
Instrukcja obsługi i lista części zamiennych

System świeżego proszku

OptiFeed Box

(typ FPS19)



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi

Dokumentacja OptiFeed Box (typ FPS19)

© Prawa autorskie 2010 Gema Switzerland GmbH

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Niniejsza instrukcja jest chroniona prawami autorskimi. Nieautoryzowane kopiowanie jest prawnie zabronione. Niniejsza instrukcja nie może być ani w całości ani w części, w jakiegokolwiek postaci powielana, przenoszona, przetwarzana, zapisywana w systemie elektronicznym lub też tłumaczona bez uprzedniej pisemnej zgody Gema Switzerland GmbH.

MagicCompact, MagicCylinder, MagicPlus, MagicControl, OptiFlex, OptiControl, OptiGun, OptiSelect, OptiStar i SuperCorona są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

OptiFlow, OptiCenter, OptiMove, OptiSpeeder, OptiFeed, OptiSpray, OptiSieve, OptiAir, OptiPlus, OptiMaster, MultiTronic, EquiFlow, Precise Charge Control (PCC), Smart Inline Technology (SIT) i Digital Valve Control (DVC) są znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ich właścicieli.

W niniejszej instrukcji istnieją odniesienia do różnych znaków towarowych lub zastrzeżonych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że dany producent akceptuje niniejszą instrukcję w jakikolwiek sposób lub też jest z nią w jakiś sposób związany. Staraliśmy się zachować preferowaną pisownię właściciela praw autorskich w przypadku znaków towarowych i nazw handlowych.

Informacje zawarte w tej instrukcji są poprawne i rzetelne zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i przekonaniem na dzień jej publikacji. Treść nie jest jednak wiążącym zobowiązaniem dla Gema Switzerland GmbH i prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia pozostaje zastrzeżone.

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Gema można znaleźć na stronie www.gemapowdercoating.com.

Informacje dotyczące patentów można znaleźć na stronie www.gemapowdercoating.com/patents lub www.gemapowdercoating.us/patents.

Wydrukowano w Szwajcarii

Gema Switzerland GmbH
Mövenstrasse 17
9015 St.Gallen
Szwajcaria

Tel.: +41-71-313 83 00
Faks.: +41-71-313 83 83

Email: info@gema.eu.com

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa	3
Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)	3
Użycie zgodne z przeznaczeniem	8
Środki bezpieczeństwa specyficzne dla określonego produktu.....	9
System świeżego proszku OptiFeed Box FPS19	9
Informacje dotyczące niniejszej instrukcji obsługi	11
Informacje ogólne	11
Opis produktu	13
Zakres stosowania	13
Zastosowanie	14
Racjonalnie przewidywalne niewłaściwe użycie	14
Parametry techniczne	14
Parametry elektryczne	14
Parametry pneumatyczne	14
Wydajność/wydatek proszku.....	15
Wymiary	15
Przetwarzane rodzaje proszku.....	15
Budowa i działanie	16
Widok ogólny.....	16
Zakres dostawy	17
OptiFeed Box	17
Akcesoria (opcja)	17
Typowe właściwości – Charakterystyka funkcji	17
Pobieranie proszku bezpośrednio z oryginalnego pojemnika dostawcy proszku.....	17
Uruchomienie	19
Przygotowanie do uruchomienia.....	19
Warunki ramowe	19
Ustawienie.....	19
Pierwsze uruchomienie	21
Obsługa.....	22
Płukanie węża proszku	23
Zmiana koloru	24
Informacje ogólne	24
Wyłączenie z eksploatacji	25
Czyszczenie i konserwacja	27
Codzienna konserwacja	27
Tygodniowa konserwacja.....	27
Przy kilkudniowej przerwie w pracy	27
Czyszczenie	28
Czyszczenie modułu ssąco-fluidyzacyjnego.....	28

Konserwacja i czyszczenie jednostki filtracyjnej	28
Wymiana wkładu filtra.....	28
Usuwanie błędów	29
Informacje ogólne	29
Lista części zamiennych	31
Zamawianie części zamiennych	31
System świeżego proszku OptiFeed Box – lista części zamiennych	32
System świeżego proszku OptiFeed Box – części zamienne	33
Moduł ssąco-fluidyzacyjny	34
Moduł ssąco-fluidyzacyjny – części zamienne	35
OptiFeed Box – Układ pneumatyczny	36

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ten rozdział zawiera wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane przez personel obsługujący system świeżego proszku OptiFeed Box.

Przed uruchomieniem OptiFeed Box należy przeczytać i zrozumieć wszystkie punkty poniższych zasad bezpieczeństwa.

Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)

Wszystkie ostrzeżenia oraz ich znaczenie można odnaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi urządzeń firmy Gema. Oprócz stosowania się do zasad bezpieczeństwa zawartych w poszczególnych instrukcjach obsługi należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów dot. bezpieczeństwa i ochrony przed wypadkami.



ZAGROŻENIE!

oznacza zagrożenie wskutek porażenia prądem elektrycznym lub uderzenia ruchomymi częściami. Możliwe skutki: Śmierć lub ciężkie obrażenia ciała



UWAGA!

oznacza, że nieprawidłowa obsługa może prowadzić do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania urządzenia. Możliwe skutki: Lekkie obrażenia lub uszkodzenie sprzętu



INFORMACJA!

podaje pomocnicze wskazówki i przydatne informacje



Informacje
ogólne

System świeżego proszku OptiFeed Box został wyprodukowany według aktualnego stanu technologii i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa do zwykłego użytku w zakresie lakierowania proszkowego.

