

Wielopistoletowa oś UA05-2, UA05-3

Pomaluj trudnodostępne obszary detalu

Pozioma oś UA05-x jest używana do powlekania od góry lub od spodu za pomocą wielu pistoletów. Na pojedynczej osi zamieszczone są 2 lub 3 pistolety automatyczne do lakierowania złożonych detali, a także gabarytów XXL. W połączeniu z pionową osią Z, UA05-x rozwija swoją pełną moc, aby sprostać złożonym wyzwaniom aplikacji. Rozwiązanie można rozbudować za pomocą dysz kątowych i przedłużek, aby rozszerzyć możliwości aplikacji.

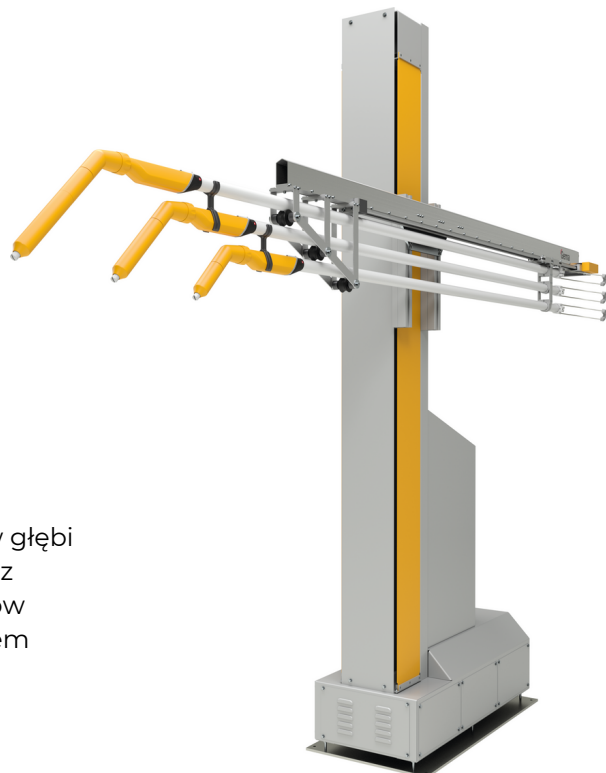
Oś z wieloma pistoletami to nowe rozwiązanie aplikacyjne, zapewniające stałe pozycjonowanie pistoletu lub poziome oscylacje w głąb powlekanego detalu. Oś ma zastosowanie w przypadku, gdy wymagane jest pionowe ustawienie pistoletu lub śledzenie produktu od góry i/lub od dołu. Pozwala to na automatyczne powlekanie trudno dostępnych obszarów i oferuje elastyczne podejście do powlekania konturowego górnych i dolnych ścian malowanego obiektu. Pozycjonowanie pistoletów w dużym zagęszczeniu umożliwia w pełni zautomatyzowaną aplikację produktu w najmniejszym oknie aplikacji. Znacząco zmniejsza się ilość domalowań, co zapewnia jeszcze lepszą jakość powłoki i większe bezpieczeństwo pracy operatora.

Główne cechy:

- Aż do 3 pistoletów automatycznych pozycjonowanych wzdłuż osi UA05-x (ustawienie pistoletu w pojedynczym rzędzie).
- Oszczędzająca miejsce, kompaktowa budowa.
- Poziomy ruch manipulatora.
- Poziome i pionowe pozycjonowanie pistoletów.
- Możliwość zastosowania dysz kątowych i przedłużek.
- Oparte na sprawdzonych rozwiązaniach osi UA05.
- ZA15 / ZA16 / ZA07 / ZS04 może być wyposażone w UA05-x
- Dostosowane do użycia z Dynamic Contour Detection lub oprogramowaniem 3D.
- Szybka odpowiedź; aż do 0.6 m/s prędkości skoku przy 1.80 m długości przesunięcia przy malowaniu dużych detali
- Programowanie przez MagicControl 4.0

Korzyści klienta:

- Kombinacja pistoletów do powlekania od spodu, z góry, w głębi w celu rozwiązania złożonych zagadnień aplikacyjnych bez potrzeby stosowania robotów i indywidualnych programów
- Poziomy ruch manipulatora pod i nad malowanym detalem dla lepszej jakości powlekania.
- Zwiększony poziom automatyzacji dzięki poziomemu pozycjonowaniu i śledzeniu detalu.
- Konfiguracja pistoletów w fazie gęstej optymalizuje czas penetracji i ekspozycji w przypadku najbardziej złożonych i najdłuższych detali, minimalizując ręczne domalowanie.
- Zwiększenie zasięgu i produktywności dzięki zautomatyzowanej aplikacji o wysokiej wydajności.
- Precyzyjne pozycjonowanie i ruch wielu pistoletów na płaszczyźnie poziomej i pionowej.



UA05-3 oś z 3 pistoletami



UA05-2 oś z 2 pistoletami

Dane techniczne UA05-2, UA05-3

Prędkość skoku	0.08 - 0.6 m/s
Przyspieszenie	0.1 - 2.0 m/s ²
Wydajność załadunku UA05-2	2 automatic gun GA03-X
Wydajność załadunku UA05-3	3 automatic gun GA03-X
Napięcie	230 V, 50/60 Hz
Waga osi pistoletu UA05-x (skok 1,8m)	21 kg (UA05-2) 25 kg (UA05-3) (wł. pistolety i węże proszkowe)
Zakres temperatur	10 °C do +40 °C
Silnik synchroniczny	400 wat stopień zabezpieczenia IP 54, klasa izolacji F
Rozpoznanie pozycji detalu	Enkoder zintegrowany z silnikiem napędu
Możliwa długość skoku	1.80 m / 1.40 m / 1.00 m / 0.60 m



Powiązane komponenty systemu:

- Manipulator pionowy:
ZA16 (max. 2 osie UA05-x, obok siebie)
ZA15 (max. 2 osie UA05-x, obok siebie)
ZA07 (max. 1 oś UA05-x)
- Stojak stacjonarny: ZS04

- Automat. pistolet OptiGun GA03-X
- Dysze kątowe i przedłużki
- MagicControl 4.0 system kontroli