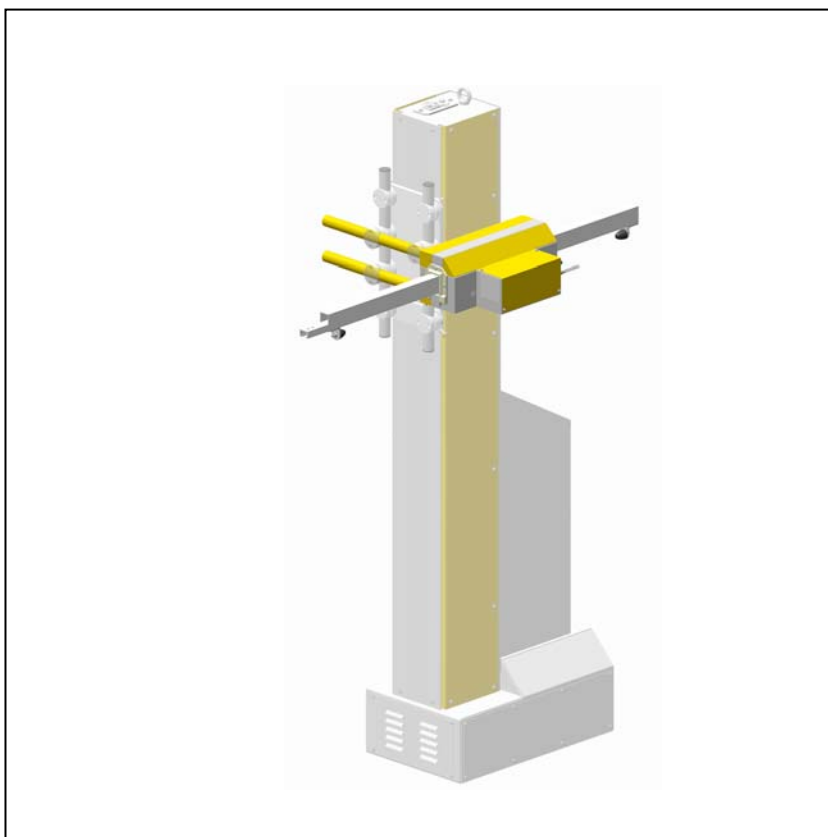

Instrukcje obsługi i lista części zamiennych

Oś pistoletu UA03



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi

Dokumentacja Oś pistoletu UA03

© Prawa autorskie 2006 Gema Switzerland GmbH

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Niniejsza instrukcja chroniona jest prawami autorskimi. Nieautoryzowane kopiowanie jest prawnie zabronione. Niniejsza instrukcja nie może być w całości lub w części, bez uprzedniej pisemnej zgody Gema Switzerland GmbH, w żaden sposób powielana, przenoszona, przetwarzana, zapisywana w systemie elektronicznym lub tłumaczona.

MagicCompact, MagicCylinder, MagicPlus, MagicControl, OptiFlex, OptiControl, OptiGun, OptiSelect, OptiStar i SuperCorona są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

OptiFlow, OptiCenter, OptiMove, OptiSpeeder, OptiFeed, OptiSpray, OptiSieve, OptiAir, OptiPlus, OptiMaster, MultiTronic, EquiFlow, Precise Charge Control (PCC), Smart Inline Technology (SIT) i Digital Valve Control (DVC) są znakami towarowymi firmy Gema Switzerland GmbH.

Wszystkie inne nazwy produktów są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ich właścicieli.

W niniejszej instrukcji istnieją odniesienia do różnych znaków towarowych lub zarejestrowanych znaków towarowych. Takie odniesienia nie oznaczają, że dany producent akceptuje niniejszą instrukcję w jakikolwiek sposób lub też jest nią w jakiś sposób związany. Staraliśmy się zachować preferowaną pisownię właściciela praw autorskich w przypadku znaków towarowych i nazw handlowych.

Informacje zawarte w tej instrukcji są poprawne i dokładne zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i przekonaniem na dzień jej publikacji. Treść nie jest jednak wiążącym zobowiązaniem dla Gema Switzerland GmbH i prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia pozostaje zastrzeżone.

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Gema można znaleźć na stronie www.gemapowdercoating.com.

Informacje dotyczące patentów można znaleźć na stronie www.gemapowdercoating.com/patents lub www.gemapowdercoating.us/patents.

Wydrukowano w Szwajcarii

Gema Switzerland GmbH
Mövenstrasse 17
9015 St.Gallen
Szwajcaria

Telefon: +41-71-313 83 00
Faks: +41-71-313 83 83

E-mail: info@gema.eu.com

Spis treści

Ogólne zasady bezpieczeństwa	3
Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)	3
Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	3
Szczególne środki bezpieczeństwa	4
Oś pistoletu UA03	4
Szczególne przepisy bezpieczeństwa Oś pistoletu UA03	4
Informacje dotyczące niniejszej instrukcji pracy	7
Informacje ogólne	7
Opis funkcji	9
Zakres stosowania	9
Budowa i działanie	9
Urządzenia zabezpieczające i monitorujące	9
Konstrukcja mechaniczna	10
Opis funkcji	10
Parametry techniczne	11
Oś pistoletu UA03	11
Informacje ogólne	11
Dane elektryczne	11
Dane pneumatyczne	12
Wymiary	12
Szafka regulacji	12
Informacje ogólne	12
Dane elektryczne	12
Dane pneumatyczne	12
Wymiary	13
Uruchomienie	15
Montaż i instalacja	15
Przyłącza elektryczne / pneumatyczne / połączenia kablowe	15
Miejsce instalacji i użytkowania	16
Przygotowanie do uruchomienia	16
Informacje ogólne	16
Punkt odniesienia	17
Punkty kontrolne przed włączeniem	17
Uziemienie / stopień zabezpieczenia	17
Węże i kable	18
Punkt odniesienia i ograniczniki mechaniczne	18
Wartości nastawcze / parametry	19
Przygotowanie do uruchomienia	19