Każde inne użycie jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady wynikłe wskutek niewłaściwego użytkowania - ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik. Jeśli system świeżego proszku OptiFeed Box będzie wykorzystywany do innych celów i/lub innych substancji niż został on przeznaczony, wówczas należy uzyskać odpowiednią zgodę od firmy Gema Switzerland GmbH.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje także przestrzeganie warunków eksploatacji, konserwacji i napraw zalecanych przez producenta.

Należy przestrzegać odnośnych przepisów zapobiegania wypadkom, jak również innych ogólnie uznanych zasad bezpieczeństwa technicznego, higieny pracy i konstrukcji budowlanych.

Ponadto należy również przestrzegać krajowych przepisów bezpieczeństwa.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa i obsługi można znaleźć na załączonym dysku CD lub na stronie www.gemapowdercoating.com



Ogólne za-
grożenia

Uruchomienie urządzenia jest zabronione do czasu, aż system świeżego proszku OptiFeed Box zostanie zainstalowany i okablowany odpowiednio do Dyrektywy Maszynowej UE.

Nieautoryzowane modyfikacje systemu świeżego proszku OptiFeed Box zwalniają producenta z odpowiedzialności za wyniki szkody lub wypadki.

Firma musi upewnić się, że wszyscy użytkownicy dysponują odpowiednią wiedzą fachową w zakresie obsługi instalacji do napyłania proszkiem i związanych z nim źródeł zagrożenia.

Wszystkie działania, które będą miały negatywny wpływ na techniczne bezpieczeństwo instalacji są zabronione.

Dla własnego bezpieczeństwa należy używać podzespołów wykazanych w instrukcji obsługi. Użycie nieoryginalnych części może prowadzić do ryzyka obrażeń. Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych firmy Gema!

Naprawy mogą być wykonywane tylko przez specjalistów lub autoryzowany serwis Gema. Nieautoryzowane podłączenia lub modyfikacje mogą prowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzeń, w takim przypadku gwarancja Gema Switzerland GmbH traci ważność.



Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym

Przewody elektryczne pomiędzy sterownikiem a pistoletem powinny być tak ułożone, aby nie były one narażone na uszkodzenia podczas pracy. Należy przestrzegać lokalnych przepisów bezpieczeństwa!

Połączenia wtyczkowe pomiędzy instalacją do napyłania proszkiem a zasilaniem powinny być rozłączane tylko przy wyłączonym zasilaniu.

Wszystkie czynności związane z konserwacją mogą być wykonywane tylko po odłączeniu instalacji od zasilania.

Urządzenie do lakierowania proszkowego powinno być włączane dopiero wtedy, gdy kabina już pracuje. Przy wyłączeniu kabiny zasilanie urządzenia powinno zostać odłączone samoczynnie.



Niebezpieczeństwo wybuchu

Urządzenia sterujące muszą być zainstalowane i eksploatowane w strefie 22. Natomiast pistolety proszkowe są zatwierdzone dla strefy 21.

Tylko oryginalne części zamienne Gema gwarantują, że będzie zapewnione zabezpieczenie przeciwwybuchowe. W przypadku uszkodzeń spowodowanych zastosowaniem nieoryginalnych części, gwarancja traci swoją ważność!

Należy wyeliminować czynniki sprzyjające nadmiernej koncentracji pyłu w obrębie kabin lub stanowisk do napyłania proszkiem. Techniczny system wentylacyjny musi wykazywać się wystarczającą wydajnością, aby zapobiec nadmiernej koncentracji pyłu farby, większej o 50% od dolnej granicy wybuchu (UEG = maks. dozwolona koncentracja mieszaniny proszek/powietrze). Jeżeli granica UEG jest nieznaną, to należy przyjąć wartość 10 g/m³ (patrz EN 50177).

Ze względów bezpieczeństwa zabrania się wprowadzania jakichkolwiek zmian i modyfikacji w instalacji do napyłania proszkiem.

Systemy bezpieczeństwa nie powinny być demontowane lub wyłączane.

Instrukcje obsługi powinny być napisane w prosty i zrozumiały sposób oraz w języku używanym przez personel i powinny się one znajdować w miejscu widocznym i w zasięgu personelu obsługującego.



Niebezpieczeń-
stwo poślizgu



Przestrzegać prze-
pisów związanych z
uziemieniem



Zakaz palenia tyto-
niu i wzniesienia
ognia

Zaleganie proszku na podłodze dookoła instalacji jest potencjalnym źródłem ryzyka poślizgnięcia się. Wstęp do kabin jest możliwy tylko w wyznaczonych do tego miejscach.

Naładowanie statyczne

Naładowanie statyczne może nieść za sobą następujące konsekwencje: naładowanie człowieka, porażenie prądem elektrycznym, iskrzenie. Naładowanie obiektów musi być zabezpieczone poprzez prawidłowe uziemienie.

Uziemienie

Wszystkie elektrycznie przewodzące podzespoły w obrębie 5 m od każdego otworu w kabinie oraz detale przeznaczone do malowania muszą zostać trwale uziemione. Wartość rezystancji każdego detalu nie może przekraczać 1 MOhm. Ta wartość musi być sprawdzana regularnie przed rozpoczęciem pracy.

Właściwość uchwytów detali oraz zawiesi musi zapewnić prawidłowe uziemienie detali. Niezbędne urządzenia do pomiaru rezystancji w miejscu pracy muszą być w każdej chwili gotowe do użycia.

Podłoga w miejscu pracy musi być elektrycznie przewodząca (zwykły beton jest materiałem przewodzącym).

Załączony przewód uziemiający (w kolorze zielono/żółtym) musi zostać podłączony do śruby uziemienia systemu świeżego proszku. Przewód uziemiający musi posiadać właściwe metaliczne połączenie z kabiną lakierowania proszkowego, systemem odzysku farby, systemem transportu farby lub zawiesia detali do malowania.

