być modyfikowane
- Brak automatycznego wylogowania

Poziom użytkownika 3 (user 3)

- Konfiguracja i parametryzacja nie jest dostępna
- Użytkownik może aktywować jedynie istniejące dane obiektu, modyfikować dzienną korekcję
- Jeżeli żaden użytkownik nie jest zalogowany, panel jest zablokowany.
- Brak automatycznego wylogowania

Lista części zamiennych

Zamawianie części zamiennych

Podczas zamawiania części zamiennych do urządzeń malarskich należy postępować według następujących zasad:

- Podać typ oraz numer seryjny urządzenia
- Podać numer katalogowy, ilość oraz nazwę każdej z części zamiennych

Przykład:

- **Typ** Magic Control CM-30
Nr seryjny 1234 5678
- **Numer kat.** 203 386, 1 sztuka, Klamra - Ø 18/15 mm

Przy zamawianiu kabla lub węży należy podać jego długość. Numery części, dla których należy podać długość są zawsze oznakowane *

Części zużywające się eksploatacyjnie są zawsze oznaczone #.

Wszystkie wymiary plastikowych węży posiadają oznakowaną średnicę wewnętrzną i zewnętrzną:

Przykład:

Ø 8/6 mm, 8 mm średnica zewnętrzna / 6 mm średnica wewnętrzna

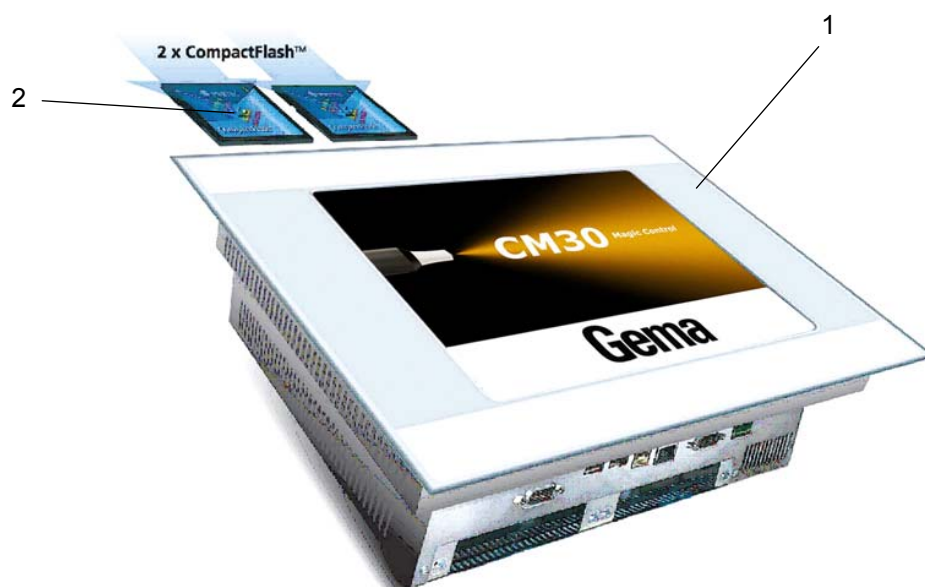


UWAGA!

Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych, ponieważ części te zabezpieczają przed wybuchem. Stosowanie części nieoryginalnych będzie prowadziło do utraty gwarancji Gema!

Magic Control CM-30 - kompletny

1	Micro Touch Panel MC 12" – kompletny (z poz. 2)	268 992
2	Compact Flash Card - 4 MB	269 018



Magic Control CM-30