Obsługa	21
Konserwacja	23
Plan konserwacji.....	23
Regulacja rolek prowadzących i podpierających.....	24
Wyszukiwanie błędów	25
Informacje ogólne	25
Lista części zamiennych	27
Zamawianie części zamiennych.....	27
Oś pistoletu komplet – lista części zamiennych	28
Jednostka napędowa komplet – lista części zamiennych	29
Szafka regulacji – lista części zamiennych	30
Grupa pneumatyczna – lista części zamiennych	31

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Ten rozdział zawiera wszystkie podstawowe zasady bezpieczeństwa, które muszą być przestrzegane przez personel obsługujący UA03.

Niniejsze przepisy bezpieczeństwa muszą być przeczytane i zrozumiane we wszystkich punktach, zanim osł pistoletu UA03 zostanie uruchomiony.

Symbole bezpieczeństwa (piktogramy)

Wszystkie ostrzeżenia oraz ich znaczenie można odnaleźć w poszczególnych instrukcjach obsługi urządzeń firmy Gema. Oprócz wskazówek w niniejszej instrukcji obsługi należy przestrzegać również ogólnie obowiązujących przepisów bezpieczeństwa oraz przepisów dot. zapobiegania wypadkom.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

oznacza niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym lub ze strony ruchomych części. Skutki: śmierć lub ciężkie uszkodzenia ciała



UWAGA!

oznacza, że wadliwe działanie urządzenia może prowadzić do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania urządzenia. Skutki: Lekkie obrażenia lub uszkodzenie sprzętu.



INFORMACJA!

oznacza porady użytkowe i przydatne informacje

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

- Osł pistoletu UA03 została wyprodukowana według najnowszych specyfikacji i zgodnie z technicznymi zasadami bezpieczeństwa. Służy ona do normalnego napyłania farb proszkowych.
- Każde użycie przekraczające opisane zastosowanie będzie traktowane jako niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wady wynikłe na skutek niewłaściwego użytkowania pompy; odpowiedzialność ponosi wyłącznie użytkownik. Jeśli osł pistoletu UA03 będzie wykorzystywana do innych celów niż została przeznaczona, firma Gema Switzerland GmbH nie będzie ponosiła za to odpowiedzialności.

- Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje również przestrzeganie warunków eksploatacji, konserwacji i utrzymywania w stanie sprawności zalecanych przez producenta. UA03 może być uruchamiana, używana i konserwowana tylko przez przeszkolony i poinformowany o możliwych niebezpieczeństwach personel.
- Uruchomienie (wykonanie poszczególnych operacji) jest zabronione do czasu końcowego zamontowania UA03 i jej okablowania zgodnie z normą (2006/42 EG). EN 60204-1 (bezpieczeństwo obsługi maszyn).
- Nieautoryzowane modyfikacje w osi pistoletu UA03 zwalniają producenta z odpowiedzialności za wynikłe szkody.
- Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom oraz innych ogólnie przyjętych zasad bezpieczeństwa, higieny pracy i konstrukcyjnych.
- Ponadto należy również przestrzegać krajowych przepisów bezpieczeństwa.

Szczególne środki bezpieczeństwa

Oś pistoletu UA03

Oś pistoletu UA03 jest częścią instalacji, zatem jest zintegrowana z systemem bezpieczeństwa całej instalacji.

W przypadku użycia przekraczającego zakres koncepcji bezpieczeństwa należy podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.

Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych Gema! Używanie nieoryginalnych części zamiennych spowoduje utratę gwarancji.

Naprawę osi pistoletu może przeprowadzać tylko personel odpowiednio przeszkolony przez firmę Gema.



INFORMACJA:

Więcej informacji można znaleźć w rozdziale Zasady Bezpieczeństwa Gema!

Szczególne przepisy bezpieczeństwa Oś pistoletu UA03

- Instalacje na miejscu użytkowania należy przeprowadzać zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Przed uruchomieniem malarni należy sprawdzić, czy żadne obce przedmioty nie znajdują się w kabinie proszkowej lub rurach odzysku (powietrze wejścia i wyjścia)
- Należy zwrócić uwagę na to, żeby wszelki komponenty systemu były uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Oś pistoletu UA03 być włączana i obsługiwana tylko po starannym przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi. Nieprawidłowa obsługa osi oraz związanego z nią układu sterowania może prowadzić do obrażeń ciała i szkód materialnych osi lub innych części.