Wewnątrz malarni zabrania się palenia tytoniu i wzniesienia ognia! Zabronione jest wykonywanie jakichkolwiek prac powodujących wytwarzanie iskieł!



Przebywanie osób z rozrusznikiem serca jest zabronione

Zgodnie z ogólnymi przepisami dla instalacji do napyłania proszkiem, osoby z rozrusznikami serca nie powinny przebywać w strefie silnych pól wysokiego napięcia lub elektromagnetycznych, czyli w obszarze malowania. Osoby z rozrusznikami serca nie powinny przebywać w pobliżu instalacji do napyłania proszkiem znajdujących się w trakcie pracy, czyli w obszarze malowania!



Zabrania się używania aparatów fotograficznych z lampą błyskową

Wykonywanie zdjęć aparatem fotograficznym z lampą błyskową może prowadzić do samoczynnego uruchomienia i/lub odłączenia systemów bezpieczeństwa.



Odłączyć zasilanie przed wykonywaniem prac konserwacyjnych i serwisowych

Przed otwarciem urządzeń w celu konserwacji lub naprawy należy odłączyć je od źródła prądu!

Połączenia wtyczkowe pomiędzy instalacją do napyłania proszkiem a zasilaniem powinny być rozłączane tylko przy wyłączonym zasilaniu.



Jeżeli jest to konieczne, firma musi zobowiązać personel obsługujący do noszenia odzieży ochronnej (np. maski do oddychania).



Podczas wszystkich prac związanych z czyszczeniem należy nosić maskę przeciwpyłową, która spełnia wymagania min. klasy filtrującej FFP2.





Personel obsługujący urządzenie musi nosić obuwie przewodzące prąd elektryczny (np. ze skórzanymi podeszwami) z osłonami ochronnymi.

Personel obsługujący powinien trzymać pistolet gołą ręką. Przy użyciu rękawic muszą one charakteryzować się przewodnością elektryczną.

Te ogólne zasady bezpieczeństwa muszą być obowiązkowo przeczytane i zrozumiane przed uruchomieniem urządzenia!

Użycie zgodne z przeznaczeniem

1. System świeżego proszku OptiFeed Box został wyprodukowany według aktualnego stanu technologii i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa do zwykłego użytku w zakresie lakierowania proszkowego.
2. Każde inne użycie jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady wynikłe wskutek niewłaściwego użytkowania - ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik. Jeśli system świeżego proszku OptiFeed Box będzie wykorzystywany do innych celów i/lub innych substancji niż został on przeznaczony, wówczas należy uzyskać odpowiednią zgodę od firmy Gema Switzerland GmbH.
3. Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje także przestrzeganie warunków eksploatacji, konserwacji i napraw zalecanych przez producenta. System świeżego proszku OptiFeed Box może być używany, konserwowany i naprawiany tylko przez personel przeszkolony i poinformowany o możliwych niebezpieczeństwach.
4. Uruchomienie (tzn. podjęcie normalnej pracy) jest zabronione aż do zatwierdzenia, że system świeżego proszku OptiFeed Box jest zainstalowany i okablowany zgodnie z Dyrektywą Maszynową (2006/42/WE). Należy również zwrócić uwagę na EN 60204-1 (Bezpieczeństwo maszyn).
5. Nieautoryzowane modyfikacje w systemie świeżego proszku OptiFeed Box zwalniają producenta z odpowiedzialności za wynikłe z tego szkody.
6. Należy przestrzegać odnośnych przepisów zapobiegania wypadkom, jak również innych ogólnie uznanych zasad bezpieczeństwa technicznego, higieny pracy i konstrukcji budowlanych.
7. Należy również przestrzegać krajowych przepisów bezpieczeństwa.

Ochrona przeciwwybuchowa	Stopień zabezpieczenia
 	IP54

Środki bezpieczeństwa specyficzne dla określonego produktu

- Prace instalacyjne wykonywane przez klienta muszą być wykonane zgodnie z lokalnymi przepisami
- Należy zwrócić uwagę na to, czy uziemienie wszelkich komponentów instalacji zostało wykonane zgodnie z lokalnymi przepisami

System świeżego proszku OptiFeed Box FPS19

System świeżego proszku OptiFeed Box jest częścią składową instalacji i jest integrowany w jej system bezpieczeństwa.

W przypadku użytkowania urządzenia w granicach przekraczających przyjętą koncepcję bezpieczeństwa należy podjąć odpowiednie środki.



WSKAZÓWKA:

Więcej informacji można znaleźć w szczegółowych Zasadach Bezpieczeństwa Gema!

Informacje dotyczące niniejszej instrukcji obsługi

Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszystkie ważne informacje niezbędne do pracy z systemem świeżego proszku OptiFeed Box. Zawiera ona informacje o uruchomieniu oraz wskazówki i porady w zakresie optymalnego korzystania z nowego systemu lakierowania proszkowego.

Informacje dotyczące funkcjonowania poszczególnych komponentów systemu – kabin, sterowników pistoletów, pistoletów ręcznych lub wtryskiwacza proszku – można znaleźć w odpowiednich załączonych dokumentacjach.



ZAGROŻENIE:

Praca bez instrukcji obsługi

Wskutek nieprzestrzegania informacji związanych z bezpieczeństwem, praca z poszczególnymi stronami niniejszej instrukcji obsługi lub bez nich może spowodować obrażenia ciała i uszkodzenia mienia.

- ▶ Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy zorganizować niezbędne dokumenty i przeczytać rozdział „Przepisy bezpieczeństwa”.
 - ▶ Prace wolno wykonywać tylko i wyłącznie stosując się do wymaganych dokumentów.
 - ▶ Pracować zawsze z kompletnym oryginalnym dokumentem.
-

Opis produktu

Zakres stosowania

System świeżego proszku OptiFeed Box FPS19 (z zasobnikiem proszku) jest przeznaczony tylko i wyłącznie do elektrostatycznego powlekania organicznymi farbami proszkowymi (patrz także rozdział „Parametry techniczne”).

