

Własne laboratorium podnosi jakość powłok

Udana współpraca i korzystanie z doświadczenia specjalistów z branży lakierniczej receptą na sukces pracy nowej automatycznej malarni proszkowej

Firma Kordas ze Srebrnej Góry do budowy nowej lakierni podeszła profesjonalnie – proces malowania jest codziennie monitorowany przez własne laboratorium wyposażone w specjalistyczny sprzęt do kontroli jakości przygotowania powierzchni i powłok malarskich.

Nowoczesna lakiernia to inwestycja będąca poważnym krokiem w rozwoju firmy Kordas sp. j. działającej na rynku od 2005 roku i zatrudniającej już ok. 110 pracowników. Rozbudowany dział technologiczny i wykwalifikowana kadra to ich atut w dziedzinie produkcji elementów metalowych z blach czarnych, ocynkowanych, aluminiowych i nierdzewnych.

– Oferujemy kompleksowe usługi, czyli od opracowania technologii, cięcia laserowego na maszynach marki TRUMPF lub prasach

rewolwerowych firmy AMADA, gięcia przy wykorzystaniu nowoczesnych maszyn CNC, spawania, szlifowania po pokrycie lakiernicze metodą malowania proszkowego – wyjaśnia Emanuel Kurasiński, kierownik lakierni. – Obecnie naszym klientom dostarczamy chociażby elementy obudów agregatów chłodniczych, rozdzielni, szaf serwerowych, elementy ekskluzywnych mebli biurowych, stojaki reklamowe do centrów handlowych czy elementy taboru kolejowego. Za każdym razem potrzeby klientów konfrontujemy z na-

szymi możliwościami i ustawiamy proces produkcji. Dzięki temu nasza oferta wyrobów jest bardzo szeroka.

– Szybki rozwój firmy i zwiększenie ilości zamówień klientów, to tylko niektóre z powodów wybudowania nowej lakierni, która przyspieszyła i usprawniła proces produkcji – dodaje Aleksandra Wolnik, laborant lakierni. – Szukaliśmy nowoczesnych, odważnych, oszczędnych i solidnych rozwiązań, by produkty jakościowo stawały się coraz bardziej konkurencyjne na rynku lakierniczym. Dlatego od pierwszego dnia pracy linii lakierniczej kładziemy nacisk na spełnianie wymogów co do jakości powłok detali. Temu służy nasze laboratorium, które jest wyposażone przez firmę Eurotom Sp. z o.o. w urządzenia renowanej marki BYK-Gardner.

Na wyposażeniu wspomnianego laboratorium znajdziemy urządzenie do pomiaru połysku w trzech geometriach (20/60/85 stopni), spektrofotometr do pomiaru barwy, tester udarności, tester giętkości i elastyczności metodą gięcia na trzpieniu, tester przyczepności siatką nacięć oraz – nieodzowny w pracy lakierni – grubościomierz. Każdego dnia są tutaj przeprowadzane i archiwizowane testy. – Dzięki badaniom jesteśmy w stanie wykryć nieprawidłowości w procesie i je korygować – wyjaśnia Aleksandra Wolnik. – To skutkuje podniesieniem jakości powłok lakierniczych i oszczędnościami robiącymi ogromne wrażenie. Testy laboratoryjne pozwalają nam dopracować parametry przygotowania powierzchni oraz dobrać optymalne grubości powłoki każdej farby, by podnieść odporność antykorozyjną i wytrzymałość powłoki przy zachowaniu oszczędności w aplikacji farb. Mamy coraz bardziej wymagających klientów i ciekawych, ale trudnych do realizacji



Malowanie proszkowe w firmie Kordas to ostatni i zwińczający etap produkcji – podsumowanie ich jakości i rzetelności.



Nowa lakiernia to rezultat szukania nowoczesnych, odważnych, oszczędnych i solidnych rozwiązań.



Kabinę marki Gema dostarczyła firma EKO-BHL Sp. z o.o.



Nowocześnie wyposażone laboratorium codziennie analizuje pracę lakierni, dzięki czemu proces malowania jest ulepszany na bieżąco.

projektów. Malowanie jest ostatnim etapem naszej produkcji – to podsumowanie naszej jakości i rzetelności.

Wysoką jakość przygotowania powierzchni zapewnia 40-metrowa myjka kompozytowa. Proces jest 6-strefowy, zawiera w sobie fosforanowanie żelazowe oraz pasywację – procesy opracowane i dostarczone przez firmę Chemetall. Wanny są zaopatrzone w czujniki poziomu i temperatury. Ściany pieca i suszarki są zbudowane z płyt ceramicznych będących świetnym izolatorem ciepła. Kurtyny oraz zamknięty obieg nagrzanego powietrza zapewniają wewnętrzny ruch powietrza i nieprzedostawanie się ciepła

na zewnątrz. Z poziomego panelu sterowania można dokonywać większości ustawień parametrów pracy myjki, suszarki oraz pieca.

Głównym wykonawcą lakierni jest firma EKO-BHL Sp z o.o. To jej firma Kordas zawiązuje najnowszą technologię do napyłania farb proszkowych marki Gema. Kabina Magic Compact dzięki zautomatyzowanemu programowi czyszczącemu pozwala na szybką zmianę koloru, co w przypadku lakierni usługowej jest niezwykle istotne, ponieważ obecna produkcja w firmie Kordas obejmuje już ponad 30 kolorów farb. Dzięki automatycznemu systemowi zarządzania proszkiem OptiCenter operator w precyzyjny sposób może kontro-

lować napyłanie farby. Ta tzw. kuchnia jest połączona z systemem manipulatorów ZA/XT z ośmioma automatycznymi pistoletami OptiGun umocowanymi horyzontalnie w kabine. Dwa ręczne pistolety OptiSelect służą lakiernikom do domalowania elementów o złożonej konstrukcji. System sterowania CM30 pozwala na kontrolowanie parametrów malowania z jednego stanowiska.

– Zainwestowaliśmy również w transport firmy Caldan o długości ok. 230 m – przybliża specyfikę lakierni Emanuel Kurasiński. – Każdy hak może udźwignąć elementy o wadze do 90 kg. W naszej lakierni możemy malować elementy o maksymalnych rozmiarach 2500 mm (długość), 1500 mm (wysokość) i 800 mm (szerokość). Korzystamy z doświadczenia specjalistów z branży lakierniczej. Zapraszamy, radzimy się i działamy. Jesteśmy szczególnie wdzięczni firmie Wiesława Panjko za wsparcie oraz przede wszystkim głównemu wykonawcy EKO-BHL Sp. z o.o., którego właścicielem jest Henryk Tuszek, za wyposażenie naszej lakierni w sprawdzony i efektywny proces. Już dziś możemy się pochwalić bardzo wydajnymi procesami pracy linii lakierniczej. Planujemy szeroką akcję marketingową. Chcemy zachęcić do współpracy nowych klientów i nie boimy się zaważać o poważne i duże kontrakty. Będzie się to wiązać z rozpoczęciem starań o certyfikat ISO-9001. ■



Firma Kordas oferuje kompleksowe usługi w zakresie produkcji elementów metalowych od opracowania technologii po malowanie proszkowe.

Rafał Dobrowolski