- Przed uruchomieniem i podczas pracy wszystkie osie ruchu muszą być zabezpieczone na miejscu stosownymi barierami (patrz lokalne przepisy).
- Przed uruchomieniem skontrolować, czy oś oraz zębatka są uziemione!
- Nie demontować, nie mostkować ani nie omijać urządzeń zabezpieczających. Otwarte osłony niosą ryzyko obrażeń spowodowanych zmiążdżeniem i ścinaniem.
- Należy utrzymywać bezpieczne działanie urządzeń zabezpieczających i nie wolno ich wyłączać z eksploatacji.
- Prace konserwacyjne przy osi pistoletu można wykonywać tylko wtedy, gdy urządzenie jest zatrzymane. Koniecznie wyłączyć urządzenie, zablokować główny wyłącznik i wyjąć kluczyk!

Informacje dotyczące niniejszej instrukcji pracy

Informacje ogólne

Instrukcja ta zawiera wszystkie ważne informacje, które są potrzebne do pracy z UA03. Zawiera ona informacje o uruchomieniu oraz wskazówki i porady, jak korzystać z nowego systemu malowania proszkowego.

Informacje dotyczące funkcjonowania poszczególnych podzespołów systemu, takich jak: kabina, jednostka sterująca, pistolet lub inżektor - należy szukać w załączonych, poszczególnych instrukcjach obsługi.



NIEBEZPIECZEŃSTWO:

Praca bez instrukcji obsługi

Na skutek nieprzestrzegania informacji związanych z bezpieczeństwem, praca z poszczególnymi stronami niniejszej instrukcji obsługi lub bez nich może spowodować uszkodzenia ciała i mienia.

- ▶ Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy zorganizować niezbędne dokumenty i przeczytać rozdział „Przepisy bezpieczeństwa”.
 - ▶ Prace wolno wykonywać tylko i wyłącznie stosując się do wymaganych dokumentów.
 - ▶ Pracować zawsze z kompletnym oryginalnym dokumentem.
-

Opis funkcji

Zakres stosowania

Oś pistoletu UA03 służy do regulacji pistoletu automatycznego. Za pomocą odpowiedniego modułu sterującego osi UA03 pistolet automatyczny może być ustawiony wraz z osią odpowiednio do wymagań dotyczących malowania danego obiektu. Oś pistoletu jest zamontowana poziomo, inna pozycja montażowa tylko w porozumieniu z Gema Switzerland GmbH. Wykrywanie drogi odbywa się za pomocą nadajnika pozycji. Należy zwrócić uwagę na to, aby przestrzeń ruchu osi pistoletu UA03 i jego zębátky była odpowiednio zabezpieczona na miejscu - zgodnie z lokalnymi przepisami.

Budowa i działanie

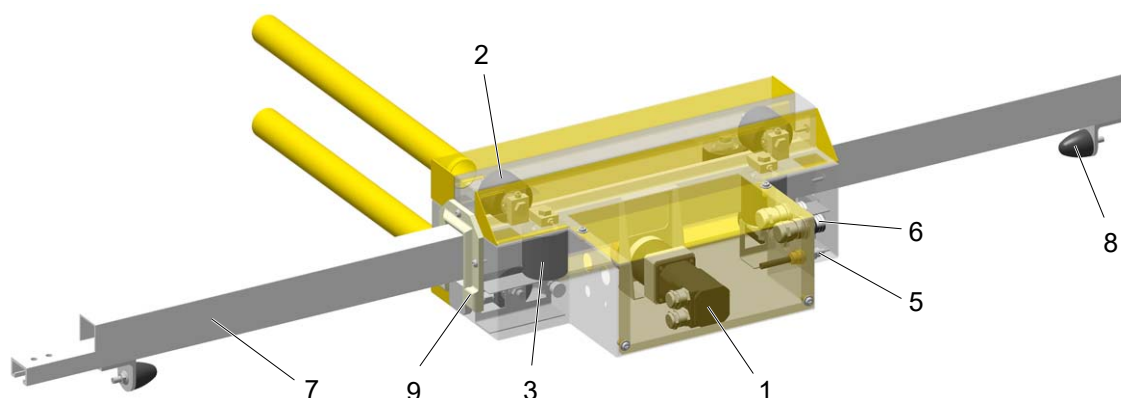
Urządzenia zabezpieczające i monitorujące

Przed uruchomieniem i podczas pracy wszystkie osie ruchu muszą być zabezpieczone na miejscu stosownymi barierami (patrz lokalne przepisy).

Aby podczas normalnej pracy nie mogło pochodzić od osi pistoletów żadne zagrożenie, zostaną one osłonięte ogrodzeniem ochronnym o wysokości 2,3 m. Drzwi w ogrodzeniu umożliwiają autoryzowanemu personelowi technicznemu dostęp do osi po ich zwolnieniu przez moduł sterujący.

Konstrukcja mechaniczna

Oś UA03 składa się z następujących części:



Budowa osi UA03

1	Jednostka napędowa	6	przyłącze kabla
2	Rolki podpierające	7	zębátka kompletna
3	rolki prowadzące	8	Odbój gumowy
5	Przyłącze sprężonego powietrza	9	Urządzenie wydmuchowe



Opis funkcji

- Oś pistoletu UA03 jest osią dosuwu w celu dostosowania pozycji pistoletu do części powlekanych.
- Wykrywanie pozycji osi pistoletu UA03 odbywa się przez nadajnik pozycji wbudowany w jednostkę napędową.
- Ruch dosuwu realizowany jest przez wbudowaną jednostkę napędową (serwomotor z przekładnią planetarną i nadajnikiem pozycji) oraz zębátkę.
- Podczas ruchu wstecz zębátka jest przedmuchiwana za pomocą integrowanego urządzenia wydmuchowego.