Każde inne użycie jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady wynikłe wskutek niewłaściwego użytkowania - ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik!

Dla lepszego zrozumienia zależności w procesie lakierowania proszkowego zaleca się dokładnie przeczytać instrukcje obsługi innych komponentów i zapoznać się z ich funkcjonowaniem.



System świeżego proszku OptiFeed Box FPS19

Zastosowanie

System świeżego proszku OptiFeed Box (typ FPS19) tłoczy fluidyzacyjny proszek lakierniczy w sposób bezpyłowy z pojemnika proszku do miejsca przeznaczenia.



WSKAZÓWKA:



Zastosowanie systemu świeżego proszku OptiFeed Box musi odbywać się w zadeklarowanej do tego strefie!

Racjonalnie przewidywalne niewłaściwe użycie

- Obsługa bez odpowiedniego przeszkolenia
- Praca ze sprężonym powietrzem złej jakości i przy niewłaściwym uziemieniu
- Użycie w połączeniu z niezatwierdzonymi urządzeniami lub podzespołami

Parametry techniczne

Parametry elektryczne

OptiFeed Box	
Nominalne napięcie wejściowe	100-240 V AC
Częstotliwość	50-60 Hz
Wartość wejściowa	120 VA
Przyłącze i moc wibratora	110-230 V AC maks. 100 VA
Zakres temperatury	0 °C - +40 °C (+32 °F - +104 °F)
Maksymalna temperatura powierzchni	120 °C (+248 °F)
Zatwierdzenia	  II 3 D IP54 120 °C

Parametry pneumatyczne

OptiFeed Box	
Maks. ciśnienie wejściowe	8 bar
Min. ciśnienie wejściowe	6 bar
Maks. zawartość pary wodnej w sprężonym powietrzu	1,3 g/m ³
Maks. zawartość oparów olejowych w sprężonym powietrzu	0,1 mg/m ³
Zużycie powietrza (cały system)	8-11 Nm ³ /h
Zużycie powietrza (tłoczenie)	2-5 Nm ³ /h

Wydajność/wydatek proszku

OptiFeed Box	
Długość węża proszku 0-8 m	5000 g/min
Długość węża proszku 8-16 m	4000 g/min
Długość węża proszku 16-25 m	3500 g/min
Pompa proszku	typ OptiFeed PP06

Wymiary

OptiFeed Box	
Szerokość	460 mm
Głębokość	710 mm
Wysokość	1700 mm
Waga	54 kg

Przetwarzane rodzaje proszku

OptiFeed Box	
Proszek z tworzyw sztucznych	tak
Proszek metaliczny	tak
Proszek emaliowy	tak (tylko z OptiFeed PP06-E)

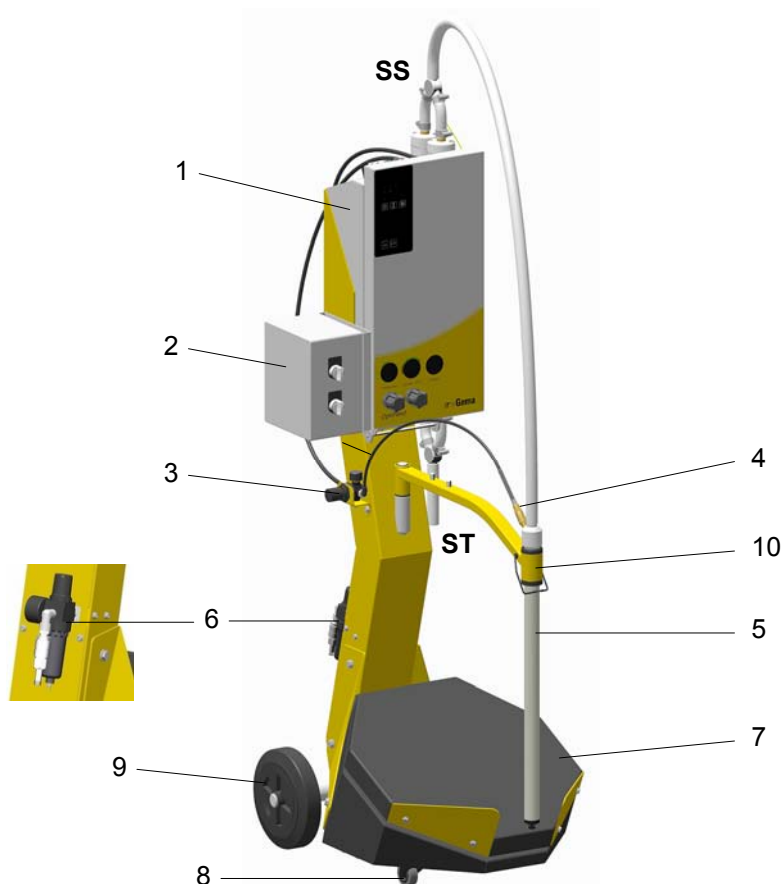


WSKAZÓWKA:

Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja obsługi pompy proszku OptiFeed PP06!

Budowa i działanie

Widok ogólny



System świeżego proszku OptiFeed Box – budowa

SS	Strona ssąca	5	Moduł ssąco-fluidyzacyjny
ST	Strona tłocząca	6	Jednostka filtracyjna
1	Pompa proszku OptiFeed PP06	7	Stół wibracyjny
2	Zasilacz	8	Krażek kierujący
3	Regulator ciśnienia powietrza fluidyzacyjnego	9	Koło gumowe
4	Przyłącze powietrza fluidyzacyjnego	10	Ramię obrotowe z tuleją prowadzącą

Pompa proszku OptiFeed PP06

Wszystkie informacje na temat pompy proszku OptiFeed PP06 można znaleźć w odpowiedniej instrukcji obsługi!

Zasilacz



Pozycja przełącznika

- | | |
|-------|---|
| I | Włączyć wibrator ręcznie |
| 0 | Wibrator wyłączony |
| II | Wibrator zostanie włączony za pomocą sygnału zewnętrznego |
| <hr/> | |
| 0 | Pompa proszku PP06 WYŁ |
| I | Pompa proszku PP06 WŁ |

Zakres dostawy

OptiFeed Box

- Ruchoma rama
- Stół wibracyjny z modułem ssąco-fluidyzacyjnym
- Pompa proszku OptiFeed PP06
- Węże pneumatyczne i kabel przyłączeniowy
- Specjalne gniazdo kabla do podłączenia zewnętrznego sygnału sterującego
- Zasilacz z kablem zasilającym
- Instrukcja obsługi
- Skrócona instrukcja obsługi

Akcesoria (opcja)

- Sonda poziomu LM02

Typowe właściwości – Charakterystyka funkcji

Pobieranie proszku bezpośrednio z oryginalnego pojemnika dostawcy proszku

System świeżego proszku OptiFeed Box pobiera proszek bezpośrednio z oryginalnego pojemnika. Pochylona powierzchnia płyty wibracyjnej pozwala na niemal całkowite opróżnienie pojemnika.

Uruchomienie

Przygotowanie do uruchomienia

Warunki ramowe

Przy uruchamianiu systemu świeżego proszku OptiFeed Box należy wziąć pod uwagę poniższe warunki ramowe wpływające na rezultaty powlekania:

- system świeżego proszku prawidłowo zainstalowany
- pompa proszku prawidłowo podłączona
- obecne odpowiednie zasilanie prądem elektrycznym i sprężonym powietrzem
- przygotowanie proszku i jego jakość

Ustawienie

System świeżego proszku OptiFeed Box powinien być zawsze ustawiony pionowo na płaskiej powierzchni.



UWAGA:

System świeżego proszku nie może być pod żadnym pozorem ustawiany w pobliżu źródeł ciepła (jak np. piec do wypalania) lub źródeł elektromagnetycznych (jak np. szafa sterownicza).



WSKAZÓWKA:

Podłączenie kabla uziemiającego do kabiny lub zawiesia wykonać za pomocą szczypiec zaciskowych. Sprawdzić uziemienie za pomocą omomierza i zapewnić wartość oporu maks. 1 MOhm!



WSKAZÓWKA:

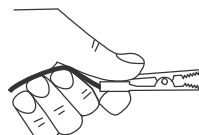







Sprężone powietrze musi być wolne od oleju i wody!

Pierwsze uruchomienie



WSKAZÓWKA:

W przypadku nieprawidłowości w pracy patrz instrukcja wyszukiwania błędów lub instrukcja obsługi pompy proszku!

1			
2		6 bar	
3		 110 V/230 V	



WSKAZÓWKA:

Dalsza procedura uruchamiania pompy proszku OptiFeed PP06 opisana jest szczegółowo w odpowiedniej instrukcji obsługi (rozdział „Pierwsze uruchomienie” i „Uruchomienie”)!

Obsługa



UWAGA:

Jeżeli system świeżego proszku jest używany przy wentylacji o niedostatecznej wydajności, to pył z proszku lakierniczego może powodować problemy oddechowe lub też ryzyko poślizgnięcia i upadku.

- ▶ System świeżego proszku może być używany wyłącznie z jednostką odsysającą o odpowiedniej wydajności wentylacji (jak np. kabina Gema Classic Open).



1. Włączyć system świeżego proszku
Zapala się lampka przełącznika i przyrząd jest gotowy do pracy
2. Obrócić moduł ssąco-fluidyzacyjny na bok
3. Ustawić otwarty pojemnik z proszkiem na stole wibracyjnym



UWAGA:

Jeżeli pojemnik jest umieszczony na stole wibracyjnym, to palce włożone pomiędzy dwie płyty mogą zostać zmiażdżone.

- ▶ Pojemnik może ważyć maks. 30 kg.

4. Osadzić moduł ssąco-fluidyzacyjny na powierzchni proszku



5. Włączyć ręcznie wibrację (pozycja I)
6. Ustawić fluidyzację za pomocą regulatora ciśnienia w systemie

świeżego proszku



Sprawdzić fluidyzację w pojemniku z proszkiem
Fluidyzacja zależy od rodzaju proszku, wilgotności powietrza i temperatury otoczenia. Fluidyzacja jest uruchamiana wraz z włączeniem systemu świeżego proszku.



UWAGA:

W przypadku nieprawidłowego ustawienia fluidyzacji proszek lakierniczy będzie tworzył chmurę pyłową, która może prowadzić do problemów z oddychaniem.

- ▶ Ustawić prawidłowe parametry fluidyzacji

7. Moduł ssąco-fluidyzacyjny zakopuje się samoczynnie w proszku
8. Włączyć pompę proszku OptiFeed PP06
9. Pompa tłoczy teraz proszek do węża proszku



WSKAZÓWKA:

Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja obsługi pompy proszku OptiFeed PP06!

Płukanie węża proszku

Aby uniknąć zapychania się węża przy długotrwałym przestoju, wąż proszku musi zostać oczyszczony z pozostałości proszku.

Funkcja płukania węża proszku pompy PP06 umożliwia czyszczenie węży i wkładów filtracyjnych.



WSKAZÓWKA:

Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja obsługi pompy proszku OptiFeed PP06!