Parametry techniczne

Oś pistoletu UA03

Informacje ogólne

UA03	
Napęd	Serwomotor
Maksymalne obciążenie	maks. 2 pistolety automa- tyczne
Prędkość skoku	0,05 - 0,6 m/sec
Kierunek ruchu	poziomy
Rejestrowanie położenia	Nadajnik pozycji (zintegro- wany z napędem)
Zakres temperatury	10 °C do +40 °C (+50 °F do +104 °F)
Maks. temperatura powierzchni	135 °C (+275 °F)
Zatwierdzenia	  II 3 D

Dane elektryczne

UA03	
Moduł sterujący	CM40 / CM30
Znamionowe napięcie wejściowe	24 V DC (od serwo-regulato- ra)
Wartość przyłączeniowa	220 W
Rodzaj ochrony	IP64

Dane pneumatyczne

UA03	
Maks. ciśnienie wejściowe	8 bar
Min. ciśnienie wejściowe	4 bar
Maks. zawartość pary wodnej w sprężonym powietrzu	1,3 g/m ³
Maks. zawartość oparów olejowych w sprężonym powietrzu	0,1 mg/m ³
Maks. zużycie sprężonego powietrza	10 Nm ³ /h przy 4 bar

Wymiary

UA03	
Szerokość	300 mm
Długość (bez zębaki)	520 mm
Wysokość	190 mm
Skok maksymalny	1400 mm
Waga (oś z zamocowaniem)	16,1 kg plus 2,2 kg/m skok

Szafka regulacji**Informacje ogólne**

UA03	
Zakres temperatury	10 °C do +40 °C (+50 °F do +104 °F)
Zatwierdzenia	nie nadaje się do strefy 22

Dane elektryczne

UA03	
Znamionowe napięcie wejściowe	230 V AC 50/60 Hz
Sygnal sterujący	Feldbus CANopen
Rodzaj ochrony	IP54

Dane pneumatyczne

UA03	
Maks. ciśnienie wejściowe	8 bar
Min. ciśnienie wejściowe	4 bar
Maks. zawartość pary wodnej w sprężonym powietrzu	1,3 g/m ³
Maks. zawartość oparów olejowych w sprężonym powietrzu	0,1 mg/m ³

Wymiary

UA03	
Szerokość	400 mm
Wysokość	750 mm
Głębokość	260 mm
Waga	25 kg

Uruchomienie

Montaż i instalacja



UWAGA:

Podczas prac montażowych kabel łączący jednostkę napędową z modułem sterującym nie może być podłączony. Wszystkie prace montażowe muszą być kontrolowane przez przeszkolony personel.

Przy uruchamianiu osi pistoletu należy przestrzegać następujących punktów:

- Obudowa napędu należy mocno przymocować w wyznaczonych punktach do odpowiedniego wspornika lub do osi pionowej.
- Zębatka musi być ostrożnie wsuwana do obudowy napędu, aby nie mogły nastąpić uderzenia w koło napędowe lub w przekładnię.
- Na zębatce muszą być zainstalowane dostarczone zderzaki gumowe jako ograniczniki.
- Podczas instalowania zębatki należy upewnić się, że może się ona swobodnie poruszać na całej drodze ruchu.

Przyłącza elektryczne / pneumatyczne / połączenia kablowe



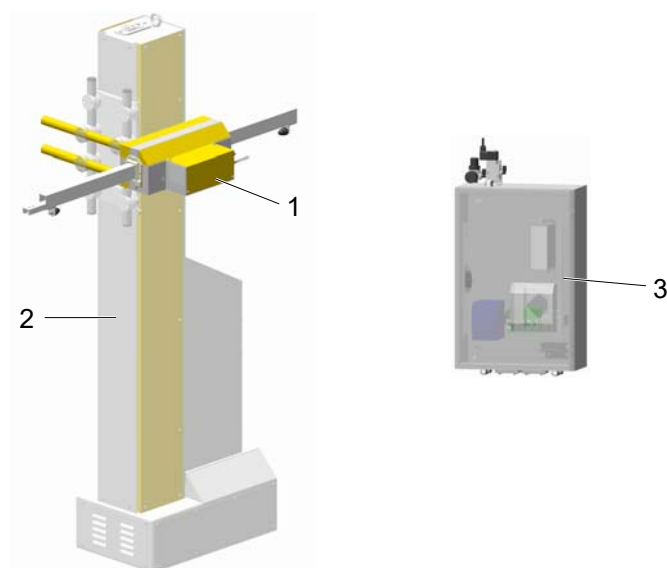
INFORMACJA:

Instalacje elektryczne i pneumatyczne należy wykonać zgodnie z załączonymi planami.

Miejsce instalacji i użytkowania

Oś (1) jest montowana przeważnie na osi pionowej ZA.. (2). Moduł mocy znajduje się w oddzielnej szafie sterowniczej (3).

Szafa sterownicza powinna być zamontowana jak najbliżej osi.