Zmiana koloru

Informacje ogólne

W przypadku wymiany farby poszczególne komponenty systemu świeżego proszku muszą zostać starannie oczyszczone. Wszystkie cząstki proszku z poprzedniego tonu farby muszą być przy tym usunięte!

Poniżej opisana jest tzw. ekstremalna zmiana koloru (jasny-ciemny).



Oczyścić pompę proszku Opti-Feed PP06 (patrz odpowiednia instrukcja obsługi)





Wyłączenie z eksploatacji

1. Wyłączyć wibrację
2. Wyłączyć system świeżego proszku

Przy kilkudniowej przerwie w pracy

1. Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka
2. Oczyszczyć system świeżego proszku
3. Przerwać dopływ sprężonego powietrza

Czyszczenie i konserwacja



WSKAZÓWKA:

Regularne i konsekwentne przeprowadzanie czynności konserwacyjnych pozwoli na wydłużenie żywotności systemu świeżego proszku OptiFeed Box i zapewni stałą jakość tłoczenia przez dłuższy czas!

- ▶ Części, które należy wymienić podczas konserwacji są dostępne jako części zamienne. Części te znajdują się w odpowiednim wykazie części zamiennych!
-

Codzienna konserwacja

1. Opróżnić wąż proszku przez wyciągnięcie modułu ssąco-fluidyzacyjnego z pojemnika proszku przy aktywowanym tłoczeniu
2. Oczyszczyć wąż proszku, w tym celu patrz rozdział "Zmiana koloru"

Tygodniowa konserwacja

1. Kontrola wzrokowa zaworów zaciskowych w pompie proszku OptiFeed PP06 pod kątem ewentualnych uszkodzeń



WSKAZÓWKA:

Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja obsługi pompy proszku OptiFeed PP06!

2. Oczyszczyć moduł ssąco-fluidyzacyjny. Umieścić moduł ssąco-fluidyzacyjny w proszku na krótko przed rozpoczęciem ponownej pracy
3. Sprawdzić połączenia uziemienia systemu świeżego proszku z kabiną proszkową, zawiesiem detali lub systemem transportu

Przy kilkudniowej przerwie w pracy

1. Przerwać zasilanie elektryczne / wyciągnąć wtyczkę sieciową
2. Gruntownie oczyścić system świeżego proszku
3. Przerwać dopływ sprężonego powietrza

Czyszczenie



UWAGA:

Jeżeli podczas czyszczenia systemu świeżego proszku operator nie będzie używał maski przeciwpyłowej lub też będzie stosował maskę bez odpowiedniej klasy filtrującej, to wzbity w powietrze pył proszku lakierniczego może prowadzić do trudności w oddychaniu.

- ▶ Podczas wszystkich prac związanych z czyszczeniem musi być włączony system wywiewny.
- ▶ Podczas wszystkich prac związanych z czyszczeniem należy nosić maskę przeciwpyłową, która spełnia wymagania min. klasy filtrującej FFP2.

Czyszczenie modułu ssąco-fluidyzacyjnego

- Zdjąć wąż proszku z modułu ssąco-fluidyzacyjnego
- Zdjąć moduł ssąco-fluidyzacyjny
- Oczyszczyć moduł ssąco-fluidyzacyjny za pomocą sprężonego powietrza. Rurę zasysającą proszku także przedmuchać sprężonym powietrzem i oczyścić
- Kontrola wzrokowa modułu ssąco-fluidyzacyjnego pod kątem ewentualnych uszkodzeń
- Złożyć z powrotem poszczególne części i ponownie podłączyć wąż proszku

Konserwacja i czyszczenie jednostki filtracyjnej

Jednostka filtracyjna zamontowana przy systemie świeżego proszku Opti-Feed Box FPS19 mierzy wartość ciśnienia oraz oczyszcza sprężone powietrze. Znajduje się tutaj także główne przyłącze sprężonego powietrza.

Wymiana wkładu filtra

Sposób postępowania:

1. Odkręcić szklaną osłonę na jednostce filtracyjnej
2. Wyjąć kompletny wkład filtra



3. Wymienić wkład filtra na nowy
4. Oczyszczyć wnętrze szklanej osłony i ponownie zamontować

Usuwanie błędów

Informacje ogólne

Błąd	Przyczyny	Usuwanie błędów
Farba proszkowa nie jest fluidyzowana	Brak sprężonego powietrza	Podłączyć sprężone powietrze do urządzenia
	Za niska wartość powietrza fluidyzacyjnego	Ustawić prawidłową wartość powietrza fluidyzacyjnego
Nie działa silnik wibracyjny	Nie podłączony kabel silnika wibracyjnego	Podłączyć
	Przełącznik silnika wibracyjnego na 0	włączyć na I
	Uszkodzony silnik wibracyjny/kondensator	Skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Gema
Pompa nie tłoczy lub tłoczy zbyt mało		Patrz instrukcja obsługi pompy proszku OptiFeed PP06
Nie działa sterowanie poziomem z sondą poziomą (opcja)	Sterowanie poziomem uszkodzone	Przesłać do naprawy
	Sonda poziomą uszkodzona	Przesłać do naprawy



WSKAZÓWKA:

Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja obsługi pompy proszku OptiFeed PP06!

Lista części zamiennych

Zamawianie części zamiennych

Przy zamawianiu części dla urządzeń do lakierowania proszkowego potrzebujemy następujących informacji:

- Typ i numer seryjny urządzenia do lakierowania proszkowego
- Numer zamówieniowy, ilość oraz nazwa każdej części zamiennych

Przykład:

- **Typ** OptiFeed Box (typ FPS19)
Numer seryjny 1234 5678
- Nr zam. 203 386, 1 sztuka, klamra – Ø 18/15 mm

Przy zamawianiu kabli lub węży należy podawać potrzebną długość. Numery zamówieniowe towarów na metry są zawsze oznaczone *.

Części zużywające się są zawsze oznaczone #.

Wszystkie wymiary przewodów z tworzywa sztucznego podawane są ze średnicą zewnętrzną i średnicą wewnętrzną:

Przykład:

Ø 8/6 mm, średnica zewnętrzna 8 mm / średnica wewnętrzna 6 mm



UWAGA!

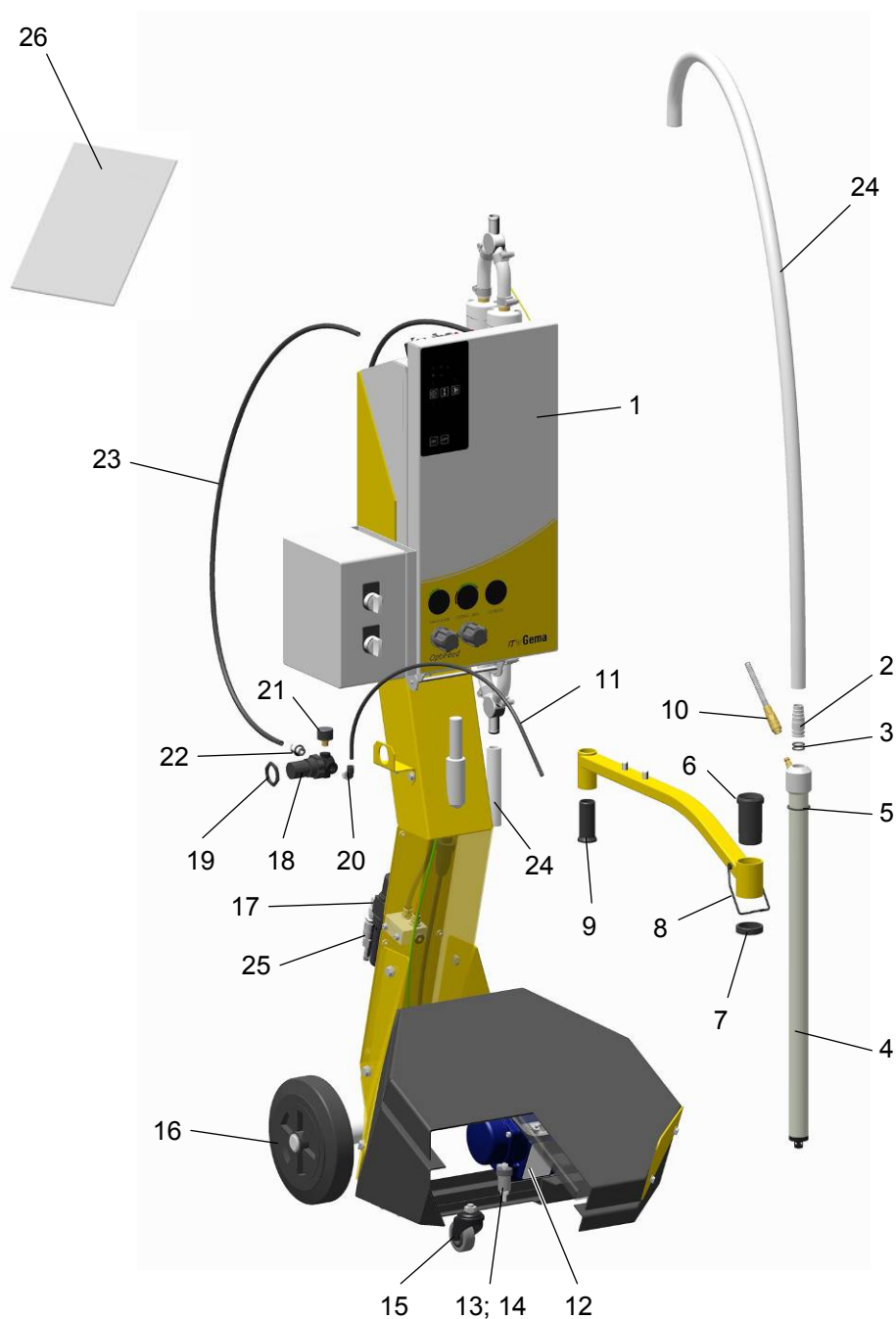
Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych Gema, ponieważ wówczas zachowana jest również ochrona przeciwwybuchowa. Stosowanie części nieoryginalnych będzie prowadziło do utraty gwarancji Gema!

System świeżego proszku OptiFeed Box – lista części zamiennych

	System świeżego proszku OptiFeed Box – komplet, 230 V-50 Hz	1008 752
	System świeżego proszku OptiFeed Box – komplet, 115 V-60 Hz	1008 754
	System świeżego proszku OptiFeed Box – komplet, 105 V-50/60 Hz	1008 753
1	Pompa proszku OptiFeed PP06 (patrz odpowiednia instrukcja obsługi)	
2	Przyłącze węża – komplet (wraz z poz. 3)	1007 658
3	O-ring – Ø 16x2 mm	1007 794
4	Moduł ssąco-fluidyzacyjny – komplet (wraz z poz. 5)	1007 509
5	O-ring – Ø 27x3 mm	1007 121
6	Tuleja prowadząca	1007 094
7	Przeciwnakrętka – M36x1,5 mm	1007 095
8	Pałak	1008 083
9	Tuleja łożyskowa	1002 046
10	Szybkozłącze – NW5, Ø 6 mm	200 840
11	Rura z tworzywa sztucznego – Ø 6/4 mm, czarna	1001 973
12	Silnik wibracyjny – 220-240 V, 50 Hz	1001 227
13	Łożysko gumowe – Ø 20x25-M6/2 mm	246 000
14	Podkładka dystansowa	375 624
15	Krażek kierujący – Ø 50 mm	260 606
16	Koło z oponą gumową – Ø 200 mm	201 316
17	Układ pneumatyczny – komplet (patrz odpowiednia lista części zamiennych)	
18	Regulator ciśnienia – 0-4 bar	242 225
19	Nakrętka – M30x1,5 mm	1003 772
20	Złącze kolanowe – 1/4", Ø 6 mm	265 691
21	Manometr – 0-4 bar, Ø 25-1/8"	1003 775
22	Złączka wkręcana – 1/4"-Ø 8 mm	265 136
23	Rura z tworzywa sztucznego – Ø 8/6 mm, czarna	103 152*
24	Wąż proszku – Ø 16/23 mm	1003 307*
25	Szybkozłącze – NW7,8-Ø 10 mm	239 267
26	Instrukcja obsługi	1008 762