Ilustracja miejsca instalacji i użytkowania

Przygotowanie do uruchomienia



UWAGA:

Oś pistoletu może być podłączona lub włączona dopiero po staranym przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi!
Przed użyciem osi pistoletu, należy ustawić górną, elektroniczną blokadę skoku na jednostce sterującej!

(Zobacz także instrukcję obsługi modułu sterującego osi)

Informacje ogólne



UWAGA:

Przed wykonaniem prac związanych z uruchomieniem należy zapewnić, aby żadne osoby trzecie nie mogły włączyć osi! Wyłączyć główny wyłącznik i zablokować!



NIEBEZPIECZEŃSTWO:

W trakcie pracy nie stawać nigdy zbyt blisko osi ruchu. Ryzyko wypadku!



UWAGA:

Siła osi jest znacznie większa niż siła człowieka! Podczas pracy wszystkie osie muszą być zabezpieczone przed dostępem (patrz lokalne przepisy bezpieczeństwa).

Przed uruchomieniem osi pistoletu należy przestrzegać następujących punktów:

- Sprawdzić maksymalną drogę ruchu zgodnie z zastosowaniami zębataki (patrz instrukcja obsługi Magic Control CMxx, rozdział Parametry osi)
- Mocne osadzenie wszystkich połączeń śrubowych
- Bezluzowe, lekkobieźny ruch zębataki
- Wolna przestrzeń ruchowa dla zębataki na całej drodze ruchu
- Sprawdzić ułożenie kabli i węży, aby nie doszło do żadnych uszkodzeń na całej drodze ruchu
- Sprawdzić ułożenie kabli i węży także z innymi sekwencjami ruchów, aby nie doszło do żadnych uszkodzeń
- Odgrodzić przestrzeń ruchową zębataki zgodnie z lokalnymi przepisami, aby nie były zagrożone żadne osoby.

Punkt odniesienia

Przed uruchomieniem osi pistoletu należy najpierw ustawić drogę ruchu w układzie sterowania osi (patrz odpowiednia instrukcja obsługi układu sterowania osi).



UWAGA:

Nieprawidłowe ustawienie drogi ruchu może spowodować zniszczenie osi pionowej, kabiny i/lub aplikatorów!

Przy każdym uruchomieniu po przerwaniu zasilania należy ustawić oś ponownie w punkcie odniesienia (patrz "Punkt odniesienia i ograniczniki mechaniczne"). Po osiągnięciu punktu odniesienia dalsze ruchy i drogi ruchu są regulowane przez jednostkę sterującą.

Punkty kontrolne przed włączeniem

Przed każdym włączeniem należy przeprowadzić następujące testy:

1. Sprawdzić, czy kable i węże są ułożone poprawnie
2. Sprawdzić pistolety pod kątem swobodnego ruchu (bez ocierania się o sloty pistoletów w kabinie)
3. Sprawdzić dystans pomiędzy pistoletami, a detalem



UWAGA:

Oś pistoletu może być podłączona lub włączona dopiero po staranym przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi!

Uziemienie / stopień zabezpieczenia

Wszystkie części metalowe osi pistoletu muszą być poprawnie uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami. Śruba uziemiająca znajduje się z tyłu osi pistoletu.

Wszystkie podzespoły elektryczne są wykonane zgodnie z przepisami regulującymi stopień zabezpieczenia VDE IP54!

Węże i kable

Wszystkie ruchome węże i kable muszą być ułożone tak, aby nie mogły się one nigdzie zaczepiać lub odrywać. Elektryczne przewody zasilające do osi pionowych muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

Punkt odniesienia i ograniczniki mechaniczne

Punkt odniesienia jest wykorzystywany przez układ sterowania osi jako punkt wyjściowy do obliczania punktów zwrotnych oraz maksymalnej drogi ruchu.

Przy każdym włączeniu układ sterowania wymaga, aby zębatka została naprowadzona na punkt odniesienia (punkt zerowy). Zębatka najjeżdża na ogranicznik mechaniczny, tzn. na gumowy zderzak.

Sterownik zauważa to i wskazuje następnie odcinek drogi, jak daleko trzeba wyjechać z tej pozycji, aby ten gumowy zderzak został rozluźniony. Standardowa wartość dla osi UA to 30, tzn. 30 mm od ogranicznika mechanicznego. Z tego powodu moduł sterujący osi musi być zaprogramowany tak, aby punkt odniesienia znajdował się zawsze 30 mm przed mechanicznym punktem zerowym.



UWAGA:

Aby zapobiec uszkodzeniom kabiny lub uchwytów pistoletu etc. punkt odniesienia musi być ustawiany przed pierwszym uruchomieniem!



Oś pistoletu UA03 – Punkt odniesienia i ograniczniki mechaniczne



UWAGA:

Aby uniknąć uszkodzenia kabiny lub uchwytów pistoletów należy sprawdzić punkt odniesienia przed pierwszym uruchomieniem i w razie potrzeby ponownie ustawić!

Należy zwrócić uwagę na to, że podczas przejazdu na punkt odniesienia osie przesuwają się do 30 mm poza punkt zerowy sterowania!



UWAGA:

Punkt odniesienia musi zostać osiągnięty przed każdym uruchomieniem (np. przy każdym włączeniu, po przerwaniu zasilania elektrycznego, itd.)!

Wartości nastawcze / parametry

Dokładna parametryzacja przeprowadzana jest w sterowaniu Magic Control CMxx. (szczegółowe informacje patrz „Instrukcja obsługi Magic Control CMxx“)

Ciśnienie urządzenia wydmuchowego powinno wynosić ok. 3 bar.

Przygotowanie do uruchomienia



NIEBEZPIECZEŃSTWO:

Podczas pracy nie stawać za osią pistoletu i nigdy pod wózkem osi pionowej! Ryzyko wypadku!



UWAGA:

**Siła osi pistoletu jest większa niż siła człowieka!
Wszystkie osi muszą być zabezpieczone przed dostępem podczas pracy (patrz lokalne przepisy bezpieczeństwa)!**

Przed uruchomieniem osi pistoletu należy przestrzegać następujących punktów:

- Oś musi być uziemiona! Uziemienie należy wykonać na miejscu
- Dostosować parametry systemu w sterowaniu osi (patrz instrukcja obsługi sterowania osi)

Ponadto przed pierwszym uruchomieniem konieczne są następujące kontrole:

- Droga przemieszczenia
 - Skontrolować zgodnie z instrukcją obsługi sterowania osią
- Sterowanie
 - Skontrolować połączenia kabli (prawidłowe połączenia, miejsca zaciskania, długości kabli, ruchy kabli itp.)
- Stabilność
 - Oś pistoletu musi być stabilnie zamontowana

Obsługa

Oś UA03 obsługiwana jest wyłącznie przez sterowanie Magic Control CMxx (patrz odpowiednia instrukcja obsługi).



Sterowanie CM30

Konserwacja



UWAGA:

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy zapewnić, żeby osie ruchu nie mogły zostać włączone przez osoby trzecie.

Plan konserwacji

Oś pistoletu UA03 jest bezobsługowa i w związku z tym wymaga niewielkich prac konserwacyjnych.

Plan konserwacji zawiera instrukcje kontroli i konserwacji dla jednoznacznej pracy osi. W przypadku odmiennych warunków pracy należy odpowiednio dostosować kontrolę zużycia, konserwację i naprawę.

Interwał	Prace konserwacyjne i kontrolne
Co tydzień	Oczyścić zębatkę z osadzonego proszku i sprawdzić pod kątem zużycia
	Przedmuchać profil zębaty i sprawdzić pod kątem zużycia
Co miesiąc	Sprawdzić luz zębatek i w razie potrzeby wyregulować (patrz rozdział „Regulacja rolek prowadzących i podpierających”)
	Sprawdzić połączenia przewodów i węży pod kątem mocnego osadzenia i zużycia
	Zdemontować osłony i kontrola wzrokowa jednostki napędowej (nieszczelność przekładni)

Regulacja rolek prowadzących i podpierających

1. Odłączyć zasilanie elektryczne
2. Zdjąć panele
3. Poluzować nakrętkę (1) na śrubie (2)
4. Odkręcić nakrętkę (3) ze śruby rolki bieżnej



UWAGA:

Nie luzować nigdy jednocześnie więcej niż jednej rolki! Ustawiać zawsze jedną rolkę po drugiej!

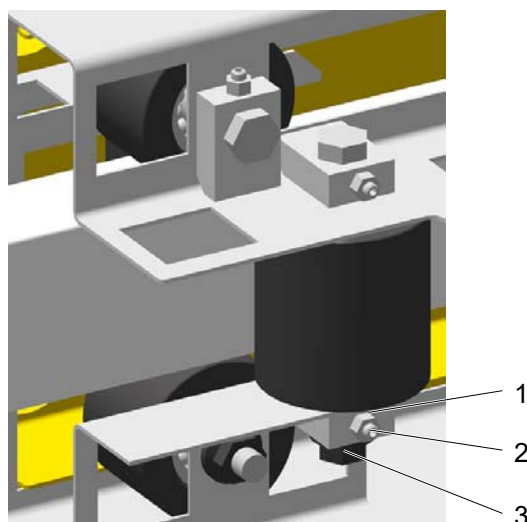
5. Za pomocą gwintowanego sworznia tak ustawić nacisk rolki, aby rolka mogła być poruszana ręcznie tylko przy niewielkim nakładzie siły
6. Dokręcić nakrętkę (3)
7. Sprawdzić, czy można łatwo poruszać rolkami



INFORMACJA:

Skontrolować, czy zębatka jest zakleszczona lub czy przemieszcza się z wysiłkiem! Ewentualnie ponownie wyregulować!

8. Dokręcić nakrętkę blokującą (1)
9. Z powrotem zamontować obudowę i mocno przykręcić



Regulacja rolek prowadzących i podpierających

Wyszukiwanie błędów

Informacje ogólne



UWAGA:

Błędy mogą być usuwane wyłącznie przez przeszkolony personel i należy zapewnić, aby osie ruchu nie mogły być aktywowane przez osoby trzecie.