* Proszę podać długość

System świeżego proszku OptiFeed Box – części zamienne

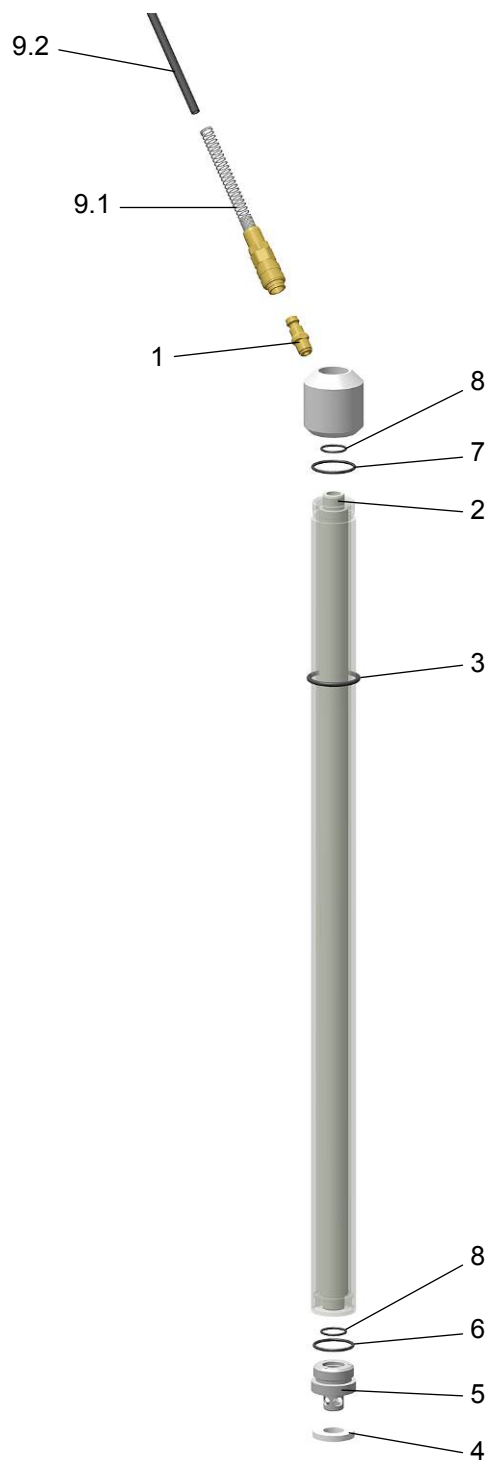


System świeżego proszku OptiFeed Box – części zamienne

Moduł ssąco-fluidyzacyjny

	Moduł ssąco-fluidyzacyjny – komplet (poz. 1 - 8)	1007 509
1	Wtyczka / przesłona 0,3 mm	1006 556
2	Rura wewnętrzna	1007 516
3	O-ring	1007 121
4	Pierścień fluidyzacyjny	1007 514
5	Stopka	1007 511
6	O-ring – Ø 24x2 mm	230 480
7	O-ring – Ø 26x2 mm	246 549
8	O-ring – Ø 15x1,5 mm	261 564
9	Połączenie pneumatyczne powietrza fluidyzacji – komplet (wraz z poz. 9.1 i 9.2)	
9.1	Szybkozłącze – NW5, Ø 6 mm	200 840
9.2	Rura z tworzywa sztucznego – Ø 6/4 mm, czarna	1001 973

Moduł ssąco-fluidyzacyjny – części zamienne



Moduł ssąco-fluidyzacyjny – części zamienne

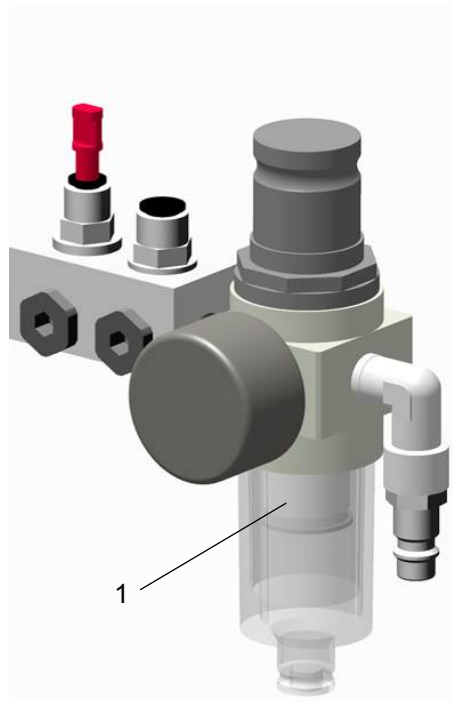
OptiFeed Box – Układ pneumatyczny

Układ pneumatyczny – komplet

1008 235

1 Wkład filtra – 20 µm

1008 239



OptiFeed Box – Układ pneumatyczny