Błąd	Przyczyna	Eliminacja błędu
oś nie przemieszcza się	Zębatka jest zakleszczona, przemieszcza się z wysiłkiem	Sprawdzić rolki prowadzące i podpierające i w razie potrzeby wyregulować (patrz rozdział „Regulacja rolek prowadzących i podpierających”)
podczas ruchu referencyjnego oś porusza się w złym kierunku	błędnie ustawione parametry systemowe „zmiana kierunku ruchu”	Ustawić parametry systemowe „Zmiana kierunku ruchu” (patrz instrukcja obsługi sterowania Magic Control CMxx)
Przy maks. drodze ruchu oś przejeżdża na zderzak gumowy	Błędnie ustawiony parametr „Droga ruchu”	Dostosować parametr (patrz instrukcja obsługi sterowania Magic Control CMxx)
Zębatka silnie wibruje lub nie jest prowadzona kompaktowo	Zbyt duży odstęp między rostkami	Wyregulować rolki prowadzące i podpierające (patrz rozdział „Regulacja rolek prowadzących i podpierających”)
Wyświetlanie błędu w sterowaniu Magic Control CMxx	Sygnaly nadajnika pozycji są niedostępne	Sprawdzić kabel łączeniowy

Lista części zamiennych

Zamawianie części zamiennych

Przy zamawianiu części do urządzeń do lakierowania proszkowego potrzebujemy następujących informacji:

- Typ i numer seryjny urządzenia do lakierowania proszkowego
- Numer katalogowy, ilość oraz nazwa każdej z części zamiennych

Przykład:

- **Typ** Oś pistoletu UA03 □ **Nr seryjny** 1234 5678
- **Nr kat.** 203 386, 1 sztuka, opaska zaciskowa – Ø 18/15 mm

Przy zamawianiu kabla lub przewodów należy podawać konieczną długość. Części, dla których należy podać długość, są zawsze oznakowane przez *.

Części zużywalne są zawsze oznaczone przez # .

Wszystkie wymiary przewodów z tworzywa sztucznego podawane są ze średnicą zewnętrzną i średnicą wewnętrzną:

Przykład:

Ø 8/6 mm, średnica zewnętrzna 8 mm/ średnica wewnętrzna 6 mm



UWAGA:

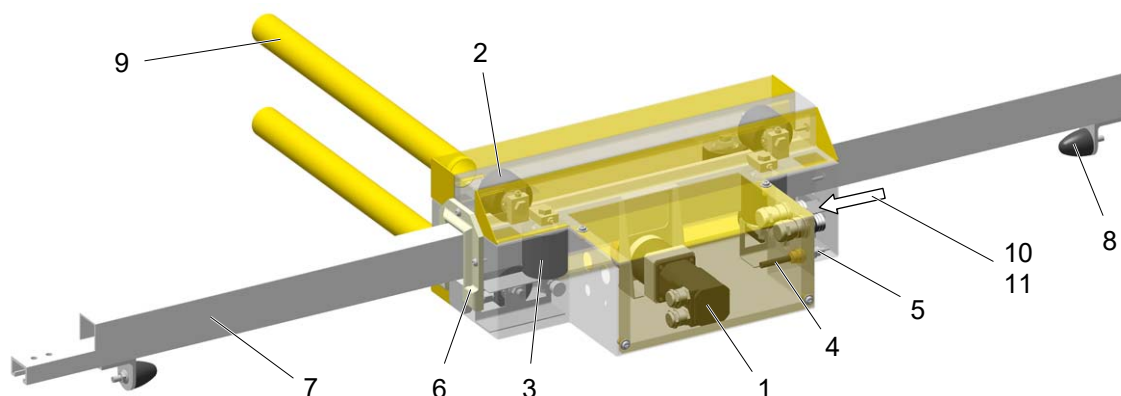
Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych, ponieważ części te zabezpieczają przed wybuchem. Używanie nieoryginalnych części zamiennych spowoduje utratę gwarancji.

Oś pistoletu komplet – lista części zamiennych

	Oś pistoletu UA03-L – wersja lewa, kompletna (poz. 1-6)	1007 608
	Oś pistoletu UA03-L – wersja prawa, kompletna (nie pokazano, poz. 1-6)	1007 609
1	Napęd kompletny (w tym kabel łączeniowy i wtyczka)	1007 877
2	Rolka podpierająca kompletna	1007 883#
3	Rolka prowadząca kompletna	1007 881#
4	Rura z tworzywa sztucznego – Ø 8/6 mm, czarna	103 756*
5	Nakrętka z odgiętką – M12x1-Ø 8 mm	201 316
6	Urządzenie wydmuchowe	1007 626
6.1	Złącze śrubowe do poz. 6 – 1/8"-Ø 8 mm	240 087
6.2	Korek uszczelniający do poz. 6 – 1/8"	258 687
7	Zębatka – kompletna	zgodnie z zamówieniem
8	Zderzak gumowy – Ø 35x40-M8	211 664#
9	Uchwyt osi (lewy / prawy)	1007 887
10	Kabel silnika (Drive Supply) – 10 m (nie pokazany)	1008 867
	Kabel silnika (Drive Supply) – 20 m (nie pokazany)	1008 196
11	Kabel sygnałowy (Drive I/O) – 10 m (nie pokazany)	1008 866
	Kabel sygnałowy (Drive I/O) – 20 m (nie pokazany)	1008 195
12	Uchwyt dla pistoletu automatycznego (nie pokazano)	zgodnie z zamówieniem

Część zużywająca się

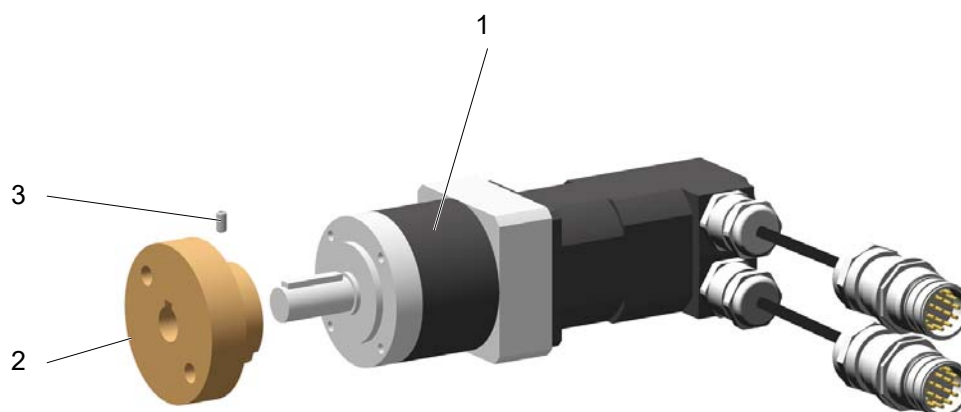
* Proszę podać długość



Jednostka napędowa komplet – lista części zamien- nych

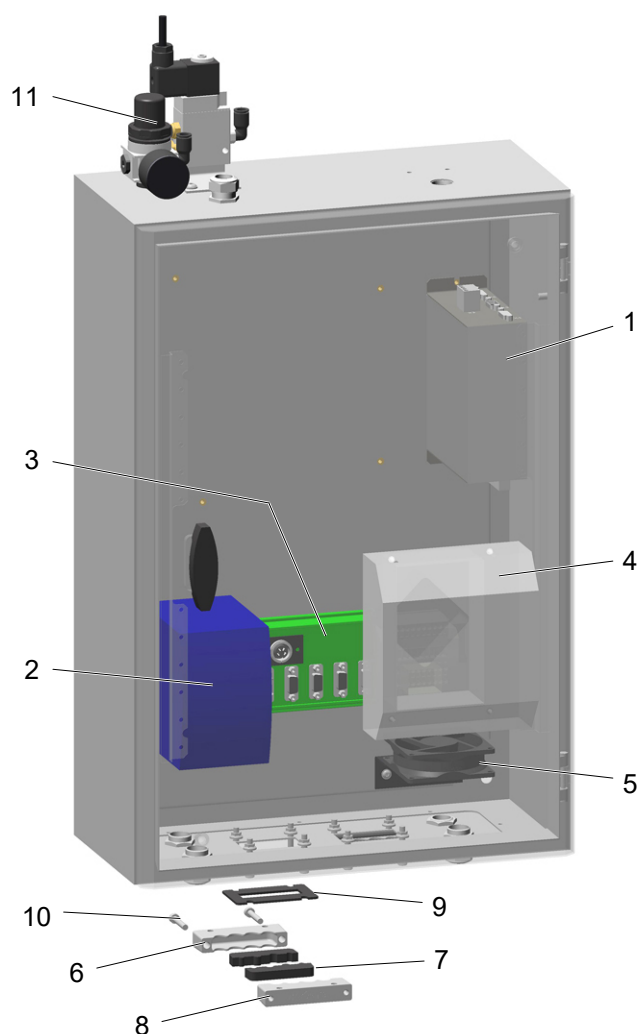
1	Jednostka silnika-przekładnia – komplet	1018 299
2	Koło napędowe	1007 885#
3	Wkręt gwintowy z gniazdem sześciokątnym – M4x8 mm	234 958

Część zużywająca się



Szafka regulacji – lista części zamiennych

1	Regulator położenia CDF-UA03	1007 612
2	Zasilacz przełączania 24 V DC, 20 W	1007 615
3	CAN hub – V3.0, komplet	1001 787
4	Agregat chłodniczy Peltiera – 24 VD C, 30 W	1005 583
5	Wentylator osiowy – 24 V DC	1007 614
6	Profil zaciskowy SS	386 820
7	Przelotka kablowa 2+2	386 847
8	Profil zaciskowy GS	386 839
9	Uszczelka	386 855
10	Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym – M5x30 mm	216 372
11	Grupa pneumatyczna – patrz oddzielna lista części zamiennych	



Grupa pneumatyczna – lista części zamiennych

1	Elektrozawór – 1/8"-5	1001 002
2	Cewka elektrozaworu – 24 VDC	254 142
3	Kabel zaworu – kompletny (wraz z poz. 3.1 oraz 3.2)	1007 366
3.1	Puszka kablowa – 3-biegunowa, gniazda	227 919
3.2	Kabel – 3x1 mm ²	255 033*
4	Regulator ciśnienia – 0,5-6 bar, 1/4"	264 342
5	Manometr – 0-6 bar, 1/8"	258 989
6	Złącze kątowe – 1/8"-Ø 8 mm	251 372
7	Kolanko wkręcane – 1/4", Ø 8 mm	254 029
8	Tłumik – 1/8"	251 305
9	Dwuzłączka – 1/8"-1/8", dzielona	253 847
10	Kolanko - 1/8"-1/8"	237 604
11	Złącze – 1/8"-1/4"	265 454
12	Korek – 1/4"	263 834

* Proszę podać długość

